Linx > Linx CS-M
Linx CS-A

NEWTEC® labelling

www.newteclabelling.it

LINX CS-M/ CS-A

Máquina etiquetadora lineal de cola

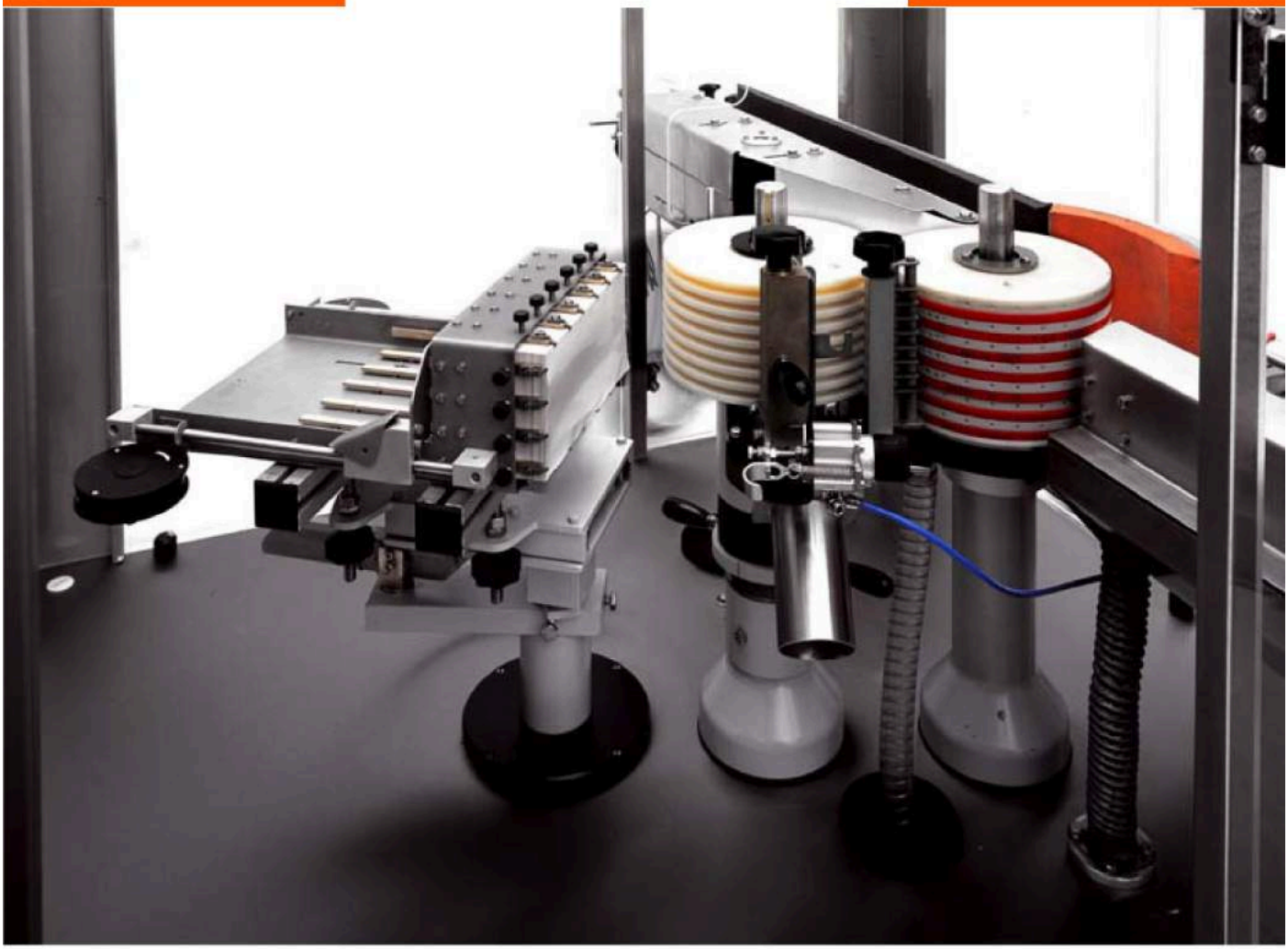
Linx es una máquina etiquetadora de cola húmeda de tipo lineal. Permite la aplicación de etiquetas parciales o envolventes con sistema de almacén oscilante sobre envases cilíndricos de materiales diferentes (vidrio, plástico, metal, hojalata).

La producción horaria de la máquina varia entre los 1000 hasta los 6500 envases por hora. La velocidad puede ser ajustata manualmente a través de un potenciometro (versión CS-M) para producciones entre los 1000 y los 3000 envases por hora, o con variación automática (versión CS-A) para producciones entre los 2500 y los 6000 envases por hora.

El modelo Linx es completamente automático: la velocidad se ajusta en función del flujo de envases registrado en la entrada por los sensores. En el caso de escasez de envases en la entrada o de acumulación en la salida, la máquina cierra la entrada, interrumpe la alimentación del pegamento y disminuye la velocidad.

Una vez que la acumulación se ha eliminado y nuevos envases están disponibles, la máquina abre la entrada, abre el flujo de cola y la velocidad sube paulatinamente hasta la producción máxima fijada por el potenciómetro.

LINX CS-M/ CS-A



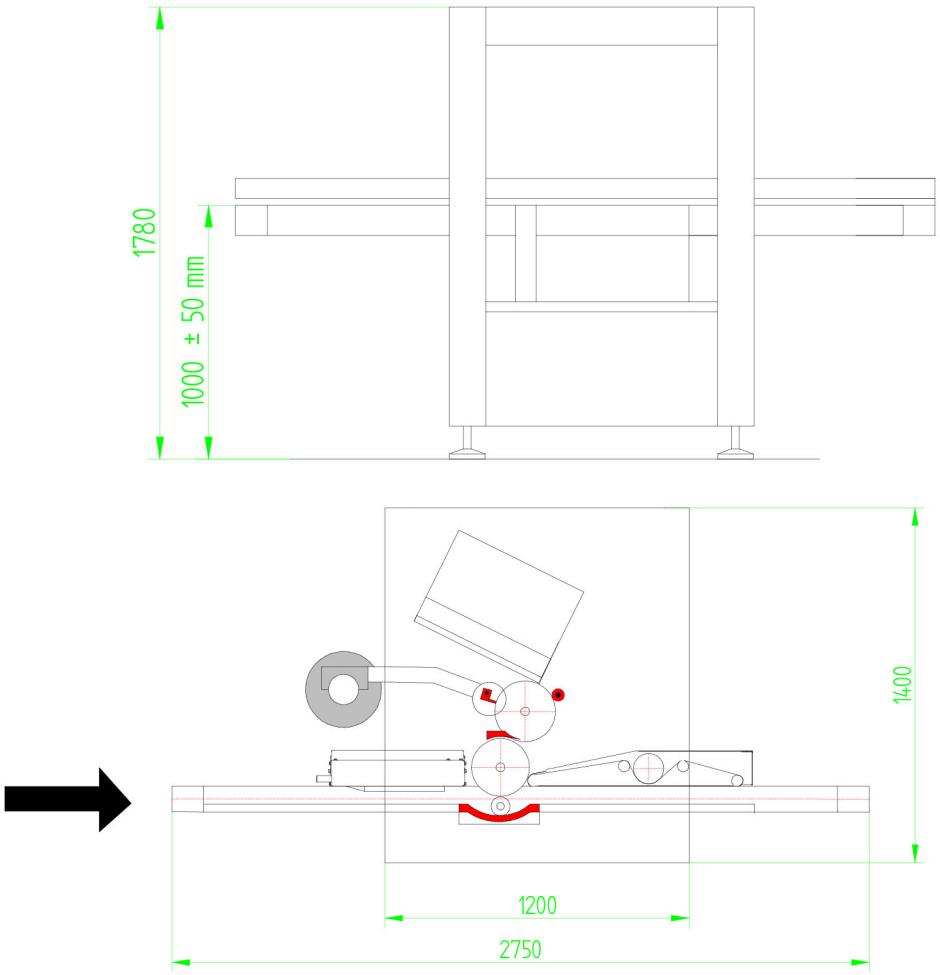
Funcionamiento

La estación de etiquetado está compuesta por un almacén oscilante, un rodillo para la aplicación del pegamento y un rodillo de aspiración. Los envases por etiquetar son separados, en la entrada, por una cóclea. Al pasar el envase, dos sensores activan respectivamente el flujo del pegamento y la cesión de la etiqueta por parte del almacén.

El flujo del pegamento es continuo, gracias a una bomba neumática que se inserta en el cubo original del pegamento. Un raspador en acero lo coloca sobre el rodillo que, al contacto con el almacén, saca la etiqueta.

La etiqueta es girada, por medio de un peine, sobre un segundo rodillo, que la sostiene aspirando aire por unos agujeros. La etiqueta queda entonces untada con pegamento sobre el lado externo, y podrá facilmente ser pegada al envase de paso sobre la cinta trasportadora. La alisatura final ocurre en la estación de estiramiento.

DIMENSIONES APROXIMADAS



MODELO DE LA MÁQUINA	ETIQUETAS DIMENSIONES		FORMATO DIMENSIONES		PRODUCCIÓN HORARIA	
	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
LINX 150 CS-M	80	150	50	120	1000	3500
LINX 285 CS-M	80	285	50	90*	1000	3500
LINX 340 CS-M	80	340	50	105*	1000	3500
LINX 550 CS-M	80	500	50	155*	500	1500
LINX 150 CS-A	80	150	50	120	1000	5500
LINX 285 CS-A	80	285	50	90*	1000	5500
LINX 340 CS-A	80	340	50	105*	1000	5500
LINX 550 CS-A	80	500	50	155*	500	2500

(*)Máximo Diámetro del recipiente para envolver aplicaciones

Linx > Linx CS-M
Linx CS-A

NEWTEC LABELLING srl
Via I.Giordani 10 46044 Goito Mantova –ITALY
Tel.+39 0376 689707— Fax +39 0376 689644