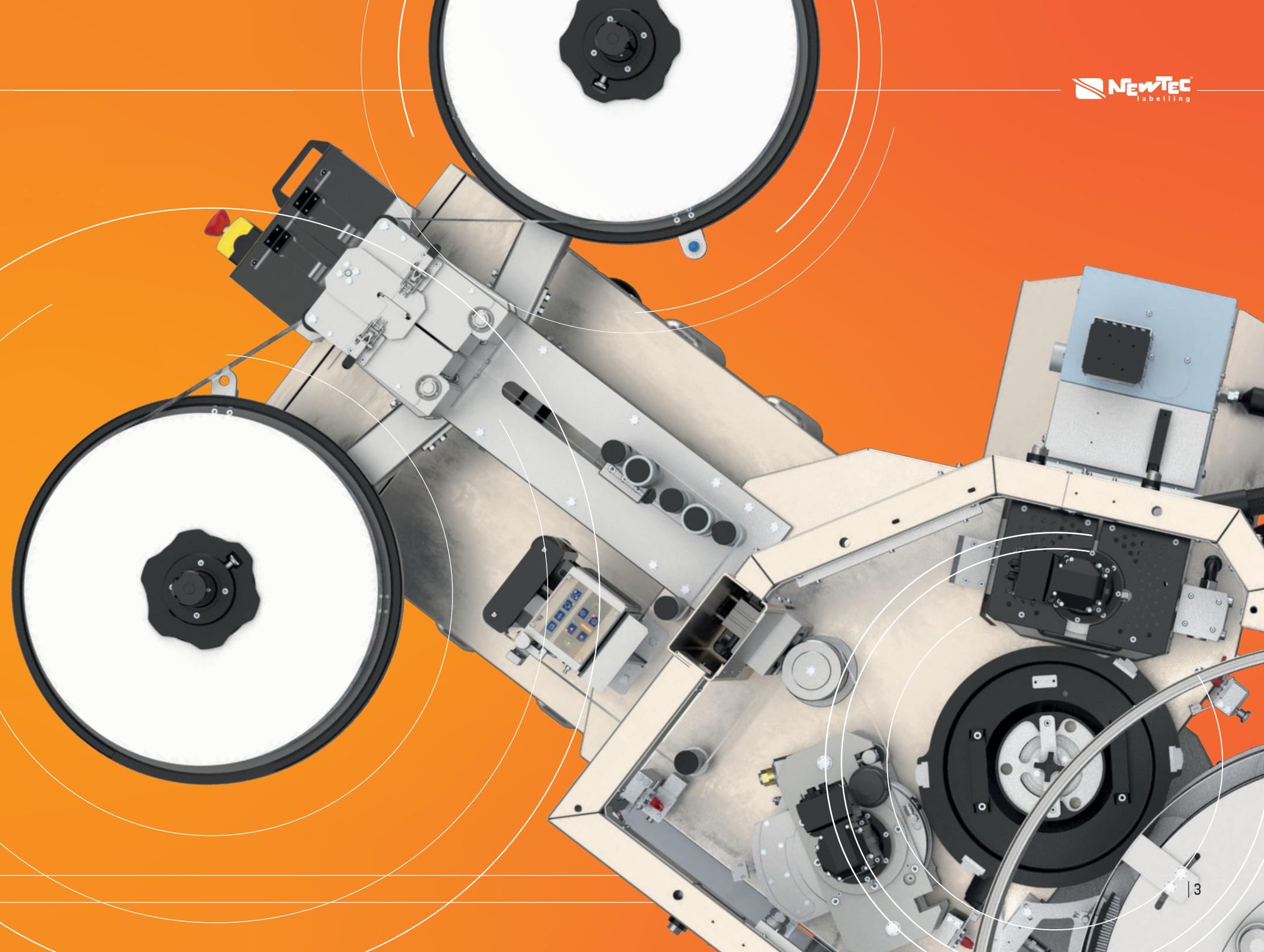


**GIOTTO**<sup>®</sup>

ready to roll

 **NEWTEC**<sup>®</sup>  
labelling

**giotto**®  
ready to roll



# RENDIMIENTO INMEJORABLE



Diseñada y probada  
para cargas de **alta**  
**producción de hasta 8700 horas**  
**por año** para ofrecer valores  
excepcionales de Rendimiento  
Económico Total del Equipo  
de hasta

**> 98**<sup>0%</sup>

# > EFECTIVIDAD TOTAL DEL EQUIPO

## VELOCIDAD

Velocidades de producción de hasta 60 000 botellas/hora con rampa a gran velocidad y empalme automático fiable.

> 99%

## DISPONIBILIDAD

Se consigue mediante un procesamiento de etiquetado estable y una manipulación precisa de los envases.

## CALIDAD

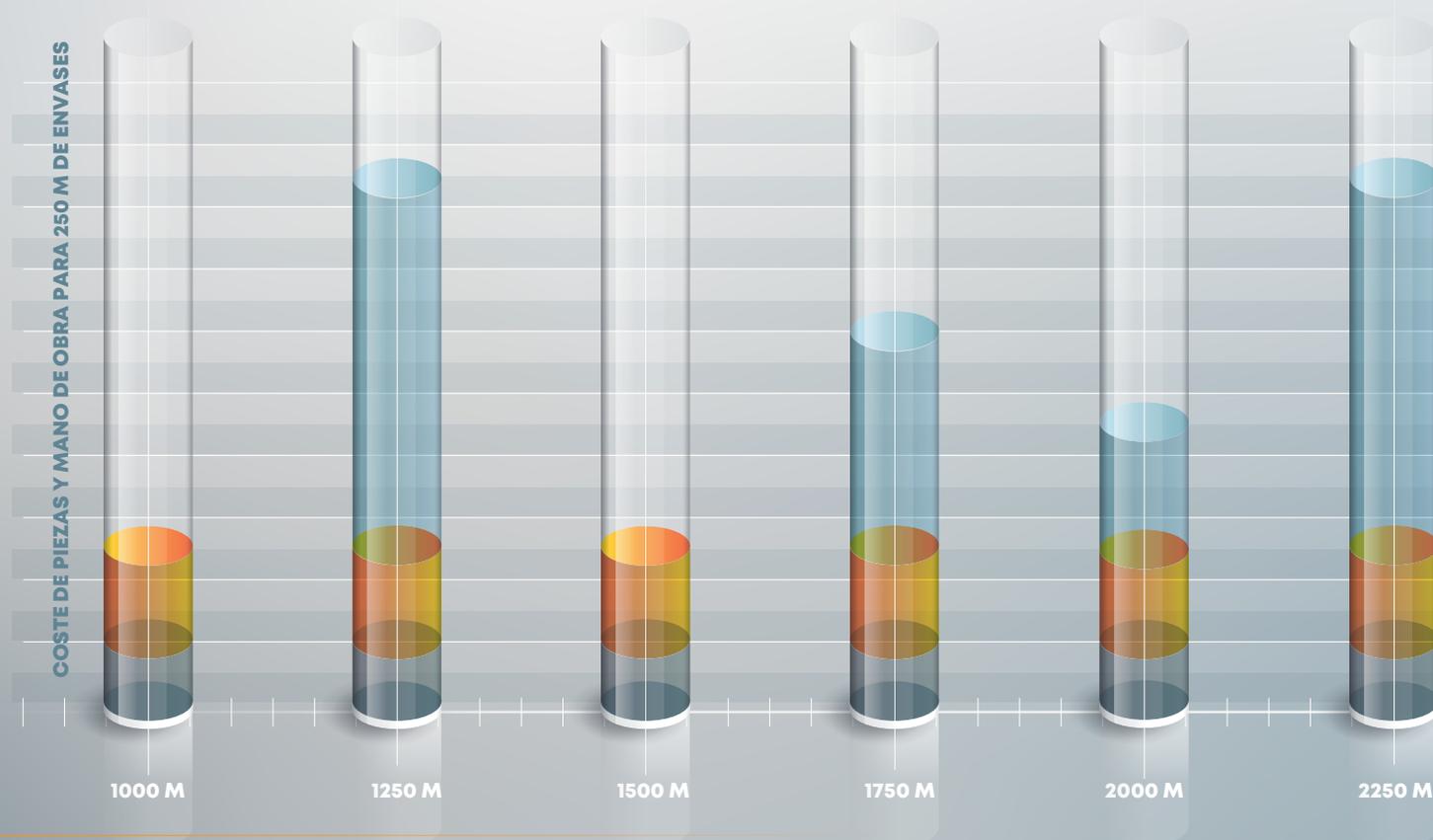
Aplicación de etiquetas limpias y uniformes en envases cilíndricos y con diferentes formas.

# COSTES OPERATIVOS BAJOS Y PREDECIBLES GRACIAS A UNA FILOSOFÍA DE DISEÑO FUTURISTA

Lograr un **buen retorno de la inversión**, a través de equipos con costes operativos bajos y predecibles, es fundamental para el competitivo mundo empresarial de hoy en día.

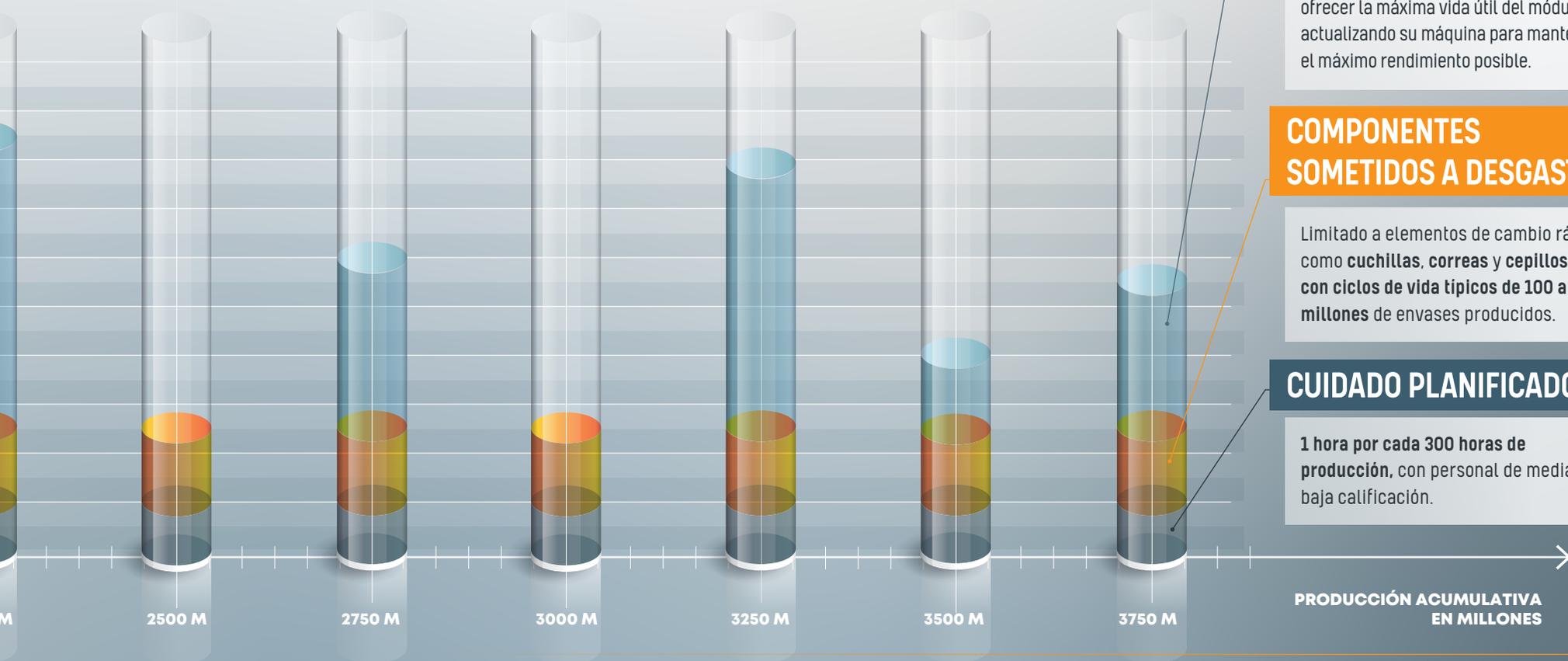
**GIOTTO ESTÁ DISEÑADA PARA DURAR MUCHO TIEMPO.**

El **diseño inteligente y robusto** de la máquina requiere solo un mantenimiento simple y bien definido y, combinado con una **filosofía de diseño modular**, brinda un control total de los costes operativos a corto, medio y largo plazo.



## · COSTES OPEX 50% MÁS BAJOS

LA FILOSOFÍA DE DISEÑO DE GIOTTO ELIMINA EL TRADICIONAL PROBLEMA DE UNOS COSTES DE MANTENIMIENTO QUE AUMENTAN EXPONENCIALMENTE CON EL DESGASTE PROGRESIVO Y MUTUO DE LOS COMPONENTES DE LA CADENA DE TRANSMISIÓN, PROPORCIONANDO ASÍ UNOS **COSTES OPERATIVOS BAJOS Y PREDECIBLES A LARGO PLAZO**.



### COMPONENTES DE LARGA DURACIÓN

Los **módulos totalmente independientes** son compatibles con los **SERVICIOS DE SOPORTE A LARGO PLAZO DE GIOTTO**, que incluyen paquetes de seguimiento del estado y mantenimiento predictivo, y el intercambio de módulos planificado, para ofrecer la máxima vida útil del módulo, actualizando su máquina para mantener el máximo rendimiento posible.

### COMPONENTES SOMETIDOS A DESGASTE

Limitado a elementos de cambio rápido como **cuchillas, correas y cepillos**, con **ciclos de vida típicos de 100 a 300 millones** de envases producidos.

### CUIDADO PLANIFICADO

**1 hora por cada 300 horas de producción**, con personal de mediana a baja calificación.

PRODUCCIÓN ACUMULATIVA EN MILLONES

## > Diseño compacto <



La estructura de la nueva **GIOTTO** ha sido diseñada con la finalidad de poderse transportar, instalar e integrar en una línea existente de la *manera más sencilla*.

Solo se necesitan *2 cajas pequeñas para el transporte de toda la máquina*. La estación de etiquetado se puede fijar a la base de la etiquetadora de modo *rápido, fácil y sin riesgos*, ya que utiliza *solo 4 pernos y dos conectores eléctricos múltiples rápidos*.

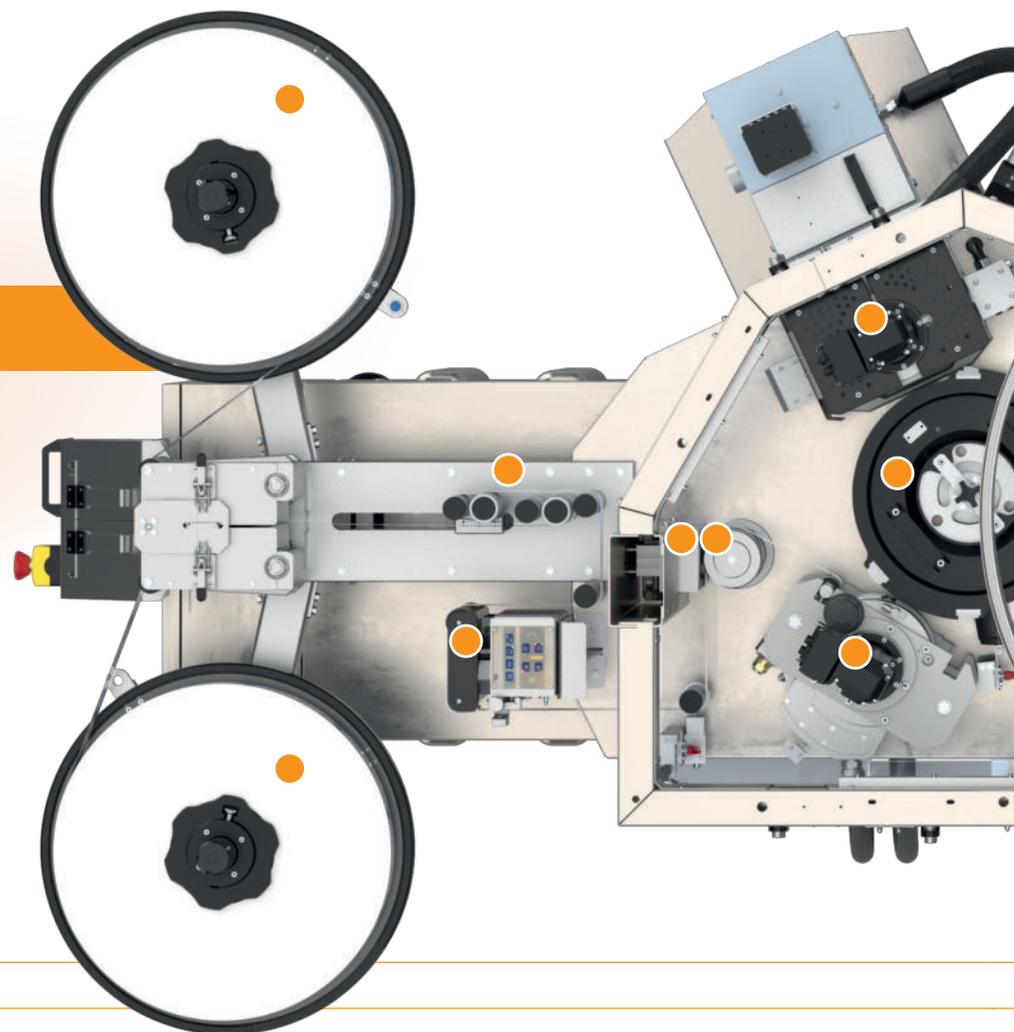
## > Fácil acceso <

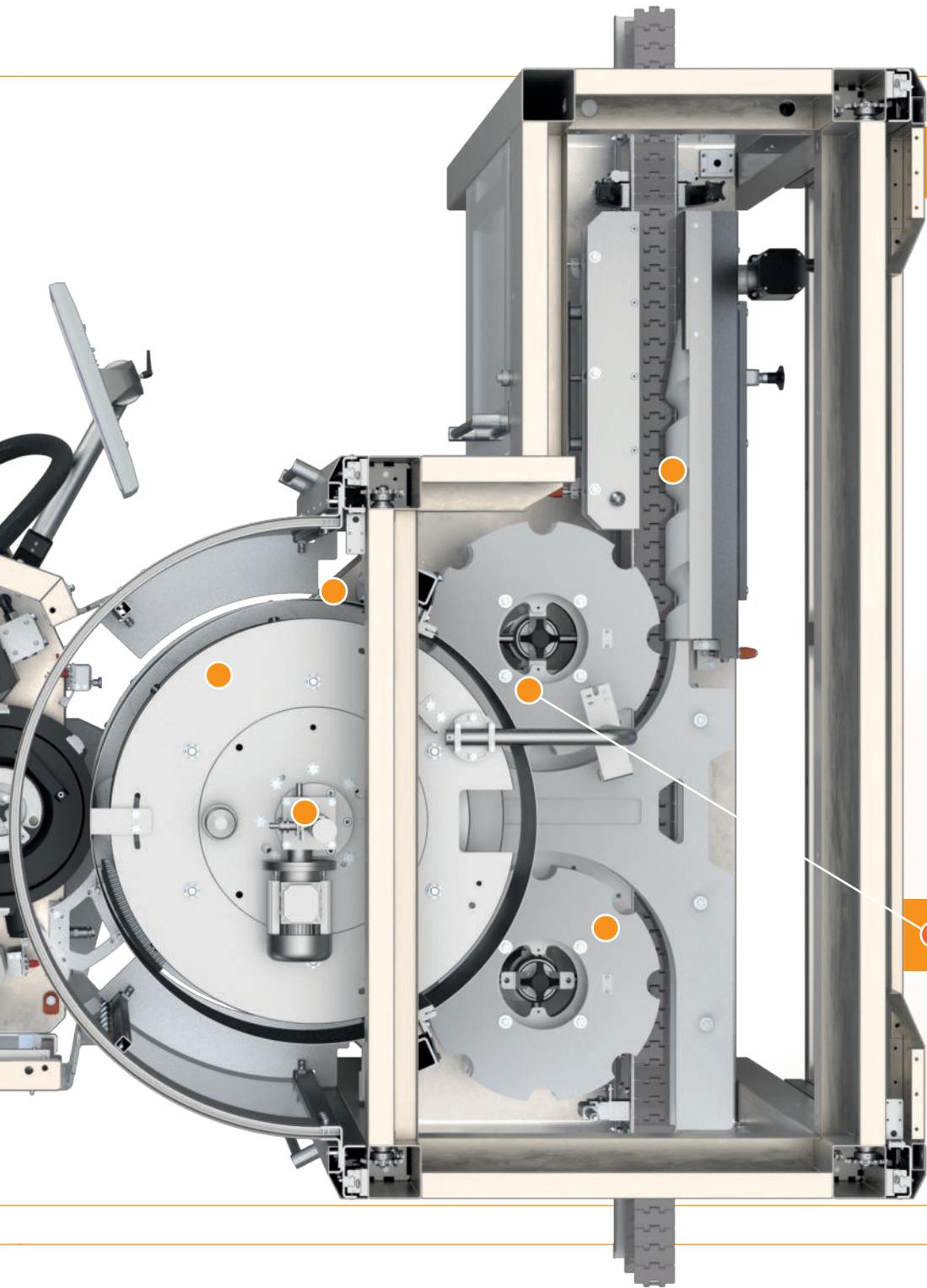
El *acceso ergonómico* es perfecto para cambios rápidos y *reduce el tiempo en las revisiones de control*.

Los **PRINCIPIOS DE DISEÑO** higiénico modernos se utilizan en toda la etiquetadora para garantizar una *limpieza rápida y eficaz* durante las paradas de mantenimiento programado.

**SISTEMA DE RETROCESO**  
>>> 400 mm

# > **GIOTTO**<sup>®</sup> DISEÑO INTELIGENTE

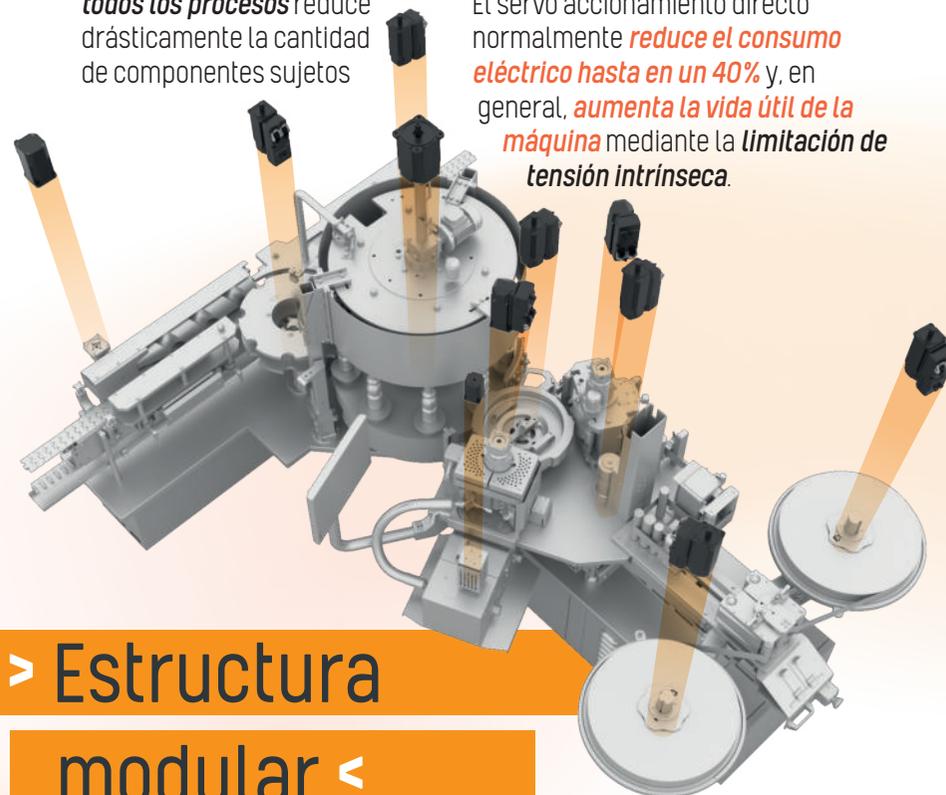




## > Servomotores en toda la estructura <

La aplicación de **servomotores de accionamiento directo a todos los procesos** reduce drásticamente la cantidad de componentes sujetos

a desgaste, **eliminando así el gasto de mantenimiento de la transmisión**. El servo accionamiento directo normalmente **reduce el consumo eléctrico hasta en un 40%** y, en general, **incrementa la vida útil de la máquina** mediante la **limitación de tensión intrínseca**.



## > Estructura modular <

La aplicación de la **construcción modular simplifica aún más las operaciones de mantenimiento programado** y **reduce el tiempo y el esfuerzo** necesarios para operaciones posteriores de intercambio de módulos.

> SISTEMA DE CORTE

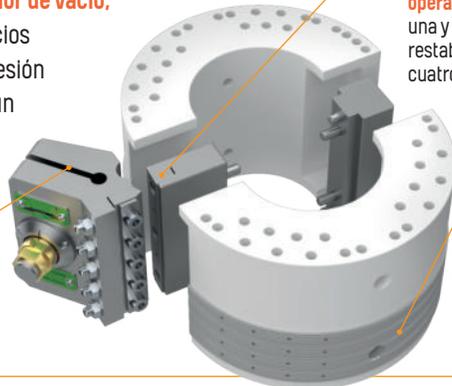
# Mayor rendimiento del cortador y **menor mantenimiento de la cuchilla**

El rendimiento del cortador es fundamental para un funcionamiento fiable de la alimentación por rollo.

El diseño preciso e innovador de los componentes de **GIOTTO** y el uso de **materiales óptimos** proporciona una **estructura estable del cortador y un rendimiento de corte constante**, lo que permite lograr la media de 300 millones de cortes entre juegos de cuchillas.

**GIOTTO** elimina el desgaste de las carcasas del cortador al crear una cámara de aire entre la carcasa y el distribuidor de vacío, que aporta los beneficios adicionales de una presión de vacío constante y un rendimiento fiable.

Ajuste micrométrico de la cuchilla fija



Cuchilla

Las cuchillas giratorias tienen **4 filos operativos** cada una y se pueden restablecer en cuatro ocasiones.

Carcasa dura

En caso de uso frecuente de bandas de etiquetas abrasivas, las carcasas pueden equiparse con superficies más duras como **opcional**.

SERVOMOTOR ESPECÍFICO

> **75** millones de cortes por filo de la cuchilla <

> **300** millones de cortes por juego de cuchillas <

REGULACIÓN MICROMÉTRICA

DISTRIBUIDOR DE VACÍO CONTACTLESS CON CÁMARA DE AIRE

## > SISTEMA DE ENCOLADO

# Sistema de encolado eficaz y eficiente

**GIOTTO** funciona con cantidades controladas con precisión de cola caliente aplicada de manera eficiente y con una contaminación mínima de cola a cualquier velocidad de funcionamiento.

El diseño del sistema de encolado de **GIOTTO** ha evolucionado gracias a la experiencia y los conocimientos técnicos sustanciales, y reduce drásticamente la contaminación de la superficie del módulo y la emisión de humos producidos durante la aplicación de la cola.

El resultado es una **limpieza mínima por parte del operador** y la **eliminación de los sistemas de extracción de humos de encolado** para aplicaciones típicas.

Los flujos de cola enviados a la barra de cola varían con la velocidad de rotación de la superficie del rodillo de encolado, lo que mantiene la interfaz de aplicación en condiciones ideales de presión y flujo. La "carga" de cola aplicada por  $\text{cm}^2$  en la superficie de la etiqueta se puede ajustar con precisión en función de las necesidades del cliente, utilizando el control del raspador micrométrico.

Un actuador de retracción rápida permite gestionar los momentos "Sin botellas, sin etiquetas" a velocidades operativas de hasta 48 000 bpm.

El rodillo de encolado y el tanque de cola caliente son unidades independientes, lo que facilita su **limpieza durante las paradas de mantenimiento planificadas**. Cada unidad se puede desmontar por separado de la estación de etiquetado.

Los módulos de rodillo y tanque tienen un buen aislamiento para garantizar un mantenimiento **seguro, rápido y fácil**, permitiendo incluso su extracción mientras están calientes.

**SERVOMOTOR ESPECÍFICO**

**LAS HERRAMIENTAS DE ENCOLADO ESTÁN DISEÑADAS PARA UN FUNCIONAMIENTO SUAVE Y LIMPIO EN TODAS LAS VELOCIDADES DE PRODUCCIÓN**

**APLICACIÓN DE COLA AJUSTABLE POR REGULACIÓN MICROMÉTRICA**

**FLUJOS DE COLA A DIFERENTE VELOCIDAD PARA UNA APLICACIÓN CONSISTENTE EN TODAS LAS VELOCIDADES DE PRODUCCIÓN**

**HERRAMIENTAS CONTACTLESS PARA UN DESGASTE CERO DE LAS PIEZAS Y UN MENOR CONSUMO ENERGÉTICO**

> **TAMBOR DE TRANSFERENCIA DE ETIQUETAS**

# Transferencia rápida, fiable y precisa de etiquetas del cortador al envase

El tambor de transferencia de **GIOTTO** está diseñado para ofrecer un alto rendimiento, un cambio de formato rápido y un mantenimiento mínimo.

Con un **distribuidor de vacío contactless de precisión para evitar el desgaste de todos los componentes**, con cámara de aire y dispersión de cola mediante un cartucho de grasa con microdosificación de autolubricación.

La extracción de la almohadilla plug and play para una limpieza interna rápida y fácil o la sustitución de la esponja, combinada con superficies externas perfiladas más duras, **simplifica y reduce las tareas de mantenimiento programado del operador.**

**PERFIL DE SUPERFICIE EMPOTRADO PARA CONTENER LA CONTAMINACIÓN OPERACIONAL**



**EXTRACCIÓN FÁCIL Y RÁPIDA DE LA ALMOHADILLA**

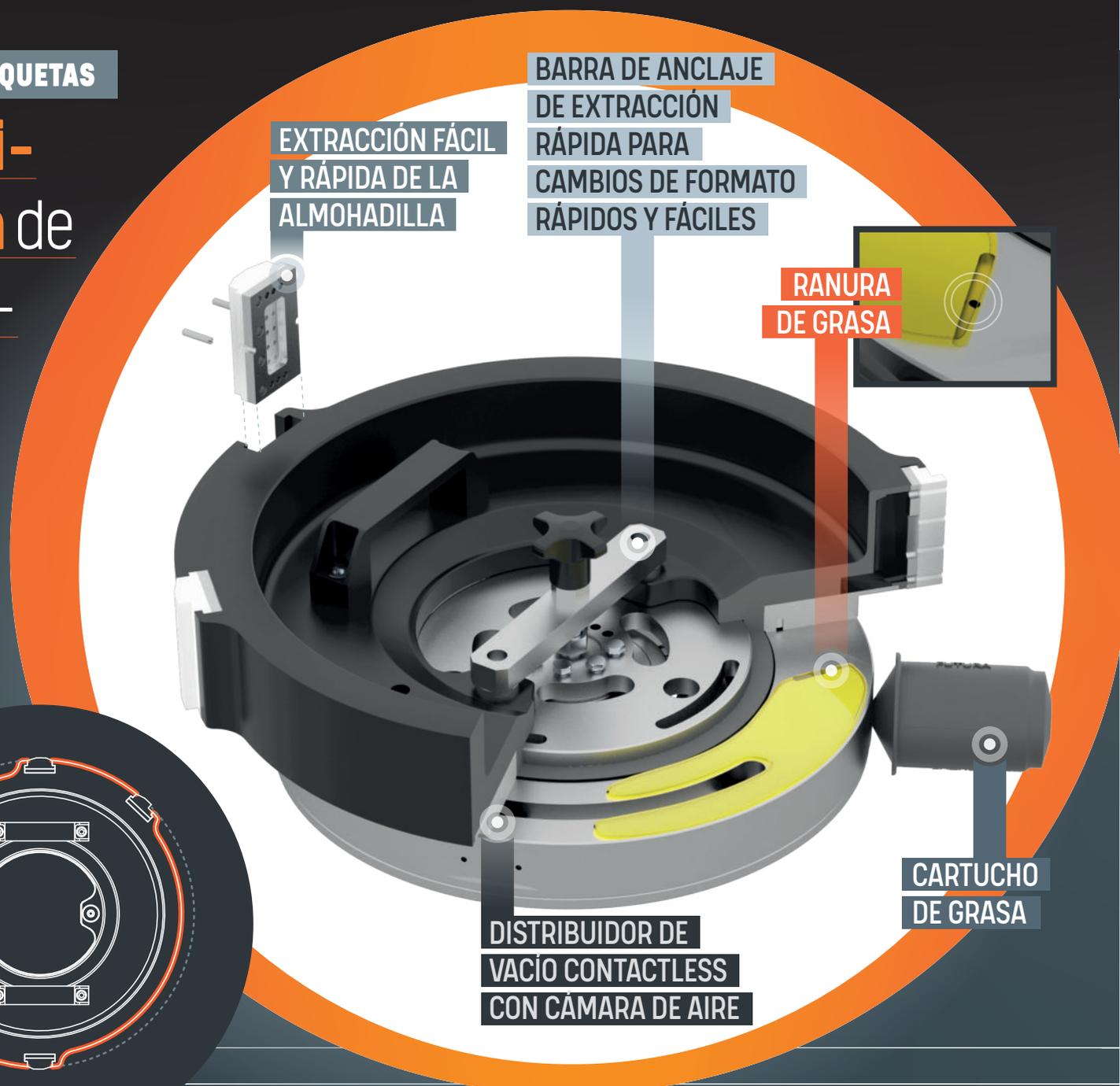
**BARRA DE ANCLAJE DE EXTRACCIÓN RÁPIDA PARA CAMBIOS DE FORMATO RÁPIDOS Y FÁCILES**

**RANURA DE GRASA**



**DISTRIBUIDOR DE VACÍO CONTACTLESS CON CÁMARA DE AIRE**

**CARTUCHO DE GRASA**



> **GESTIÓN DE LA BANDA**

# Control de la banda sofisticado

El recorrido de la banda desde el portabobinas hasta el rodillo de alimentación es **compacto** y **accesible**. Las tensiones dentro de la banda se **mantienen con precisión** mediante la **activación electroneumática del amortiguador de banda** que interactúa electrónicamente con los motores de accionamiento del portabobinas.

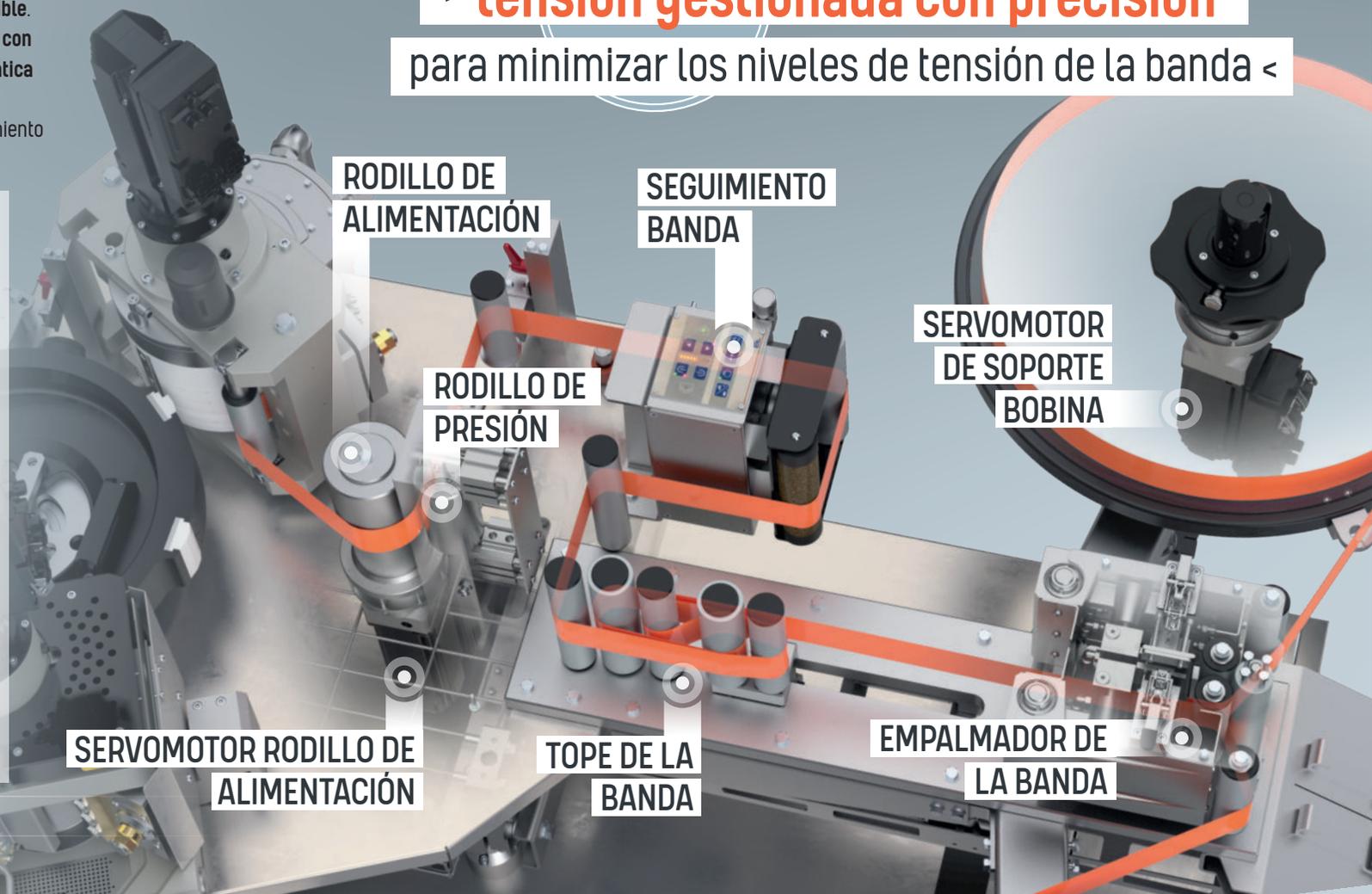
**Un ahorro sustancial de los costes de producción gracias a sustratos de baja masa**

La capacidad de **GIOTTO** para manejar bandas tan frágiles como **OPP de 20 micrones**, en anchos de banda tan bajos como 18 mm, ofrece un **IMPORTANTE AHORRO EN EL COSTE** para el usuario final de alta producción. Además, la función **Fast Stop Start** de **GIOTTO** garantiza que estos beneficios estén disponibles para el usuario de **GIOTTO** en configuraciones **TRIBLOCK** y **E-BLOCK**.



RECORRIDO DE LA BANDA

> **tensión gestionada con precisión**  
para minimizar los niveles de tensión de la banda <



RODILLO DE ALIMENTACIÓN

SEGUIMIENTO BANDA

SERVOMOTOR DE SOPORTE BOBINA

RODILLO DE PRESIÓN

SERVOMOTOR RODILLO DE ALIMENTACIÓN

TOPE DE LA BANDA

EMPALMADOR DE LA BANDA

> **SOLUCIONES PARA ENVASES ESPECIALES**

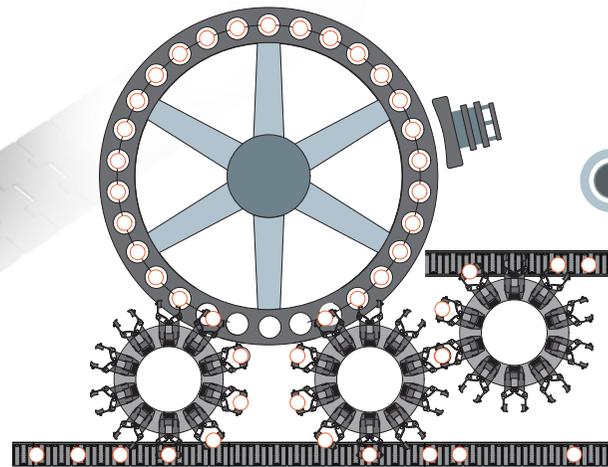
# Una amplia matriz de **sistemas inteligentes** para el reconocimiento de funciones y una manipulación precisa de los envases

La flexibilidad y los bajos costes operativos son los pilares del proyecto **GIOTTO**. Las pinzas en estrella evitan tener que cambiar piezas de la rueda en estrella y la guía, lo que ahorra tiempo y costes en cada cambio y reduce potencialmente la inversión inicial en equipamiento.



**PINZAS EN ESTRELLA  
PARA ELIMINAR  
PIEZAS EN ESTRELLA**

El sistema de agarre **GIOTTO** puede gestionar envases que van desde típicos de 0,5 l o 1,5 l, y con adaptaciones para envases cuadrados de hasta 2,0 l cuadrado en la misma pinza en estrella.



**PINZAS EN ESTRELLA  
PARA EXPULSIÓN  
DE PRODUCTOS Y  
MULTILANZAMIENTO**



Luces LED

Cámara de inspección

**SISTEMAS DE VISIÓN  
ACTIVA PARA ORIENTACIÓN  
Y CONTROL DE CALIDAD**

Los sistemas de visión de **GIOTTO** son efectivos hasta 60 000 bpm y pueden orientarse con una precisión de 1°.

El sistema de visión de **GIOTTO** que comprende un sistema de iluminación LED y un sistema de cámara de alta resolución reconoce las microcaracterísticas y singularidades de los envases.

El sistema de visión también tiene capacidad para inspeccionar y rechazar artículos por etiquetas mal aplicadas o envases defectuosos.



VISIÓN ACTIVA

## ROTACIÓN DEL ENVASE POR SERVOMOTOR, LEVA O CORREA

### ROTACIÓN POR SERVOMOTORES

Para aplicaciones que requieren un posicionamiento preciso de cada envase.



### ROTACIÓN POR CORREA

Para aplicaciones de envases cilíndricos estándar.

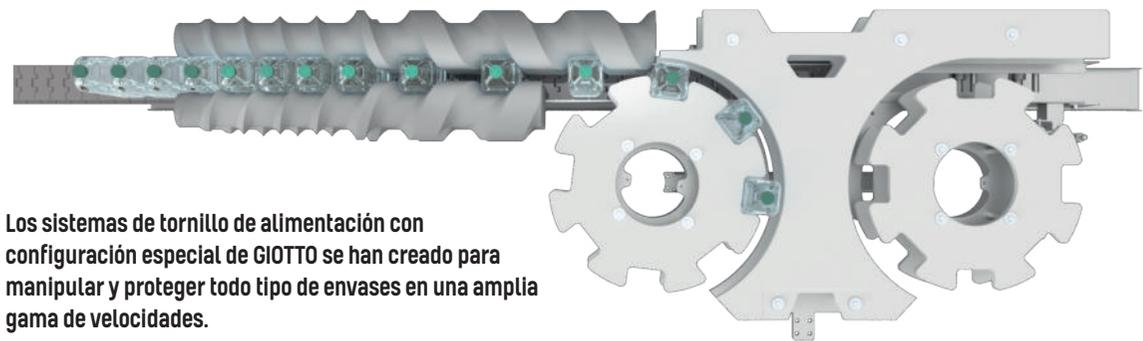


### ROTACIÓN POR LEVA

Para envases cuadrados y con forma que requieren una ubicación gráfica específica de la etiqueta.

Tres tecnologías diferentes para manejar la gama total de aplicaciones.

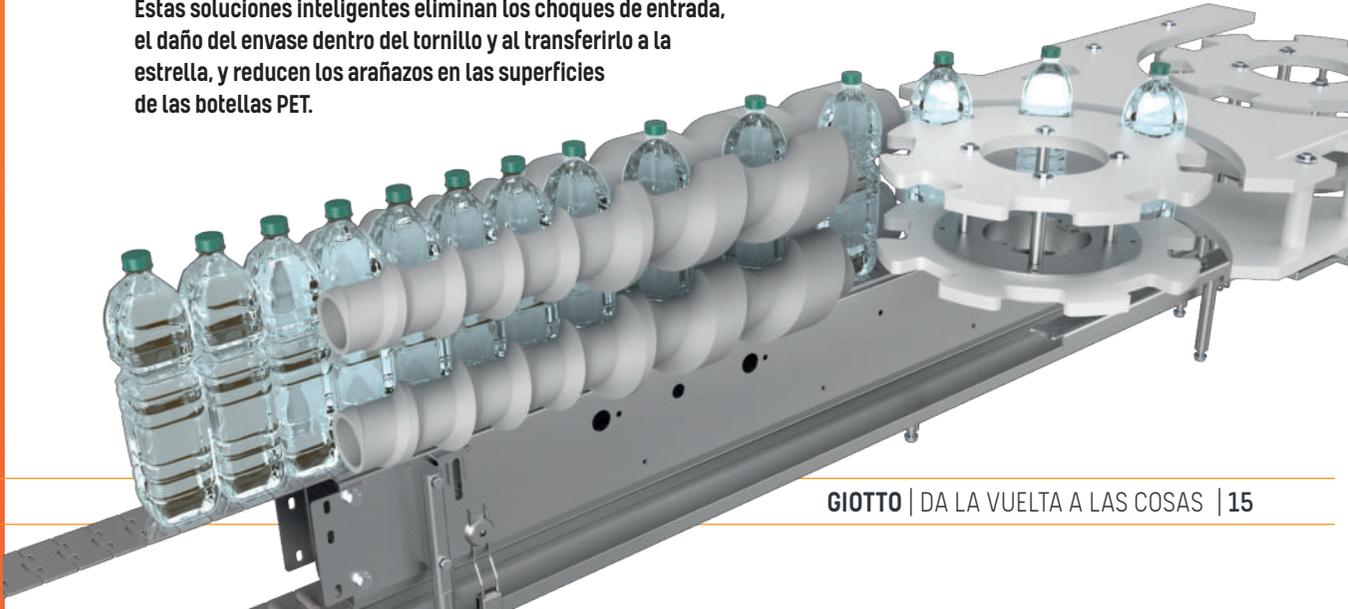
## TORNILLOS DE ALIMENTACIÓN ESPECIALES PARA ALIMENTACIÓN A ALTA VELOCIDAD DE ENVASES DELICADOS



Los sistemas de tornillo de alimentación con configuración especial de GIOTTO se han creado para manipular y proteger todo tipo de envases en una amplia gama de velocidades.

Las configuraciones de múltiples tornillos con perfiles de inclinación especializados pueden mitigar los principales problemas causados por los transportadores de alimentación en exceso de presión que actúan en envases de PET grandes y ligeros que se encuentran en líneas de alta velocidad.

Estas soluciones inteligentes eliminan los choques de entrada, el daño del envase dentro del tornillo y al transferirlo a la estrella, y reducen los arañazos en las superficies de las botellas PET.



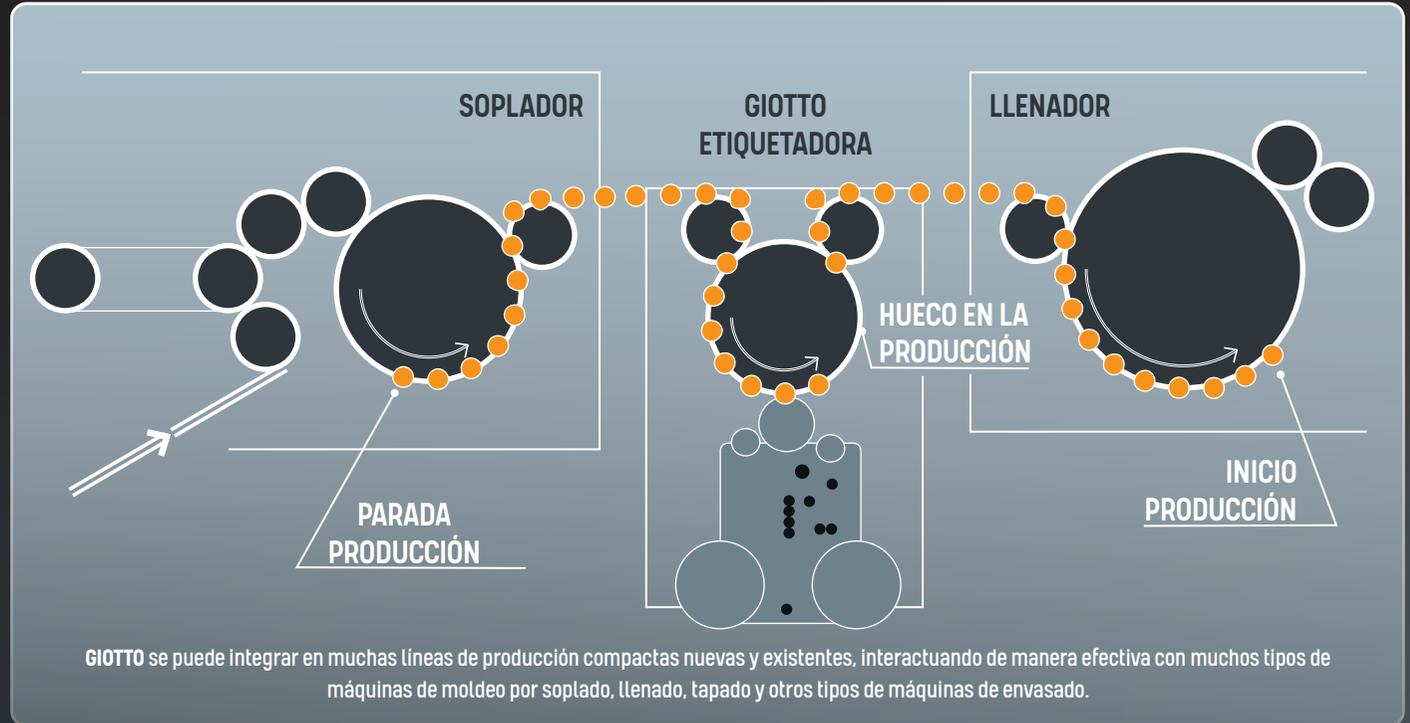
> **INSTALACIÓN EN BLOQUE Y AUTÓNOMA**

**1. E-Block**

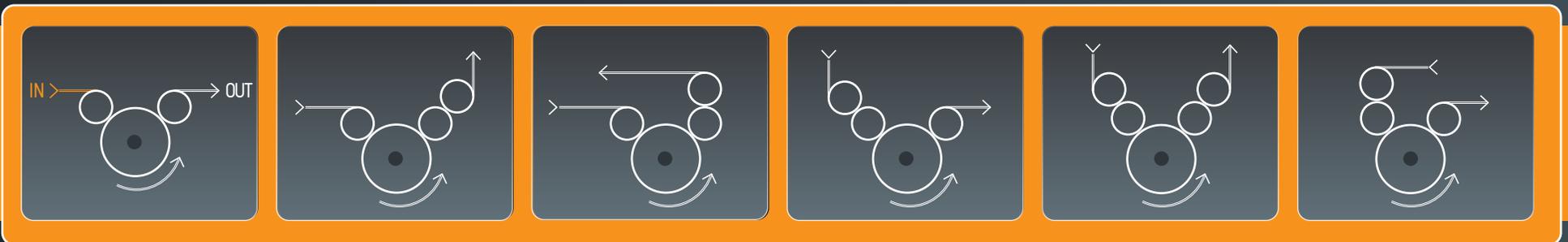
**Ideal para la integración en bloque y la producción en líneas compactas i**

La estación de etiquetado **GIOTTO** ha sido diseñada para ser instalada en bloque con otras máquinas como sopladores y llenadores, debido a su **sistema FAST STOP START**. La capacidad de Giotto para gestionar la tensión en bobinas y bandas **controlan los huecos dentro del flujo de envases a velocidad constante en el bloque a tasas de producción de hasta 48 000**.

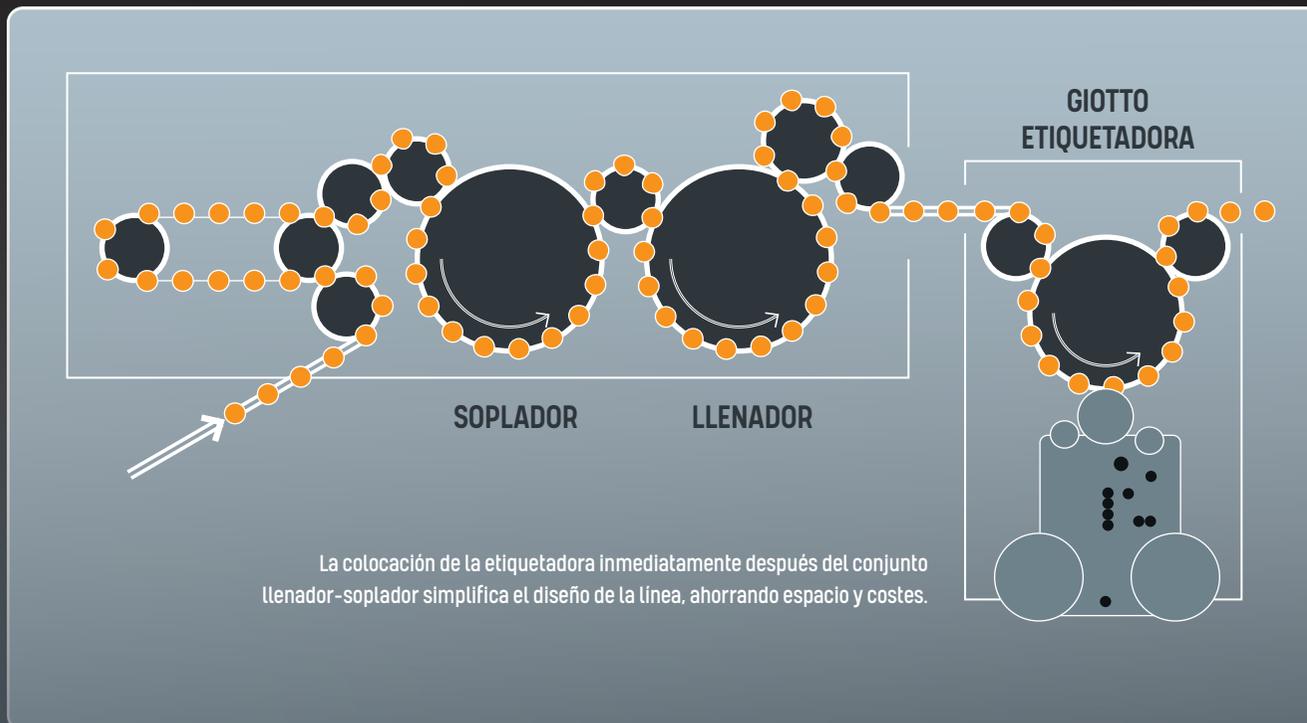
**GIOTTO** también cuenta con un sistema de empalme de la banda automático, rápido y eficiente para maximizar la productividad del bloque.



ADECUADO PARA UNA AMPLIA GAMA DE CONFIGURACIONES DE LÍNEA EN VERSIONES HACIA LA DERECHA Y HACIA LA IZQUIERDA



## 2. Combinada con etiquetadora E-Block



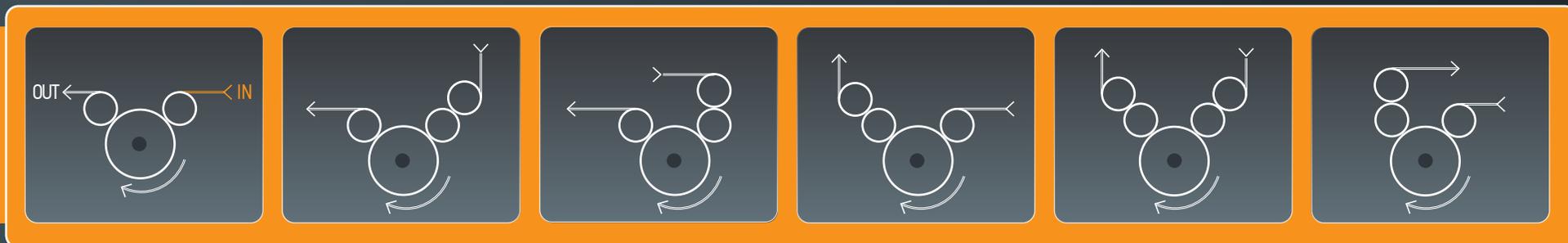
### > PARADA Y ARRANQUE RÁPIDO

El rechazo de productos es una característica común y necesaria en los sistemas complejos E-Block y Tri-Block. El producto expulsado crea huecos en el flujo constante de producto de paso dentro de ellos, creando problemas importantes en los sistemas de etiquetado tradicionales.

## GIOTTO supera este problema

con su sistema de alimentación de banda **FAST STOP START**, la gestión inteligente de los accionamientos del rodillo de alimentación y los soportes de bobina junto con la gestión del tope de banda inteligente **permite que la alimentación de banda GIOTTO gestione múltiples huecos de envases en conjuntos de máquinas que funcionan a velocidades de hasta 48 000 envases/hora**

La retracción rápida y sofisticada del rodillo de encolado evita la contaminación del tambor de transferencia y garantiza la correcta aplicación de la cola en todas las etiquetas.



# USAME > Mantenimiento planificado optimizado y paquetes de soporte estratégico a largo plazo que brindan un retorno excepcional de la inversión

Cepillo/almoHADILLA aplicadora de etiquetas con una vida útil estimada de **100 millones de envases**.

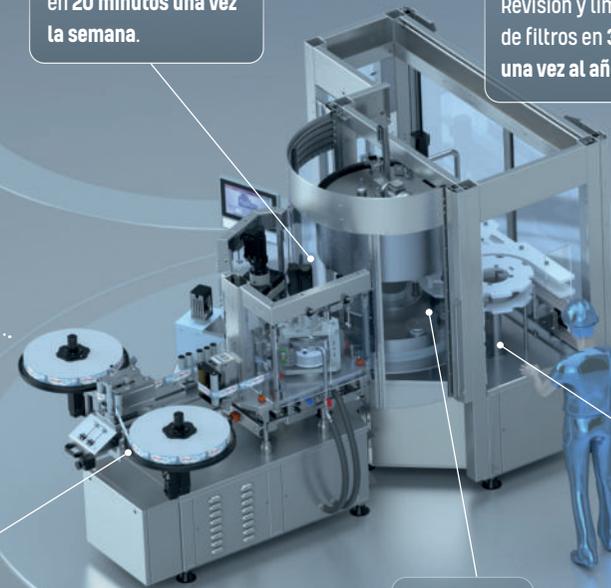


Vida útil estimada de la correa de rotación de la plataforma: **200 millones de envases**.

Limpeza de la máquina en **20 minutos una vez la semana**.

Revisión y limpieza de filtros en **3 horas una vez al año**.

Revisión del estado de la máquina en **20 minutos de tiempo total una vez a la semana**.



Vida útil estimada del juego de cuchillas de corte: **300 millones de envases**.

Módulos ligeros y compactos con buen acceso ergonómico para actividades posteriores de intercambio de módulos

Acceso ergonómico completo.

Los cartuchos de lubricación se cambian en **10 minutos una vez al año**. Actividades generales de lubricación en **menos de 3 horas al año de tiempo total**.

## 1 **USO DE PIEZAS CONSUMIBLES MINIMIZADO POR EL DISEÑO INTELIGENTE**

La eliminación de todas las piezas de contacto no esenciales reduce el tiempo del técnico a **menos de 3 horas por cada 100 millones de envases**.



Reprogramación de controladores de motor directamente desde PLC o Newtec Engineering online

### 3

#### MONITORIZACIÓN DEL ESTADO PARA UNA MÁXIMA VIDA ÚTIL DEL MÓDULO

La "monitorización del estado" combinada con el cambio de módulos "Plug and Play" es fundamental para mantener un alto "rendimiento económico total del equipo" con un "gasto operativo" mínimo durante la vida útil a largo plazo de la etiquetadora.

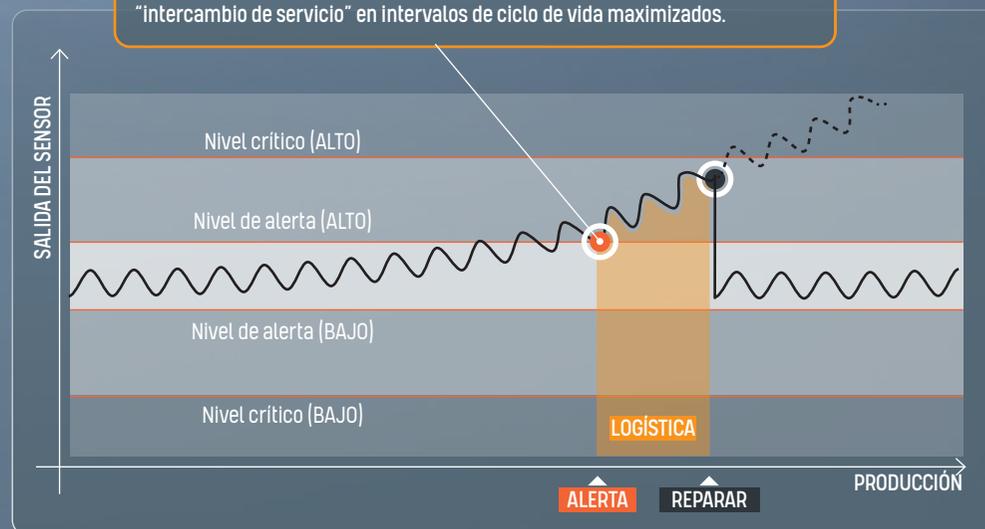
Los sistemas de monitorización del estado interno funcionan continuamente para predecir los requisitos de mantenimiento para el "soporte posterior de la máquina", lo que ayuda a planificar los módulos de sustitución de "intercambio de servicio" en intervalos de ciclo de vida maximizados.

### 2

#### EL DISEÑO INTELIGENTE MINIMIZA EL TIEMPO DE MANTENIMIENTO Y LAS OPERACIONES PLANIFICADAS

Las cargas de producción anual de 8000 horas requieren 1 hora de MP para 300 horas de producción.

Se pueden gestionar volúmenes de producción de hasta 300 millones de envases por año con una mano de obra de nivel medio/bajo de menos de 30 horas por año.



# Sistemas inteligentes para **Industry 4.0 e IIOT**

El software interno recopila datos para generar y presentar información que se utiliza para desarrollar el conocimiento y la experiencia operativa de todos los aspectos del funcionamiento de la etiquetadora. Generando valor a través de:

- **DATOS DE PRODUCCIÓN Y ANÁLISIS DE RENDIMIENTO**
- **ANÁLISIS DE EVENTOS OPERACIONALES DE MÁQUINAS Y APRENDIZAJE DE MÁQUINAS**
- **REGISTRO DE DATOS DEL SENSOR CM Y RETROALIMENTACIÓN DEL SERVOMOTOR**
- **ANÁLISIS PREDICTIVO E INFORMES**
- **ALERTAS DE RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS EN VIVO**
- **SOPORTE DE PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS ESTÁNDAR EN VIVO**
- **MANUALES DE MANTENIMIENTO EN VIVO Y ASESORAMIENTO DE STOCK DE PIEZAS**

Intercambio completo de datos con **OPERADOR, RED DE CLIENTES** y **NEWTEC ENGINEERING**.

CONECTAR

RECOGER

ANALIZAR

ADMINISTRAR

EXPERIENCIA



# > Diagnóstico y soporte en tiempo real se vuelven prácticos y valiosos



## GESTIÓN CLIENTE

- Análisis de rendimiento de línea y etiquetadora para una gestión de línea optimizada.
- Aplicación cruzada de buenas prácticas de otras plantas de producción.
- Colaboración e intercambio de datos con Newtec.
- Reducción de costes mediante la optimización del valor de los materiales de etiquetas y adhesivos.
- Reducción de costes mediante un mantenimiento planificado y minimizado.
- Gestión de actualizaciones basada en el valor con nuevo análisis de datos persistentes.

## NEWTEC ENGINEERING

- Aprendizaje automático en vivo de múltiples líneas de clientes.
- Establecimiento de buenas prácticas.
- Desarrollo y recomendación de actualizaciones basadas en el valor.
- Desarrollo tecnológico basado en el valor del cliente.

## TÉCNICO CLIENTE

- Minimización de requisito de piezas y mano de obra.
- Planificación de actividades de compra y servicio de piezas.
- Documentación y datos en vivo sobre resolución de problemas y stock de piezas.
- Comunicación directa con Newtec Engineering.
- Opciones futuras de realidad aumentada.

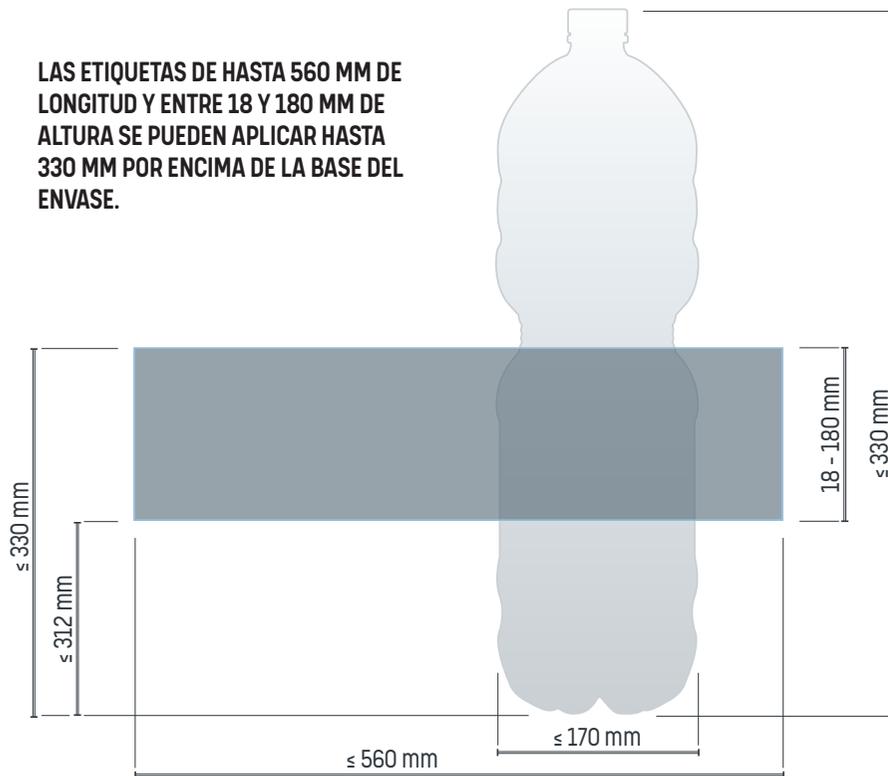
## OPERADOR CLIENTE

- Minimización de tiempo y materiales de PM.
- Avisos de advertencia de condiciones anormales dentro del proceso.
- Tutoriales de resolución de problemas en vivo, SOPs y buenas prácticas.

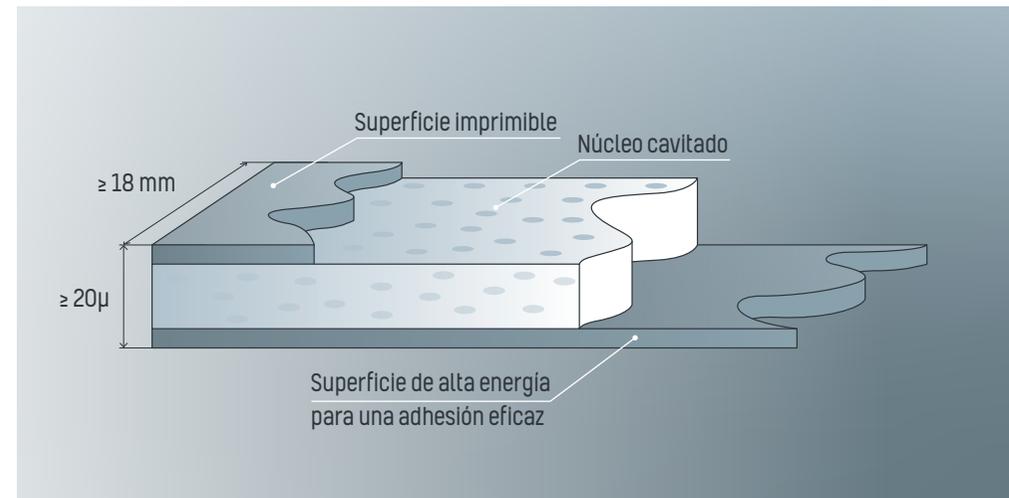
## > FLEXIBILIDAD EN LA APLICACIÓN

### TAMAÑOS Y MATERIALES DE LAS ETIQUETAS

LAS ETIQUETAS DE HASTA 560 MM DE LONGITUD Y ENTRE 18 Y 180 MM DE ALTURA SE PUEDEN APLICAR HASTA 330 MM POR ENCIMA DE LA BASE DEL ENVASE.



### SUSTRATOS DE SUPERECONOMÍA



#### SUSTRATOS DE ETIQUETAS

- OPP de  $20\mu$  a  $50\mu$
- PET de  $12\mu$  a  $30\mu$
- Poliolefina de  $60\mu$  a  $30\mu$
- Poliestireno de  $80\mu$  a  $120\mu$
- Papel y polipapel de 40 a 80 g

## TIPOS DE ENVASES

Diseñado con flexibilidad permite aplicar en una amplia gama de formas y tamaños de envases en PET, PVC, vidrio y metal muchos materiales de etiquetas, incluida la cinta de etiquetas "PREADHERIDA".

Envases de hasta 170 mm de diámetro y 330 mm de alto pueden procesarse con la máquina estándar.



Cambio rápido  
Tiempo de cambio de piezas  
de botella y etiqueta

< 15<sup>min</sup>



**AGUA**  
Redondo, cuadrado  
y rectangular  
> 0,5 l a 2,0 l



**PRODUCTOS  
LÁCTEOS**  
Redondo,  
cuadrado y  
rectangular  
> 0,1 l a 4,0 l



**BEBIDAS ENERGÉTICAS, ZUMOS Y  
NÉCTARES**  
Redondo, hexagonal y poligonal  
> 0,2 l a 3,0 l



**CONSERVAS  
DE FRUTA Y  
ENCURTIDOS EN  
VIDRIO**  
Cuadrado,  
redondo, ovalado  
y poligonal  
> 0,2 l a 3,0 l

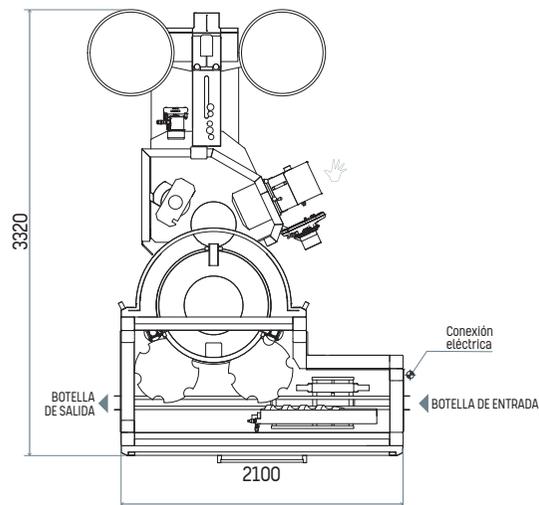
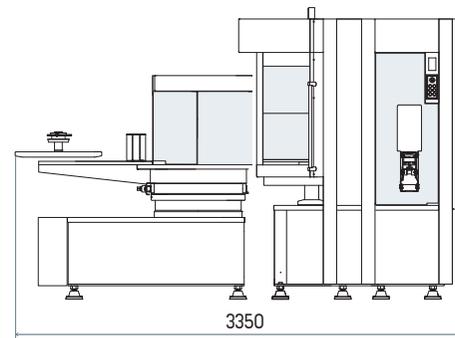
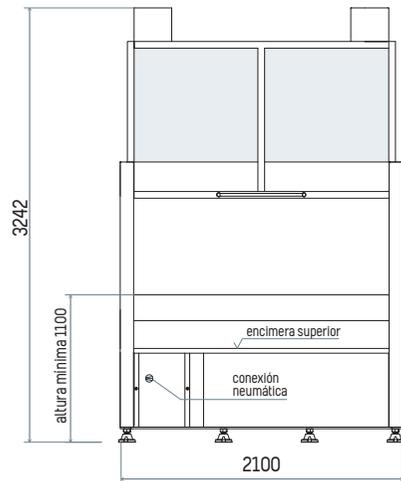


**SOPAS, SALSAS, CARNE,  
CAFÉ Y COMIDA PARA  
MASCOTAS**  
Redondo, cuadrado y  
rectangular  
> 1,0 l a 5,0 l



**CONCENTRADOS, ACEITES,  
DETERGENTES Y PRODUCTOS  
INDUSTRIALES**  
Redondos, cuadrados y  
rectangulares, incluido el "tarro  
con asa" y la tapa no en la línea  
central  
> 1,0 l a 5,0 l

## > CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



-  panel HMI
-  AIRE - 1/2"
-  conexión eléctrica

## DATOS

CONSUMO DE AIRE	Nl/min	200
CONECTOR DE AIRE	Gaz	1/2"
SUMINISTRO NEUMÁTICO	bar	6
	Mpa	0,6
POTENCIA INSTALADA	kW	25
POTENCIA UTILIZADA	kW	12





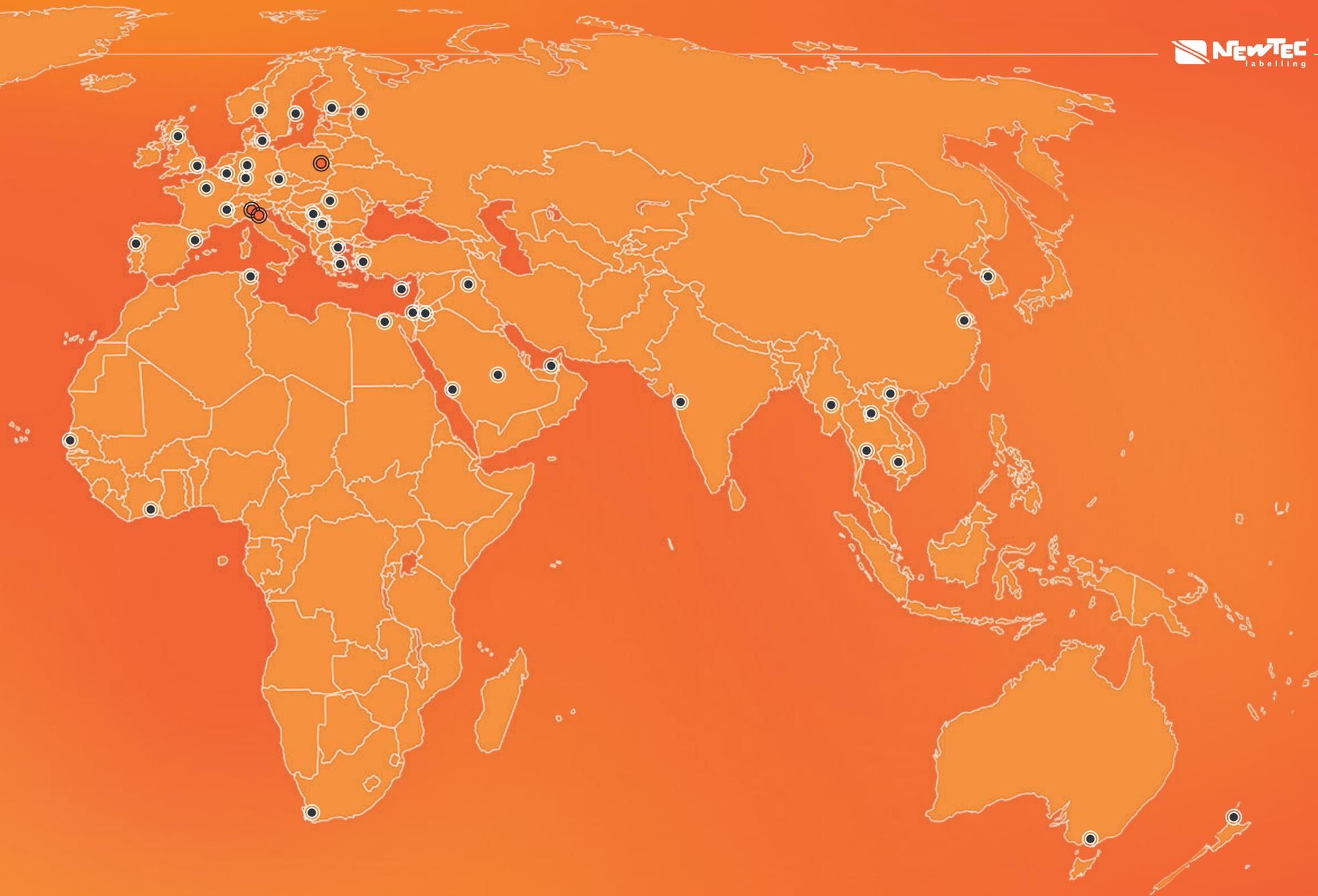
## > VENTAS Y SERVICIO

*Argentina* · Buenos Aires  
*Australia* · Melbourne  
*Bélgica + Países Bajos* · Harmont-Achel  
*Brasil* · São Paulo  
*Canadá* · Niágara  
*República Checa* · Praga  
*Chile* · Santiago  
*China* · Shanghái  
*Colombia* · Bogotá  
*Chipre* · Limassol  
*Egipto* · El Cairo  
*Francia* · Chantilly + Annecy  
*Alemania* · West-hofen + Troisdorf-Seich  
*Grecia* · Atenas + Salónica  
*India* · Bombay  
*Irak* · Erbil + Bagdad  
*Italia* · Mantua + Milán  
*Costa de Marfil* · Abidjan  
*Jordania* · Ammán  
*Corea* · Seúl  
*Líbano* · Beirut  
*México* · Ciudad de México + Guadalajara

*Nueva Zelanda* · Auckland  
*Nigeria* · Babu  
*Polonia* · Swidnik  
*Portugal* · Porto  
*Rumania* · Bihor  
*Rusia* · San Petersburgo  
*Arabia Saudita* · Riad + Jeddah  
*Senegal* · Dakar  
*Serbia* · Temerin + Belgrado  
*Sudáfrica* · Ciudad del Cabo  
*España* · Barcelona  
*Suecia + Dinamarca + Finlandia + Noruega* · Alta (Suecia)  
*Tailandia + Camboya + Laos + Birmania + Vietnam* ·  
**Bangkok (Tailandia)**  
*Túnez* · Túnez (ciudad)  
*Turquía* · Ugur  
*Emiratos Árabes Unidos* · Dubai  
*Reino Unido + Irlanda + Islandia* · Colchester + Edimburgo  
*Estados Unidos* · Sacramento + Chattanooga + Nueva York  
*Venezuela* · Caracas

⊙ plantas de producción







**NEWTEC LABELLING** Srl via Giordani, 10  
46044 Goito  
MANTOVA - ITALY

tel. +39 0376 689 707  
[info@newteclabelling.it](mailto:info@newteclabelling.it)