

# LinX



LinX CS-M

LinX CS-A



[www.newteclabelling.it](http://www.newteclabelling.it)

# LINX CS-M/ CS-A



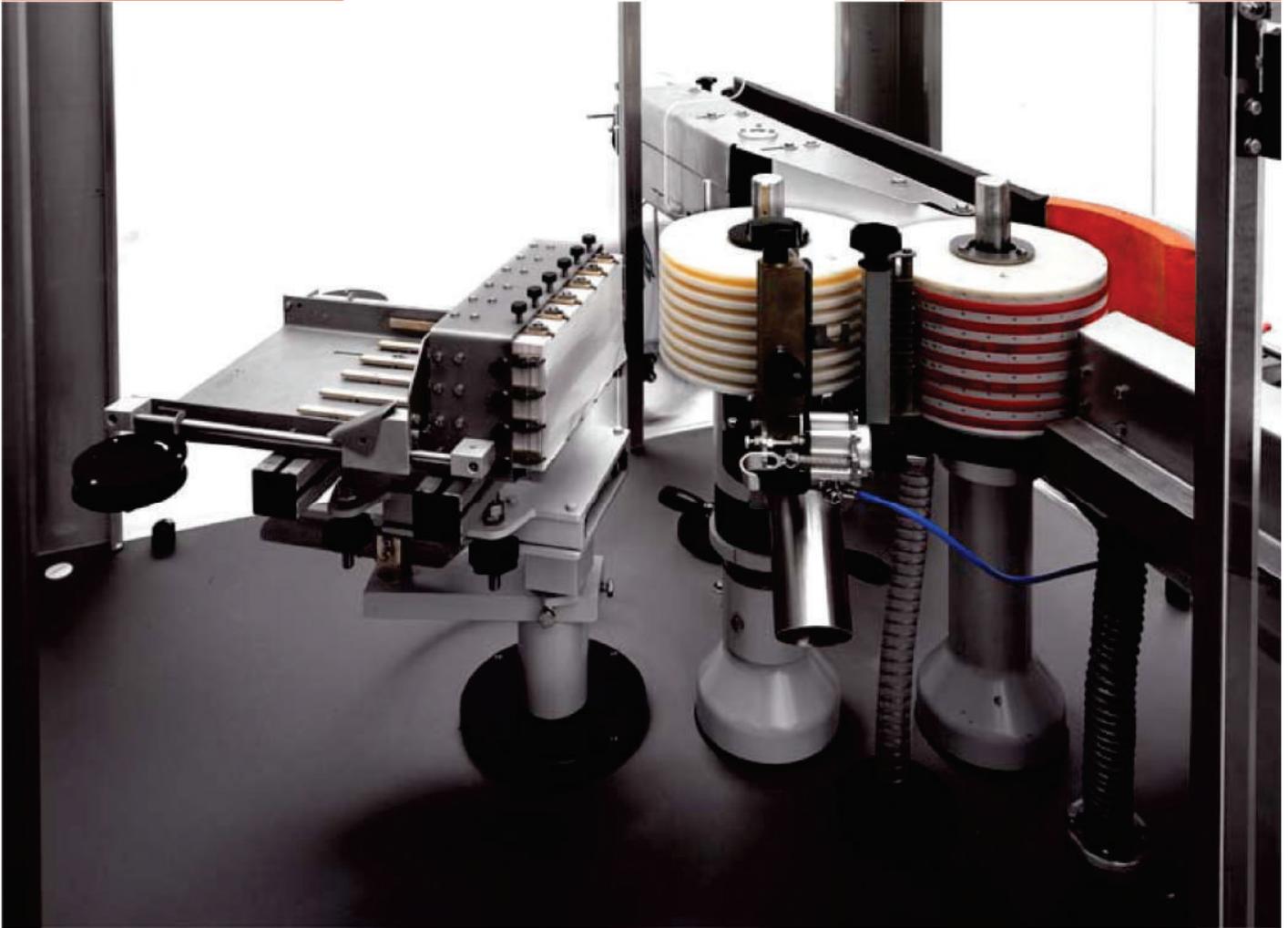
## Macchina etichettatrice lineare a colla

Linx è una macchina etichettatrice a colla umida di tipo lineare. Consente l'applicazione di etichette parziali o avvolgenti con sistema a magazzino oscillante, ed è idonea alla lavorazione di contenitori di varie forme (cilindrici, quadrati, rettangolari, ovali) e materiali (vetro, plastica, metallo, banda stagnata).

La produzione oraria della macchina varia da 1000 a 6500 contenitori per ora. La velocità può essere regolata manualmente tramite potenziometro (versione CS-M) per produzioni tra i 1000 ed i 3000 contenitori per ora, o a variazione automatica (versione CS-A) per produzioni tra i 2500 e 6000 contenitori per ora.

Il modello Linx è completamente automatico: la velocità è regolata in funzione del flusso dei contenitori in ingresso rilevato dai sensori. Nel caso di scarsità di contenitori in ingresso o di accumulo di contenitori in uscita, infatti, la macchina chiude il cancelletto, riduce al minimo la velocità ed interrompe la somministrazione della colla.

Quando l'accumulo in uscita è smaltito e in presenza di contenitori in ingresso il cancelletto si apre, riprende la somministrazione della colla e la velocità aumenta progressivamente fino alla produzione massima impostata dal potenziometro.



## Funzionamento

La stazione di etichettaggio è composta, in sequenza, da un magazzino oscillante, un rullo su cui viene disposta la colla, un rullo aspirazione. I contenitori da etichettare vengono distanziati, in ingresso macchina, dalla coclea. Al passaggio, il contenitore aziona due sensori che comandano l'apertura della colla e la cessione dell'etichetta da parte del magazzino.

L'alimentazione della colla è continua, ed avviene per mezzo di una pompa pneumatica che viene inserita nel secchio originale.

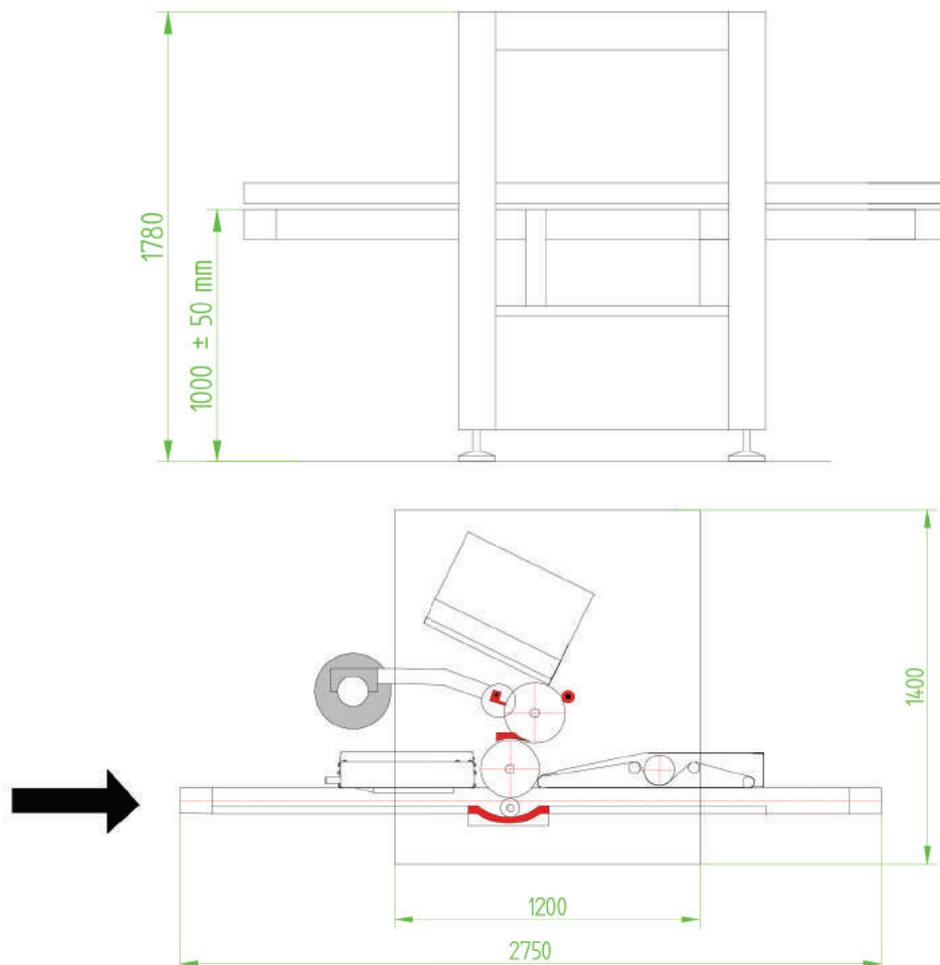
Un raschiatore in acciaio inox la dispone sul rullo che, a contatto con il magazzino oscillante, preleva l'etichetta.

Questa viene quindi 'girata', tramite un pettine, su un secondo rullo, che la sostiene aspirando aria da alcuni fori presenti sulla sua superficie. L'etichetta rimane quindi spalmata di colla sul lato esterno, e a questo punto potrà essere facilmente applicata sul contenitore di passaggio sul nastro trasportatore.

La lisciatura finale avviene nella stazione di stiratura.

# LINX CS-M/ CS-A

## DIMENSIONI APPROSSIMATIVE



MODELLO MAC- CHINA	DIMENSIONE ETICHETTA		DIMENSIONE CONTENITORE		PRODUZIONE ORARIA	
	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN	MAX
LINX 150 CS-M	80	150	50	120	1000	3500
LINX 285 CS-M	80	285	50	90*	1000	3500
LINX 340 CS-M	80	340	50	105*	1000	3500
LINX 550 CS-M	80	500	50	155*	500	1500
LINX 150 CS-A	80	150	50	120	1000	5500
LINX 285 CS-A	80	285	50	90*	1000	5500
LINX 340 CS-A	80	340	50	105*	1000	5500
LINX 550 CS-A	80	500	50	155*	500	2500

(\*)Diametro  
massimo  
contenitori per  
applicazioni  
avvolgenti

# LinX



LinX CS-M

LinX CS-A



**NEWTEC LABELLING srl**  
Via I.Giordani 10 46044 Goito Mantova -ITALY  
Tel.+39 0376 689707— Fax +39 0376 689644

