

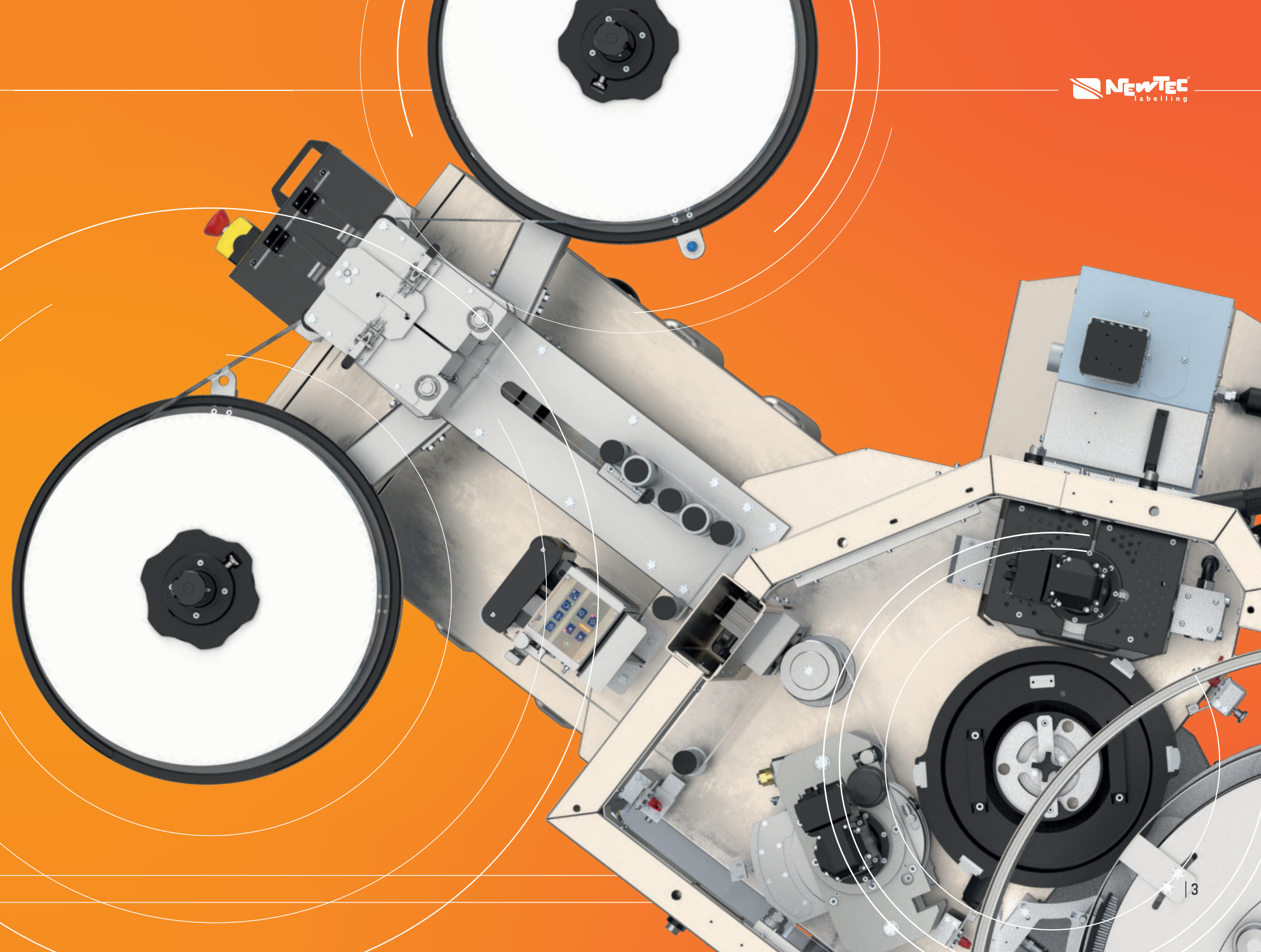


giotto®

ready to roll

The logo features the word "giotto" in a bold, lowercase, sans-serif font. Below it, the phrase "ready to roll" is written in a smaller, lowercase, sans-serif font. The text is centered between two large, thin, white circular arcs that are open on the right side. A small registered trademark symbol (®) is located to the upper right of the word "giotto".

giotto®
ready to roll



DES PERFORMANCES IMBATTABLES



Conçu et testé pour
une charge lourde de production,
jusqu'à **8700 heures par an**,
afin de vous garantir un
**rendement économique
global de l'équipement**
exceptionnel, pouvant
atteindre

>98%

> EFFICACITÉ GLOBALE DE L'ÉQUIPEMENT

VITESSE

Une vitesse de production allant jusqu'à 60 000 bph, avec des vitesses d'accélération élevées et un épissage automatique fiable.

> 99%

DISPONIBILITÉ

Grâce à un processus stable de production d'étiquettes et à une manipulation précise des récipients.

QUALITÉ

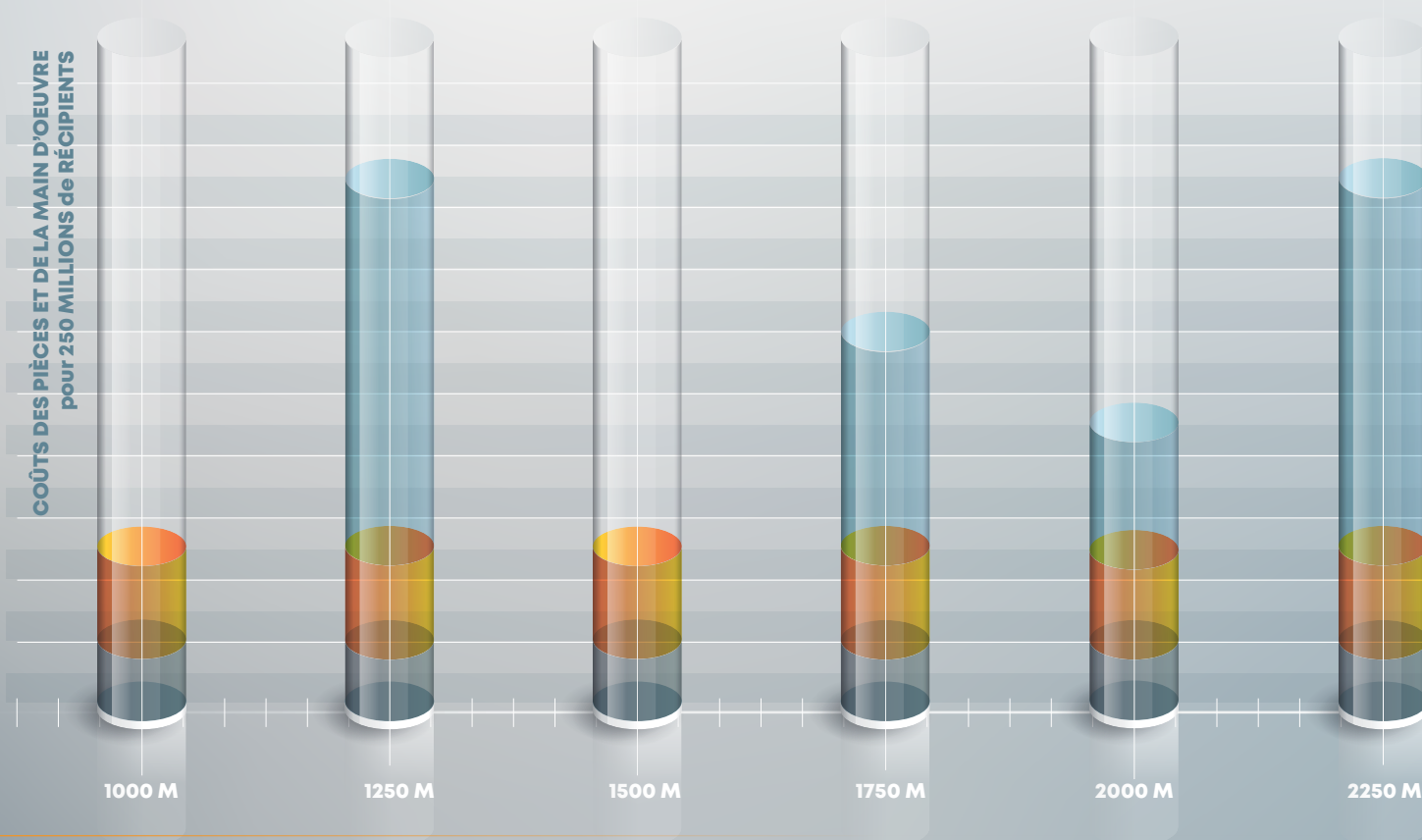
Application d'étiquettes propre et uniforme sur des récipients cylindriques ou façonnés.

DES COÛTS DE PRODUCTION BAS ET STABLES GRÂCE À UNE PHILOSOPHIE DE CONCEPTION FUTURISTE

L'assurance d'un **bon retour sur investissement**, via un équipement aux coûts de production bas et stables, est un atout concurrentiel essentiel à l'échelle internationale des affaires.

GIOTTO EST CONCU POUR DURER.

Une conception de machines **intelligentes et robustes**, avec des besoins d'entretien simples et clairement définis, associée à une **philosophie de conception par modules**, permet de contrôler entièrement les coûts de production à court, moyen ou long terme.



• DES COÛTS DE PRODUCTION INFÉRIEURS DE 50%

LA PHILOSOPHIE DE CONCEPTION DE GIOTTO ÉLIMINE LES PROBLÈMES CLASSIQUES D'AUGMENTATION EXPONENTIELLE DES FRAIS D'ENTRETIEN LIÉE À L'USURE PROGRESSIVE ET COMPLEXE DES COMPOSANTS DE LA CHAÎNE DE TRANSMISSION EN PROMETTANT DES FRAIS DE PRODUCTION BAS ET STABLES À LONG TERME.

DES COMPOSANTS DE LONGUE DURÉE

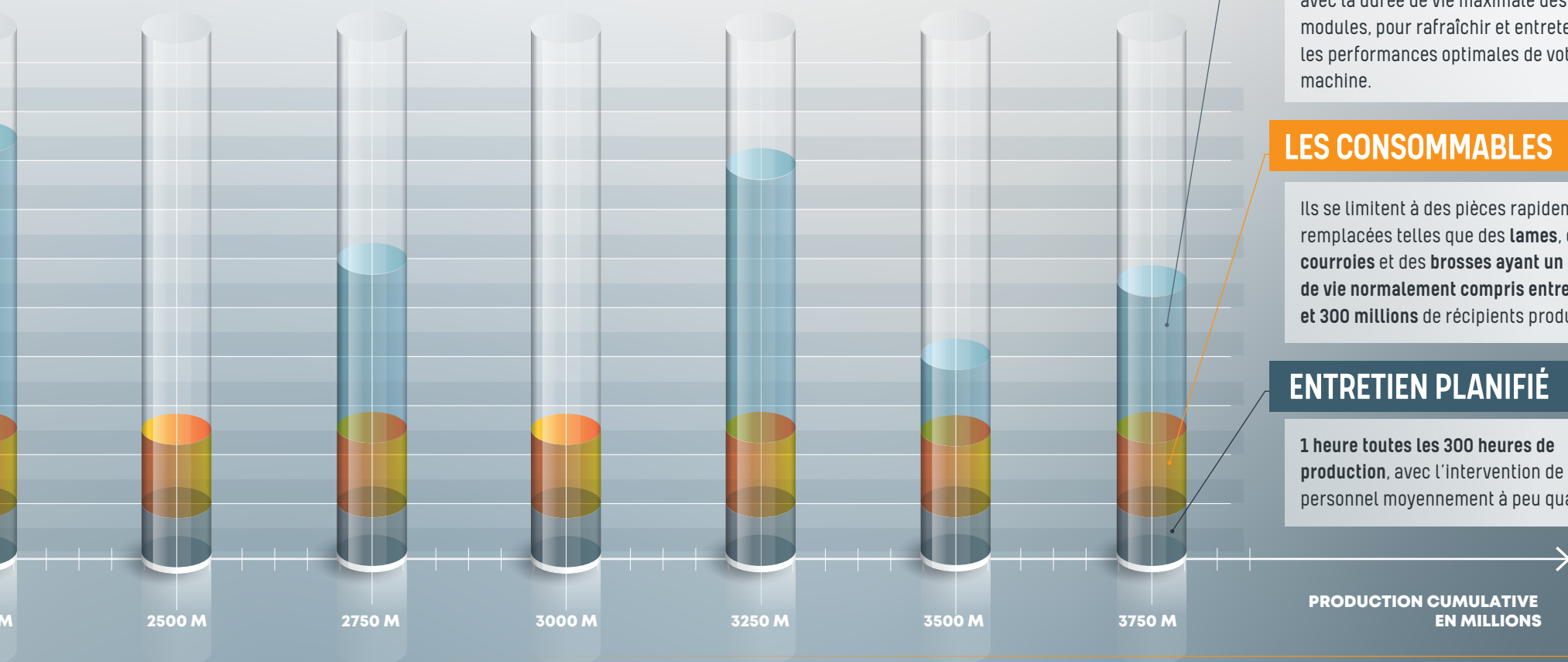
Les modules entièrement indépendants sont pris en charge par les **SERVICES DE SUPPORT À LONG TERME** DE GIOTTO, avec des programmes d'entretien et de contrôle de l'état des machines inclus, pour conjuguer le changement planifié des modules en temps opportun avec la durée de vie maximale des modules, pour rafraîchir et entretenir les performances optimales de votre machine.

LES CONSOMMABLES

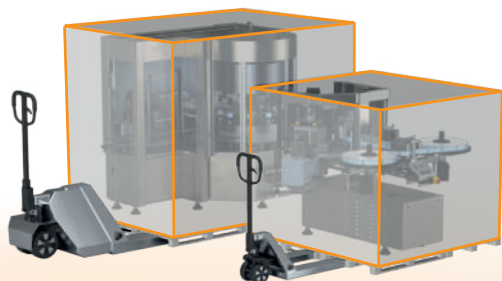
Ils se limitent à des pièces rapidement remplacées telles que des **lames**, des **courroies** et des **brosses** ayant un cycle de vie normalement compris entre 100 et 300 millions de récipients produits.

ENTRETIEN PLANIFIÉ

1 heure toutes les 300 heures de production, avec l'intervention de personnel moyennement à peu qualifié.



> Une structure compacte <



La structure du nouveau Giotto a été conçue dans le but de pouvoir être **transportée**, **installée** et **intégrée** sur une ligne déjà en place de **la manière la plus aisée possible**.

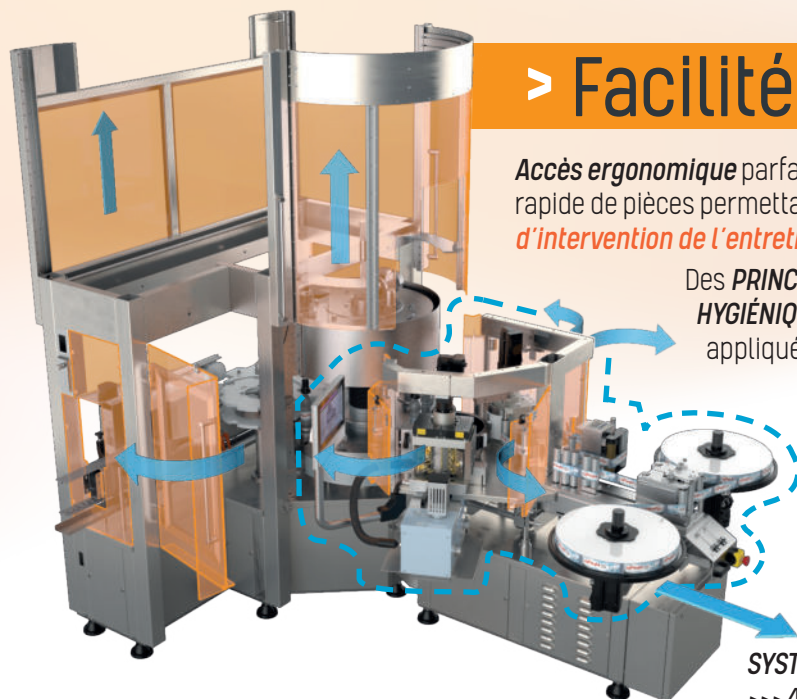
Seules **2 petites caisses** sont nécessaires pour le transport du tout. Le raccordement de la station d'étiquetage au bloc de la machine étiqueteuse est **rapide, facile et sans danger**, grâce à **seulement 4 boulons et deux prises multiples de connexion rapide des câbles**.

> Facilité d'accès <

Accès ergonomique parfait pour le remplacement rapide de pièces permettant de **réduire la durée d'intervention de l'entretien planifié**.

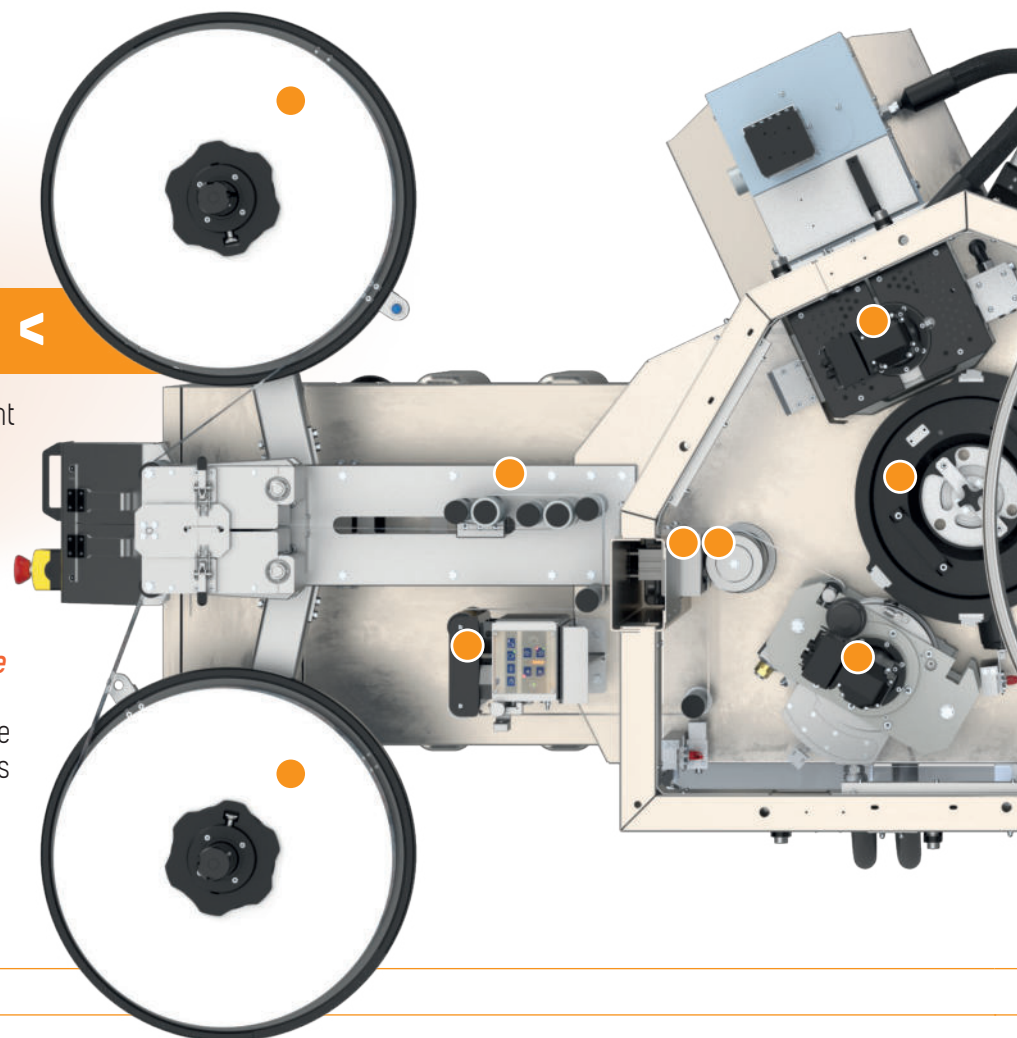
Des **PRINCIPES DE CONCEPTION HYGIÉNIQUE** modernes sont appliqués à la machine étiqueteuse pour garantir un **essuyage rapide et efficace** pendant les arrêts de la production prévus pour l'entretien planifié.

SYSTÈME DE RETRAIT
>>> 400 mm



giotto®

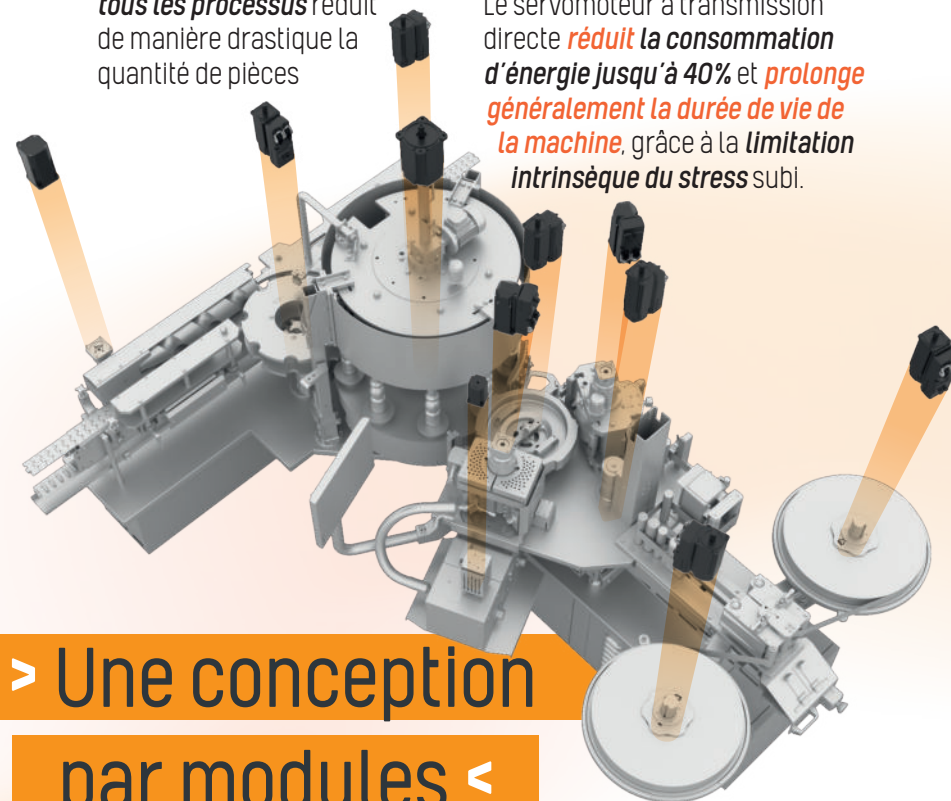
> CONCEPTION INTELLIGENTE



> Des servomoteurs sur tous les processus <

L'utilisation de **servomoteurs à transmission directe sur tous les processus** réduit de manière drastique la quantité de pièces

usées, et **élimine** ainsi les coûts d'entretien de la transmission. Le servomoteur à transmission directe **réduit la consommation d'énergie jusqu'à 40%** et **prolonge généralement la durée de vie de la machine**, grâce à la **limitation intrinsèque du stress** subi.



> Une conception par modules <

La **conception par modules** simplifie ultérieurement les activités **minimisées de l'entretien planifié**, tout en **réduisant le temps et les efforts nécessaires** pour les opérations de remplacement des modules afin de prolonger la durée de vie des machines.

> SYSTÈME DE COUPE

D'excellentes performances de coupe et un **entretien réduit de la lame**

Les performances de coupe sont cruciales pour garantir la fiabilité opérationnelle du processus d'alimentation en rouleaux.

La conception de pièces par **GIOTTO**, innovante et précise, et l'utilisation de **matériaux excellents** assurent **un système de coupe et des performances de coupe stables**, qui permettent d'exécuter jusqu'à 300 millions de coupe selon le réglage des paramètres de la lame.

GIOTTO élimine l'usure normale des coques de coupe en créant une lame d'air précise entre la coque et le distributeur de vide, offrant des avantages supplémentaires en terme de pression de vide constante et de fiabilité des performances.

Lame

Les lames rotatives ont chacune **4 bords utilisables** et peuvent être réinitialisées à quatre reprises.

Coque dure

En cas d'utilisation fréquente de bandes d'étiquettes abrasives, les coques peuvent être équipées, **en option**, de surfaces endurcies.

Règlage micrométrique de la lame fixe.

SERVOMOTEURS
DÉDIÉS

> **75** millions de coupes par bord de lame <

> **300** millions de coupes par jeu de lames <

RÉGLAGE
MICROMÉTRIQUE

DISTRIBUTEUR DE
VIDE AVEC LAME D'AIR
PRÉCISE

> SYSTÈME DE COLLAGE

Système de collage efficace

GIOTTO fonctionne en appliquant une quantité dosée de colle à chaud et les souillures par colle sont minimisées quelle que soit la vitesse de fonctionnement.

La conception de l'outil d'application de la colle par **GIOTTO** a évolué grâce à son expérience et à son savoir-faire considérables, ce qui a réduit de manière drastique la possibilité de souillure par de la colle et d'émissions de fumée de colle.

Les résultats sont des opérations de nettoyage réduites au minimum de la part de l'opérateur et l'élimination des équipements d'extraction des fumées pour les applications types.

Le débit de colle fourni à la barre de colle varie en fonction de la vitesse de rotation de la surface du rouleau encolleur qui maintient l'interface d'application dans des **conditions de pression et de débit idéales**.

Le dosage de colle par cm² sur la surface de l'étiquette peut être réglé avec précision, selon les besoins du client, à l'aide d'une **raclette micrométrique**.

Un **actionneur de rétraction rapide** permet la gestion des vides « Aucune bouteille - Aucune étiquette » à une vitesse de fonctionnement jusqu'à 48 000 bpm.

Le rouleau encolleur et le réservoir de colle à chaud sont des unités séparées qui facilitent l'**essuyage pendant les arrêts de la production pour l'entretien planifié**. Chaque unité de la station d'étiquetage peut être **démontée séparément**.

Les modules rouleau et réservoir sont hautement isolés pour des opérations d'entretien **faciles, rapides et sécurisées**, y compris pour leur démontage lorsqu'ils sont chauds.

SERVOMOTEURS DEDIES

LES OUTILS DE COLLAGE SONT CONÇUS POUR UN FONCTIONNEMENT EN SOUPLESSE ET PROPRE, À TOUTES LES VITESSES, POUR RÉDUIRE LE NETTOYAGE

RÉGLAGE MICROMÉTRIQUE DE L'APPLICATION DE COLLE

VITESSE DU DÉBIT DE COLLE VARIABLE POUR L'APPLICATION D'UNE QUANTITÉ CONSTANTE SUIVANT LA VITESSE DE PRODUCTION

DES OUTILS SANS CONTACT POUR ÉLIMINER LA CONSOMMATION DES PIÈCES ET UNE CONSOMMATION D'ÉNERGIE RÉDUITE

> TAMBOUR DE TRANSFERT DES ÉTIQUETTES

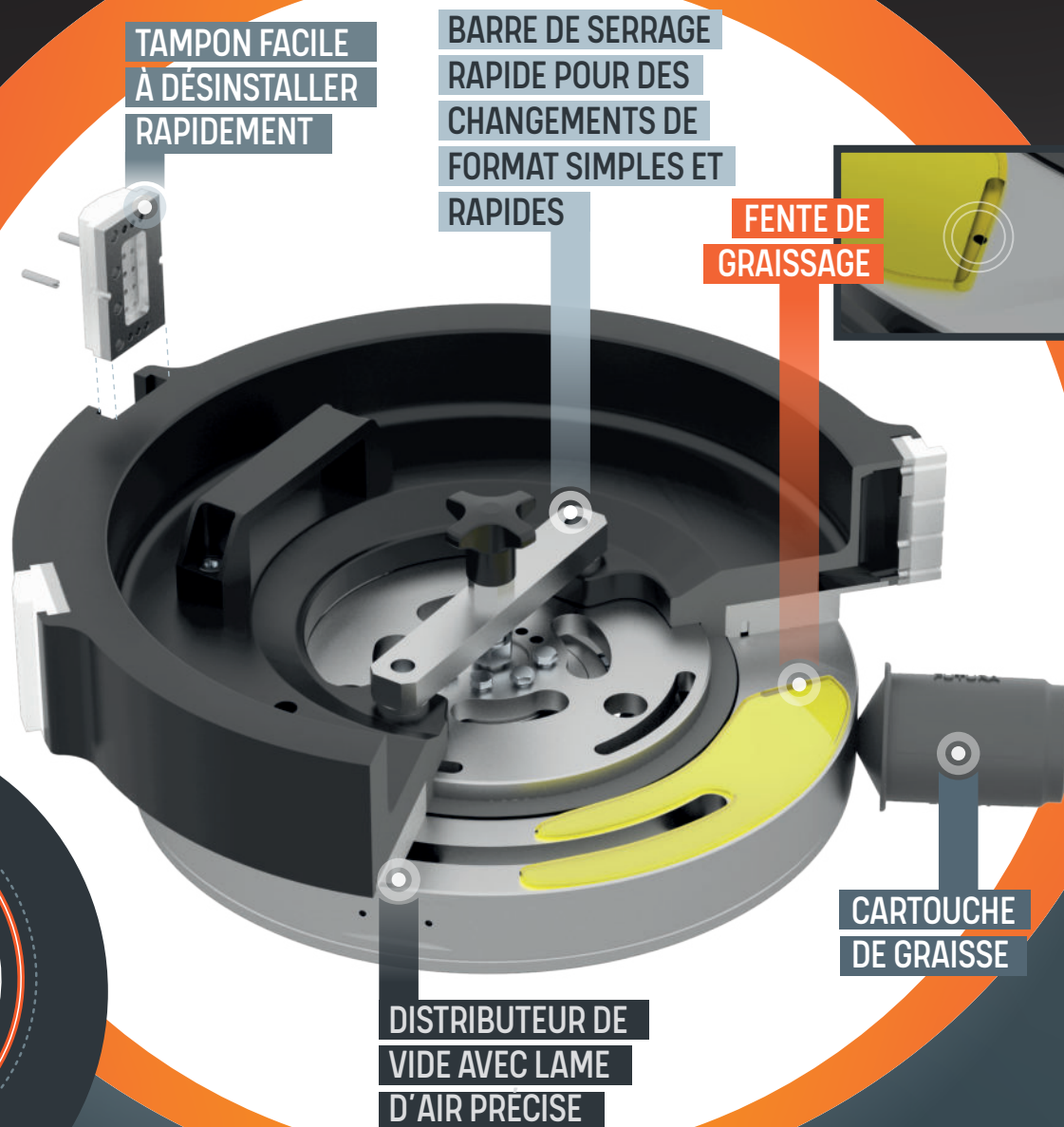
Transfert des étiquettes rapide, fiable et précis de la coupe au récipient

Le tambour de transfert **GIOTTO** est conçu pour des performances élevées, des changements de format rapides et un minimum d'entretien.

Avec **distributeur de vide précis et sans contact pour l'élimination de l'usure des composants**, avec lame d'air et étalage de la colle par cartouche de graisse avec micro-dosage de lubrification automatique.

Le démontage du tampon Plug and Play pour un nettoyage interne rapide et facile ou pour le remplacement du tampon, avec également des surfaces externes au profil durci, simplifient et **réduisent les interventions de l'entretien planifié de l'opérateur**.

PROFIL DE LA SURFACE ENCASTRÉ
POUR LIMITER LES SOUILLURES
LIÉES À LA PRODUCTION



> GESTION DE LA BANDE

Contrôle de la bande sophistiqué

Le parcours de la bande du support du dérouleur au rouleau d'alimentation est **compact** et **accessible**. Les tensions à l'intérieur de la bande sont **maintenues avec précision** grâce à l'actionnement **électro-pneumatique de l'amortisseur de la bande** qui interagit par électronique avec les moteurs qui entraînent le support du dérouleur.

Des économies substantielles sur les coûts de production grâce à des substrats de faible masse

La compétence de **GIOTTO** dans la manipulation de bandes d'étiquettes fragiles au point d'atteindre **20 microns OPP**, ou d'une largeur de bande de seulement 18 mm, permet aux utilisateurs finaux dont la production est élevée de réaliser des **ÉCONOMIES TRÈS SUBSTANTIELLES SUR LEURS COÛTS** de production. Les compétences supplémentaires **Fast Stop and Start** de **GIOTTO** garantissent que ces avantages soient disponibles pour les utilisateurs de **GIOTTO** dans les configurations **TRIBLOCK** et **E-BLOCK**.

PARCOURS DE LA BANDE

> **tension gérée avec précision**
pour minimiser le stress de la bande <

ROULEAU
D'ALIMENTATION

DISPOSITIF DE GUIDAGE
DE LA BANDE

GALET
PRESSEUR

SERVOMOTEUR
SUPPORT
DÉROULEUR

SERVOMOTEUR ROULEAU
ALIMENTATION

AMORTISSEUR
BANDE

RACCORDEMENT
DE BANDE

> SOLUTIONS POUR LA MANIPULATION DE RÉCIPIENTS SPÉCIAUX

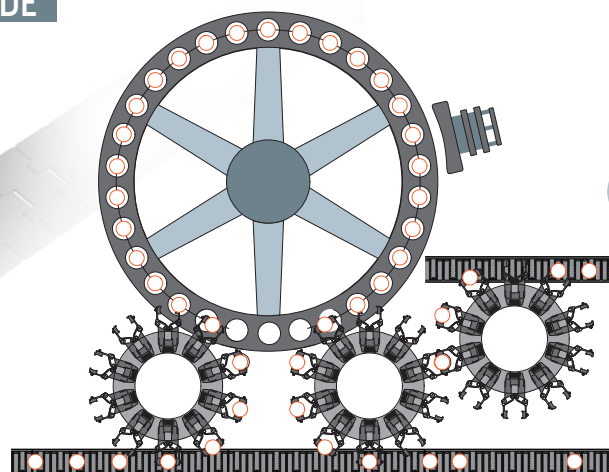
Une vaste matrice de **systèmes intelligents** pour la reconnaissance des formes et la manipulation précise de chaque récipient

Flexibilité et coûts de production peu élevés sont les piliers du projet **GIOTTO**. Des pinces-étoiles de préhension éliminent le besoin de pièces de remplacement de la roue-étoile et du guide, ce qui permet d'économiser du temps et les coûts de chaque remplacement de pièce, tout en réduisant les dépenses initiales d'investissement sur l'équipement.

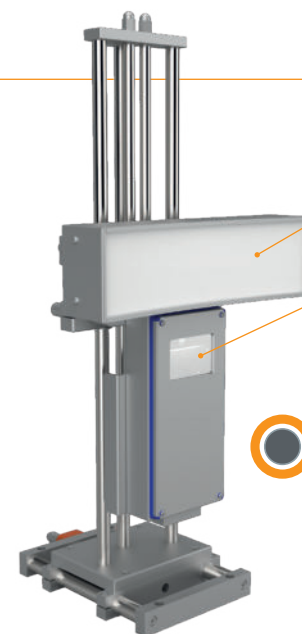


DES PINCES-ÉTOILES DE PRÉHENSION POUR ÉLIMINER LA PIÈCE DE REMPLACEMENT DE L'ÉTOILE

Le système de préhension de GIOTTO peut manipuler des arécipients classiques compris entre 0,5 L et 1,5 L, et peut s'adapter à des récipients de forme carrée jusqu'à 2 L, avec la même pince-étoile de préhension.



DES PINCES-ÉTOILES DE PRÉHENSION POUR ÉQUIPEMENT À PLUSIEURS VOIES ET DE REJET DU PRODUIT



Voyants à LED

Télécaméra d'inspection

SYSTÈMES DE VISION ACTIVE POUR LE CONTRÔLE DE LA DIRECTION ET DE LA QUALITÉ

Les systèmes de vision de **GIOTTO** sont efficaces jusqu'à 60 000 bpm et peuvent s'orienter avec une précision de 1 degré. Le système de vision de **GIOTTO** intègre un éclairage par LED et une télécaméra haute résolution qui reconnaît les micro-caractéristiques et les particularités de la conception de chaque récipient.

Le système de vision peut également servir à inspecter et éventuellement rejeter le produit si son étiquette n'a pas été correctement appliquée ou si des récipients sont défectueux.

VISION ACTIVE



ROTATION PAR SERVOMOTEURS

Pour des applications qui demandent le positionnement précis de chaque récipient.



ROTATION PAR COURROIE

Pour les récipients standards de forme cylindrique.



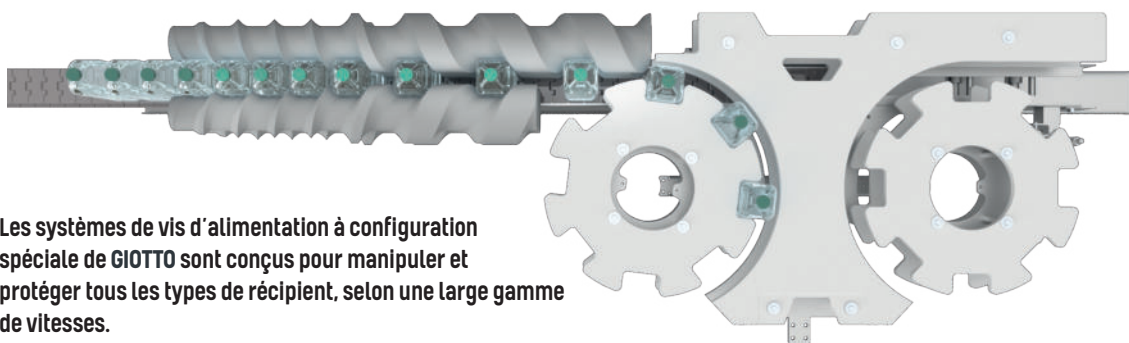
ROTATION PAR CAME

Pour les récipients carrés ou d'une forme qui demande un emplacement spécifique pour leur étiquette.

ROTATION DU RÉCIPIENT PAR SERVOMOTEUR, CAME OU COURROIE

Ces trois différentes technologies gèrent l'ensemble des applications possibles.

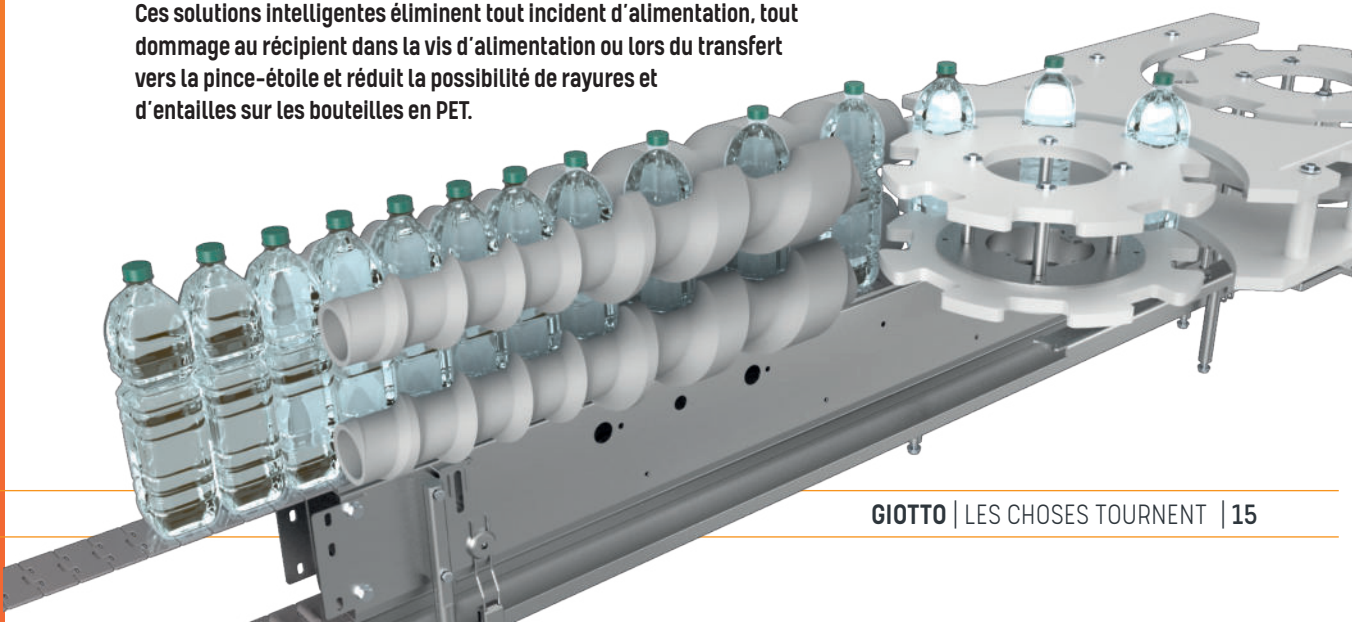
DES VIS D'ALIMENTATION SPÉCIALES POUR L'ALIMENTATION À GRANDE VITESSE DE RÉCIPIENTS FRAGILES



Les systèmes de vis d'alimentation à configuration spéciale de GIOTTO sont conçus pour manipuler et protéger tous les types de récipient, selon une large gamme de vitesses.

Les configurations à vis multiples avec profils de tangage spécialisés peuvent mitiger les problèmes importants causés par des convoyeurs d'alimentation en excès de pression et agissant sur de grands récipients en PET légers défilant sur des lignes à grande vitesse.

Ces solutions intelligentes éliminent tout incident d'alimentation, tout dommage au récipient dans la vis d'alimentation ou lors du transfert vers la pince-étoile et réduit la possibilité de rayures et d'entailles sur les bouteilles en PET.



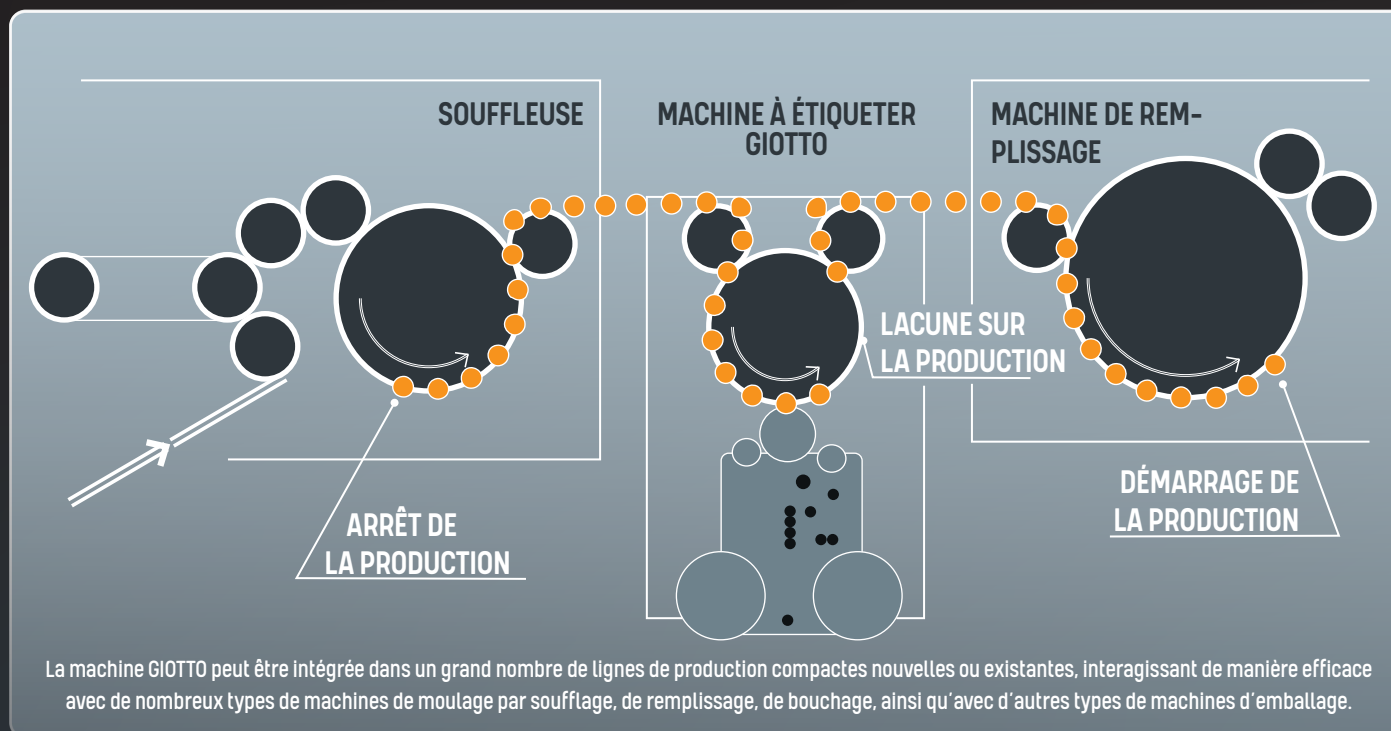
> BLOCS ET PIÈCES ISOLÉES

Idéal pour l'intégration de blocs et la production sur des lignes compactes

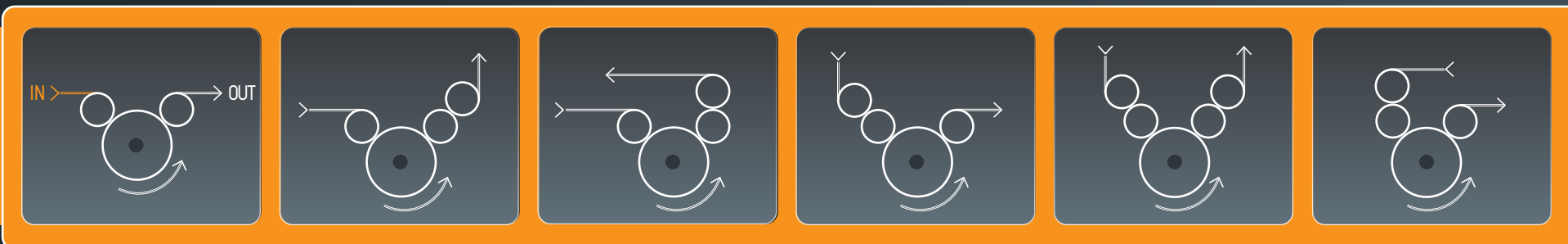
La station d'étiquetage **GIOTTO** a été conçue pour être installée en bloc avec d'autres machines telles que des machines de moulage par soufflage ou des machines de remplissage, à cause de son **système FAST STOP AND START**. Les compétences de **GIOTTO** de contrôle du stress de la bande et du dérouleur **gèrent les lacunes dans le flux de récipients du bloc à vitesse constante pour des cadences de production allant jusqu'à 48 000 unités.**

GIOTTO fournit également un système efficace et rapide d'épissage automatique de la bande d'étiquettes pour maximiser la productivité du bloc.

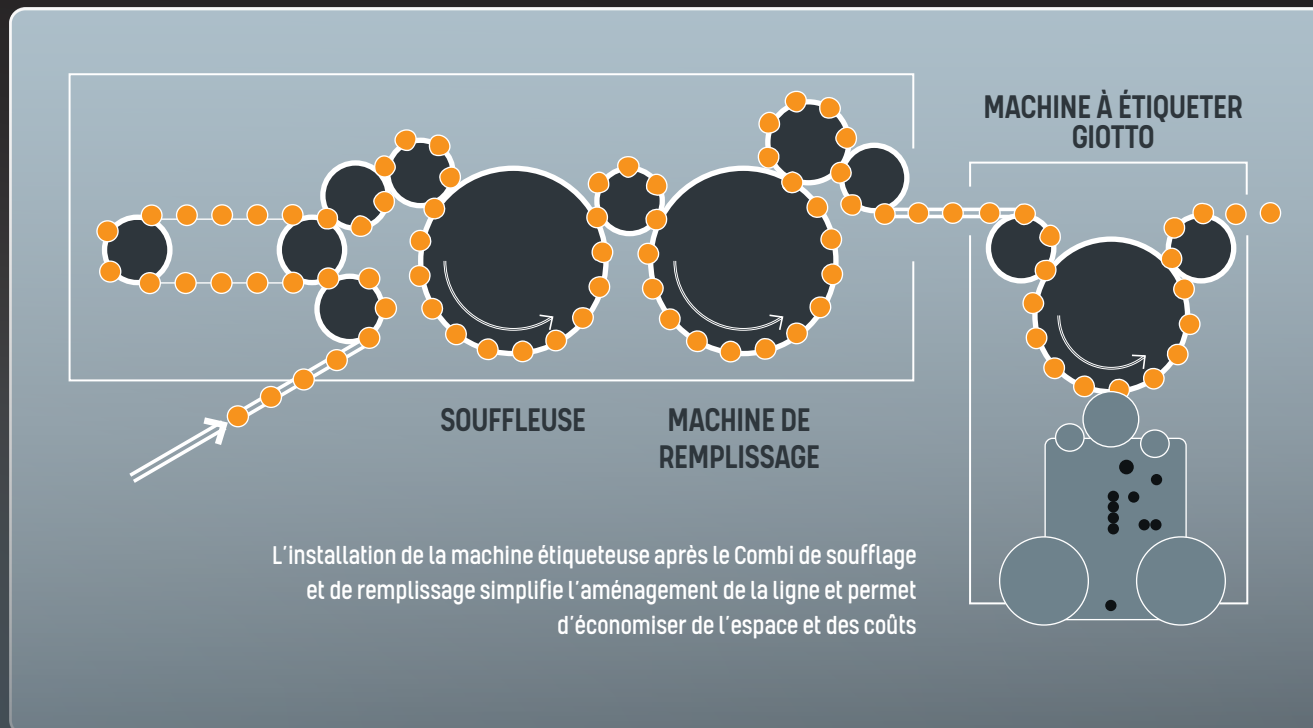
1. E-Block



CONVIENT À UNE LARGE GAMME DE CONFIGURATIONS DE LIGNE EN VERSION DANS LE SENS DES AIGUILLES D'UNE MONTRE OU DANS LE SENS CONTRAIRE



2. Combinaison avec machine étiqueteuse E-Block

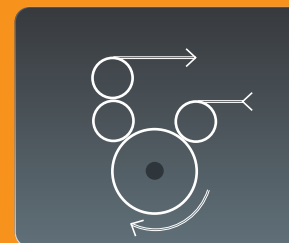
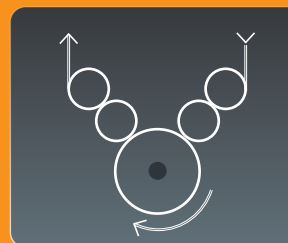
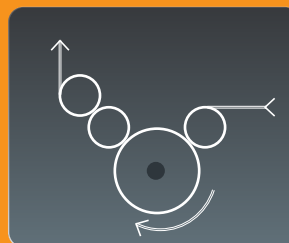
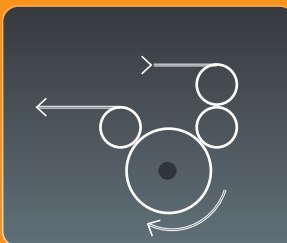
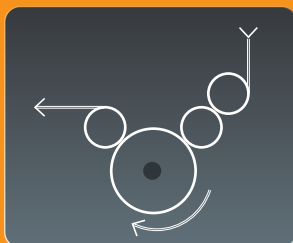
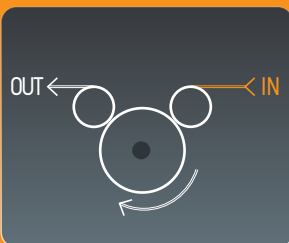


> FAST STOP AND START

Le rejet du produit est une caractéristique courante et nécessaire sur les systèmes complexes E-Block et Tri-Block. Les produits rejetés créent des lacunes à l'intérieur du débit constant de produits et engendrent des problèmes importants sur les systèmes d'étiquetage traditionnels.

GIOTTO résout ce problème

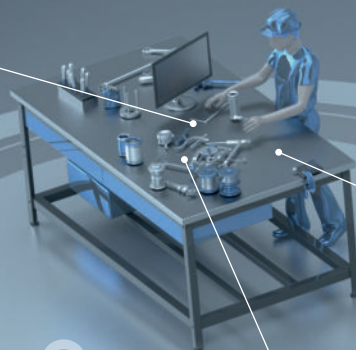
grâce à son système d'alimentation en bande **FAST STOP AND START**, à sa gestion intelligente du rouleau d'alimentation, à ses moteurs d'entraînement du support du dérouleur et à la gestion intelligente de l'amortisseur de bande pour permettre à L'ALIMENTATION DE BANDE **GIOTTO** de **gérer les nombreuses lacunes de récipient sur des blocs de machine fonctionnant à une vitesse produisant jusqu'à 48 000 unités. La rétraction rapide et perfectionnée du rouleau encollant empêche que le tambour de transfert soit souillé** et garantit une application de colle appropriée sur toutes les étiquettes.



USE ME >

Entretien planifié optimisé et Packs de support stratégique à long terme offrent un excellent retour sur investissement

Durée de vie prévue du tampon/de la brosse d'application des étiquettes : **100 millions** de réceptifs.



Durée de vie prévue de la courroie de rotation de la plateforme : **200 millions** de réceptifs.

Nettoyage de la machine en **20 minutes** par semaine.

Contrôle et nettoyage des filtres en **3 heures** par an.

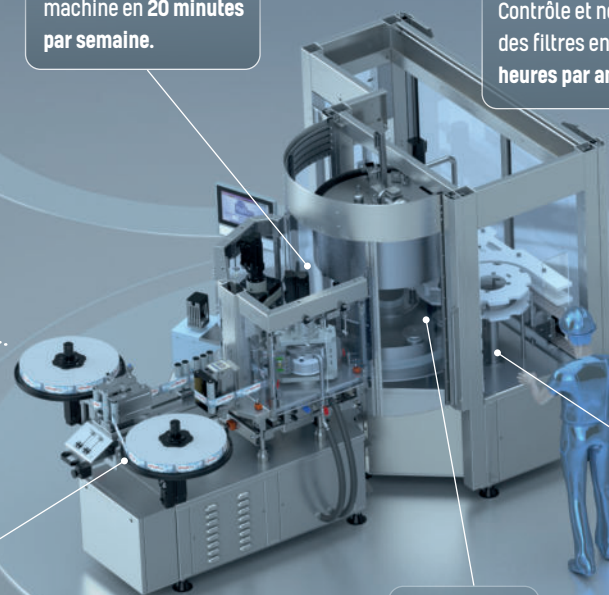
Contrôle de l'état de la machine en seulement **20 minutes** par semaine.

1 UTILISATION DE CONSOMMABLES MINIMISÉE GRÂCE À UN DESIGN INTELLIGENT

L'élimination de toutes les pièces de contact non essentielles réduit le temps de travail du technicien à moins de 3 heures pour 100 millions de réceptifs.

Durée de vie prévue du jeu de lames de coupe : **300 millions** de réceptifs.

Des modules légers et compacts, avec accès ergonomique pour les interventions futures de remplacement des modules.



Accès ergonomique de tous les côtés

Remplacement des cartouches de lubrification en seulement **10 minutes** par an. Interventions de lubrification générale en moins de **3 heures** par an.



Reprogrammation des contrôleurs de moteur directement à partir du PLC ou par l'ingénierie Newtec en ligne

3

CONTRÔLE DES CONDITIONS DU MODULE POUR MAXIMISER SA DURÉE DE VIE

Le « Contrôle des conditions » associé au remplacement « Plug and Play » des modules est essentiel pour maintenir le « niveau élevé de performances économiques totales de l'équipement » par des « dépenses d'entretien » minimisées pour une durée de vie optimisée de la machine étiqueteuse.

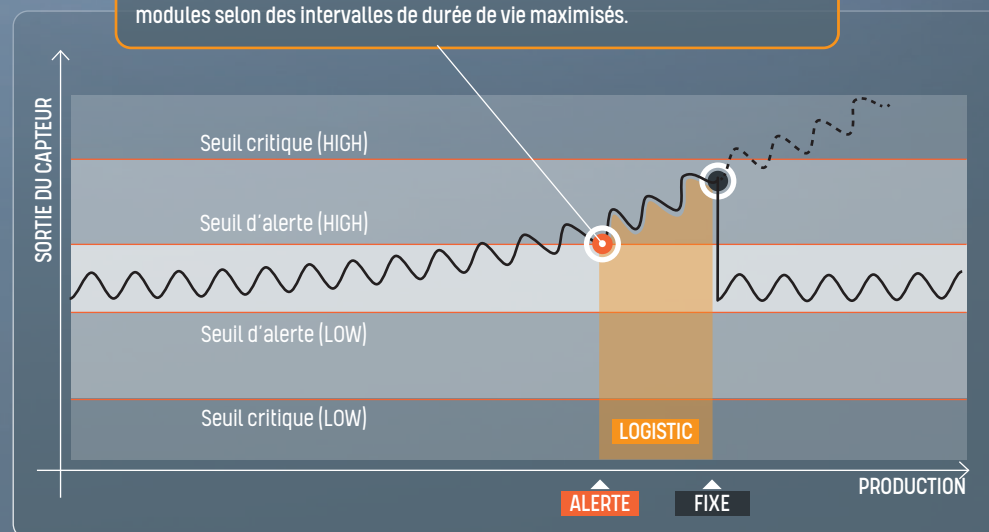
2

UN DESIGN INTELLIGENT QUI MINIMISE LES COMPÉTENCES NÉCESSAIRES ET LA DURÉE DE L'ENTRETIEN PLANIFIÉ

Une production annuelle de 8000 heures demande 1 heure d'entretien planifié pour 300 heures de production.

Des volumes de production jusqu'à 300 millions de récipients par an peuvent être pris en charge par du personnel moyennement ou peu qualifié en moins de 30 heures annuelles de travail.

Des systèmes de contrôle des conditions internes fonctionnent en continu pour anticiper les besoins en entretien et pour une « prise en charge ultérieure de la machine », facilitant le programme du « Service de remplacement » des modules selon des intervalles de durée de vie maximisés.



Systemes intelligents pour Industrie 4.0 et IIOT

Le logiciel interne rassemble des données pour générer et présenter des informations utilisées pour développer les connaissances et l'expérience opérationnelle de tous les aspects des performances de la machine étiqueteuse.

Production de valeur par :

- ANALYSE DES DONNÉES DE PRODUCTION ET DES PERFORMANCES
- ANALYSE DES ÉVÉNEMENTS OPÉRATIONNELS DE LA MACHINE ET APPRENTISSAGE AUTOMATIQUE
- FEEDBACK DU SERVOMOTEUR ET ENREGISTREMENT DES DONNÉES DU CAPTEUR CM
- ANALYSE PRÉVISIONNELLE ET RAPPORT D'ANALYSE
- ALARMES DÉPANNAGE EN DIRECT
- SUPPORT DIRECT PROCÉDURE DE FONCTIONNEMENT STANDARD
- MANUEL D'ENTRETIEN EN DIRECT ET CONSEILS SUR LE STOCK DE PIÈCES

Partage complet des données avec l'**OPÉRATEUR**, le **RÉSEAU DE CLIENTS** et l'**INGÉNIERIE NEWTEC**.



CONNEXION

RECUEIL

ANALYSE

GESTION

EXPÉRIENCE

> Diagnostic et support en temps réel pratiques et précieux <

GESTION DES CLIENTS

- Analyse de la machine étiqueteuse et des performances de la ligne pour une gestion optimisée de la ligne.
- Choix des meilleures pratiques issues de l'expérience d'autres sites de production.
 - Coopération et partenariat de partage des données avec Newtec.
- Réduction des coûts par l'optimisation de la valeur des matériaux des étiquettes et des colles.
- Réduction des coûts par un entretien planifié et minimum
- Gestion des mises à jour par répétition de l'analyse des données persistantes.

INGÉNIERIE NEWTEC

- Apprentissage automatique direct à partir des lignes de production de clients multiples.
- Mise en œuvre des meilleures pratiques d'utilisation de la machine.
- Développement et suggestions pour des améliorations de valeur.
- Développement technologique basé sur le client.

APPRENTISSAGE AUTOMATIQUE DU SERVEUR

DONNÉES - INFORMATION

CONSEILS - AMÉLIORATIONS TECHNIQUES DE L'INFORMATION

INFORMATION

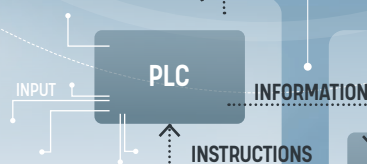
INFORMATION
DONNÉES

DÉCISIONS

SUPPORT

- Minimisation du besoin de main d'œuvre et de pièces détachées.
 - Programmation de l'achat des pièces et des interventions de service.
 - Documentation et données vivantes sur le dépannage et les stocks de pièces.
- Communication directe avec l'ingénierie Newtec.
 - Options futures de réalité augmentées.

TECHNICIEN DU SERVICE CLIENTS



OPÉRATEUR CLIENT

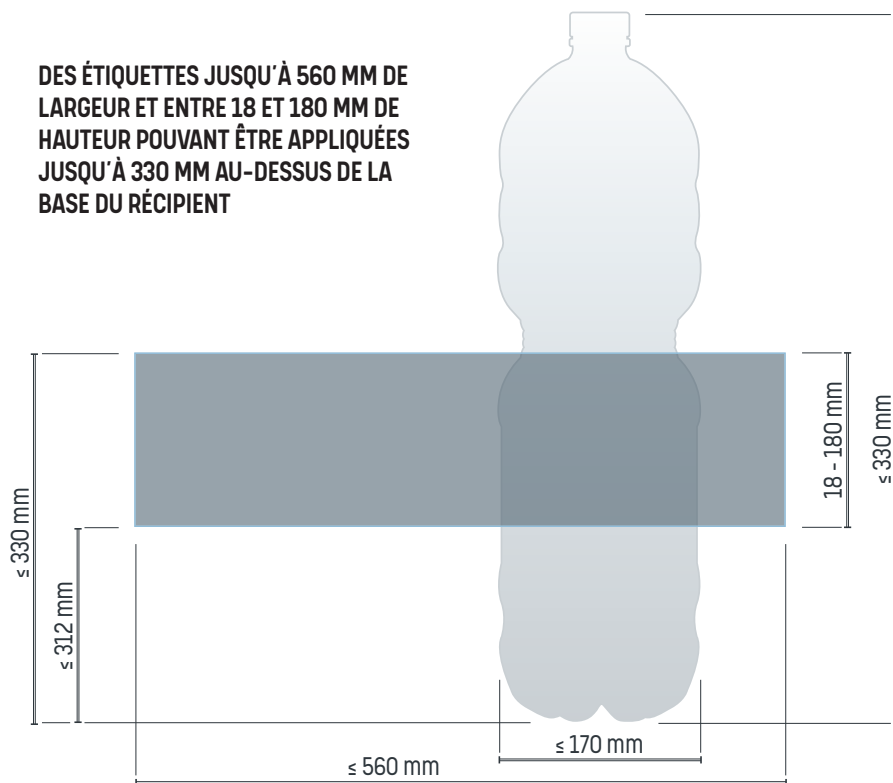


- Minimisation de l'entretien planifié et des matériaux nécessaires.
- Messages d'alerte en cas de conditions anormales du processus.
- Dépannage en direct, SOPs et tutoriels des meilleures pratiques.

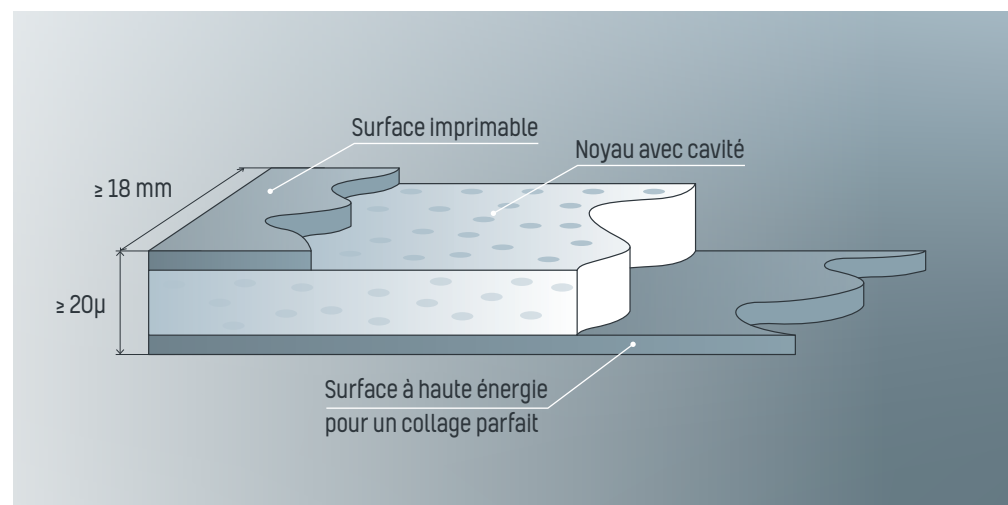
> FLEXIBILITÉ DANS L'APPLICATION

TAILLES DES ÉTIQUETTES ET MATÉRIAUX

DES ÉTIQUETTES JUSQU'À 560 MM DE
LARGEUR ET ENTRE 18 ET 180 MM DE
HAUTEUR POUVANT ÊTRE APPLIQUÉES
JUSQU'À 330 MM AU-DESSUS DE LA
BASE DU RÉCIPIENT



SUPER ÉCONOMIES SUR LES SUBSTRATS



LES SUBSTRATS D'ÉTIQUETTE INCLUENT

- 20μ à 50μ PP
- 12μ à 30μ PET
- 60μ à 30μ polyoléfine
- 80μ à 120μ polystyrène
- 40g à 80g papier et papier synthétique

TYPES DE RÉCIPIENT

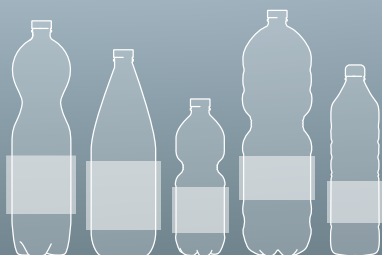
La conception flexible permet à une large gamme de formes et de tailles de récipients, en PET, PVC, verre et métal, d'être décorées avec de nombreux types de matériaux pour étiquettes, y compris les bandes d'étiquettes « PRÉ-ENCOLLÉES ».

Des récipients jusqu'à 170 mm de diamètre et 330 mm de hauteur peuvent être traités par une machine standard.



Changement rapide
Temps de changement des
bouteilles et pièces d'étiquette

<15^{min}



EAU

Rond, carré ou
rectangulaire

> 0.5L à 2.0L



PRODUITS LAITIERS

Rond, carré ou
rectangulaire

> 0.1L à 4.0L



BOISSONS GAZEUSES OU ÉNERGÉTIQUES, JUS ET NECTARS

Rond, hexagonal ou polygonal

> 0.2L à 3.0L



CONSERVES DE FRUITS ET BOCAUX DE CORNICHONS

Carré, rond, ovale
ou polygonal

> 0.2L à 3.0L



SOUPES, SAUCES, VIANDE, CAFÉ ET NOURRITURE POUR ANIMAUX DE COMPAGNIE

Rond, carré ou
rectangulaire

> 1.0L à 5.0L

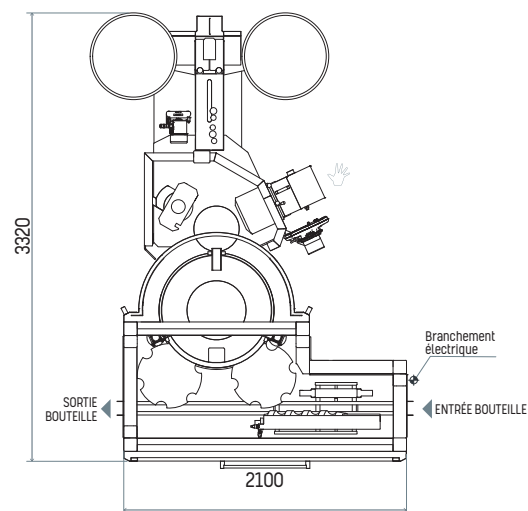
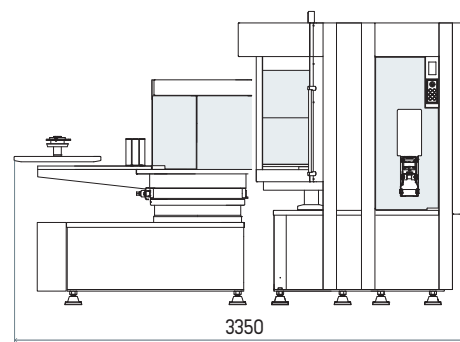
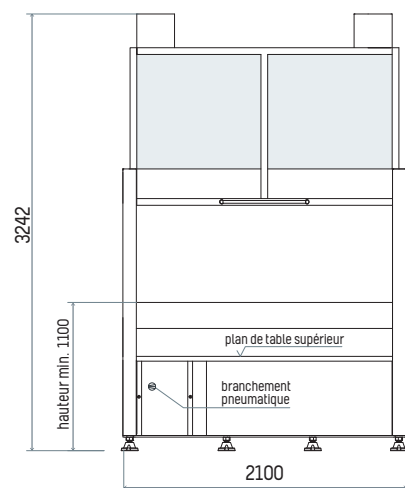


PRODUITS CONCENTRÉS, HUILES, PRODUITS D'ENTRETIEN ET PRODUITS INDUSTRIELS

Rond, carré ou rectangulaire, y
compris les « bidons avec poignée »
et bouchon non au centre de la ligne

> 1.0L à 5.0L

> CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



-  panneau HMI
-  AIR - 1/2"
-  branchement électrique

DONNÉES

CONSOMMATION D'AIR	Nl/min	200
RACCORD D'AIR	Gaz	1/2"
ALIMENTATION PNEUMATIQUE	bar	6
	Mpa	0,6
PUISSANCE INSTALLÉE	kW	25
PUISSANCE UTILISÉE	kW	12





> SERVICES DES VENTES ET APRÈS-VENTE

Argentine · Buenos Aires

Australie · Melbourne

Belgique + Pays Bas · Harmont-Achel

Brésil · Sao Paulo

Canada · Niagara

République tchèque · Prague

Chili · Santiago

Chine · Shanghai

Colombie · Bogota

Chypre · Limassol

Égypte · Le Caire

France · Chantilly + Annecy

Allemagne · Westhofen + Troisdorf-Seich

Grèce · Athènes + Salonique

Inde · Mumbai

Irak · Arbil + Bagdad

Italie · Mantoue + Milan

Côte d'Ivoire · Abidjan

Jordanie · Amman

Corée du Sud · Séoul

Liban · Beirouth

Mexique · Mexico City + Guadalajara

Nouvelle-Zélande · Auckland

Nigeria · Babu

Pologne · Swidnik

Portugal · Porto

Roumanie · Bihor

Russie · Saint-Pétersbourg

Arabie saoudite · Riyad + Djeddah

Sénégal · Dakar

Serbie · Temerin + Belgrade

Afrique du Sud · Le Cap

Espagne · Barcelone

Suède + Danemark + Finlande + Norvège · Älta (Suède)

*Thaïlande + Cambodge + Laos + Burma + Vietnam ·
Bangkok (Thaïlande)*

Tunisie · Tunis

Turquie · Ugur

Émirats Arabes Unis · Dubaï

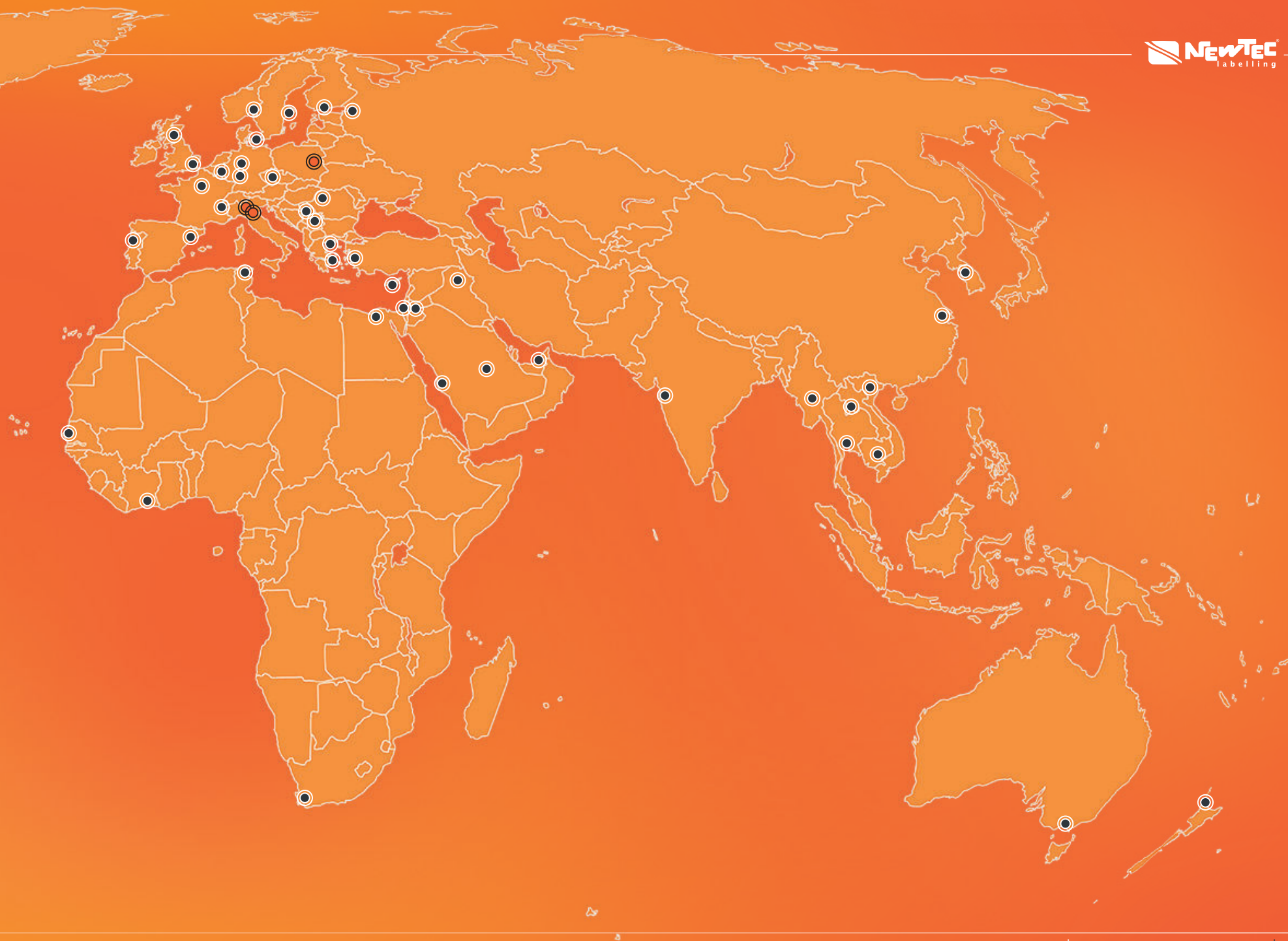
*Royaume Unis + Irlande + Islande · Colchester +
Édimbourg*

USA · Sacramento + Chattanooga + New York

Vénézuéla · Caracas

⊙ Sites de production







NEWTEC LABELLING Srl via Giordani, 10
 46044 Goito
 MANTOVA - ITALY

tel. +39 0376 689 707
info@newteclabelling.it