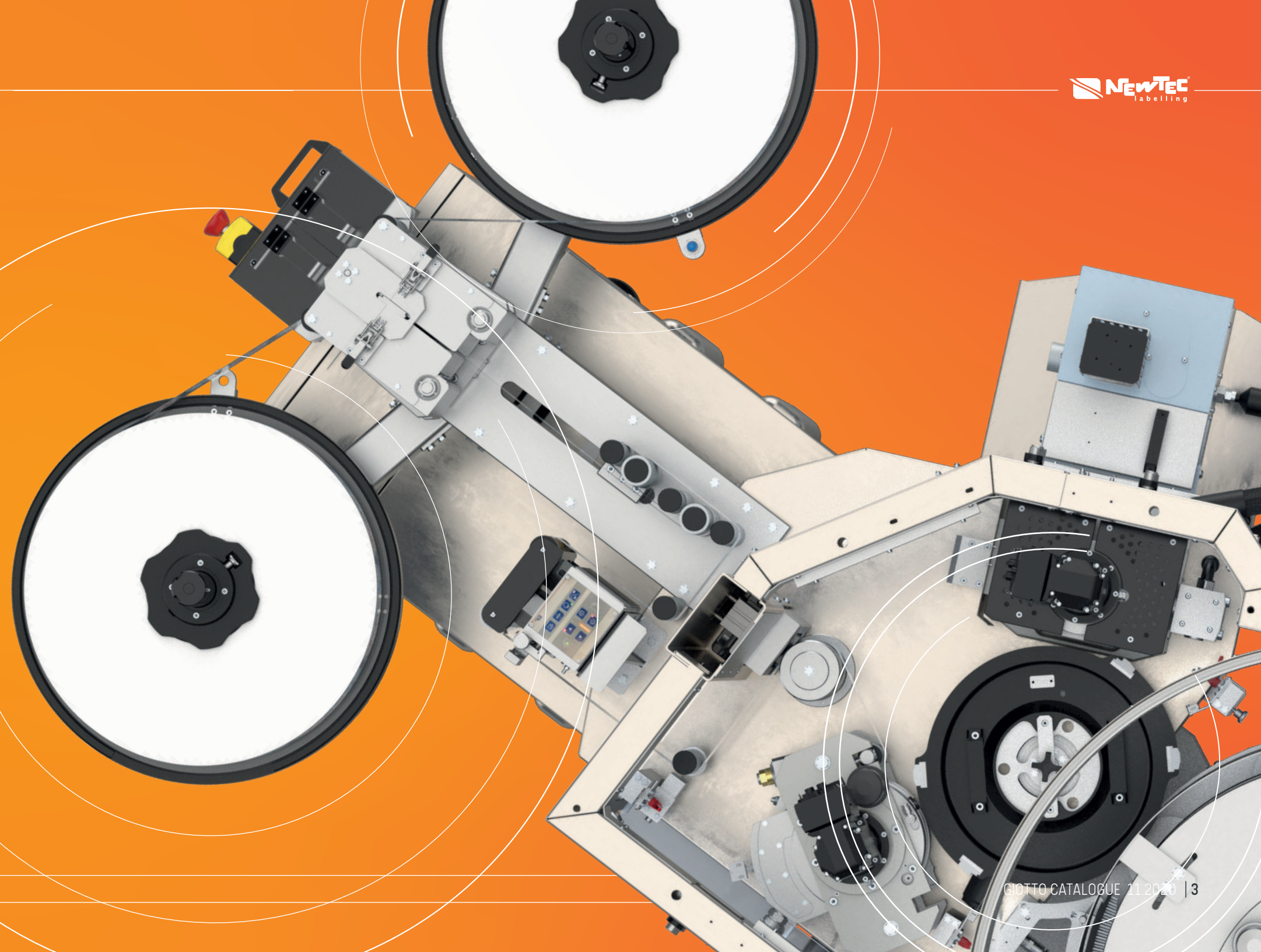


giotto[®]
ready to roll



giotto®
ready to roll

The logo features the word 'giotto' in a bold, lowercase, sans-serif font. A registered trademark symbol (®) is located to the upper right of the 'o'. Below the brand name, the tagline 'ready to roll' is written in a smaller, lowercase, sans-serif font. The entire logo is centered on a solid orange background. There are several thin, white, curved lines around the logo, suggesting motion or a roll. On the right side of the page, there is a partial view of a circular graphic element, possibly a wheel or a roll of material.



PRESTAZIONI IMBATTIBILI



Progettato e testato per **alti carichi di produzione fino a 8700 ore all'anno**, e per garantire valori eccezionali delle Prestazioni Effettive Totali delle apparecchiature (TEEP)

fino a

>98^{0%}

> EFFICENZA GENERALE DELL'IMPIANTO

VELOCITÀ

Velocità di produzione fino a 60.000 bph con elevate velocità di rampa e giunzione automatica affidabile.

> 99%

DISPONIBILITÀ

Garantita dalla stabile lavorazione delle etichette e dalla manipolazione precisa dei contenitori.

QUALITÀ

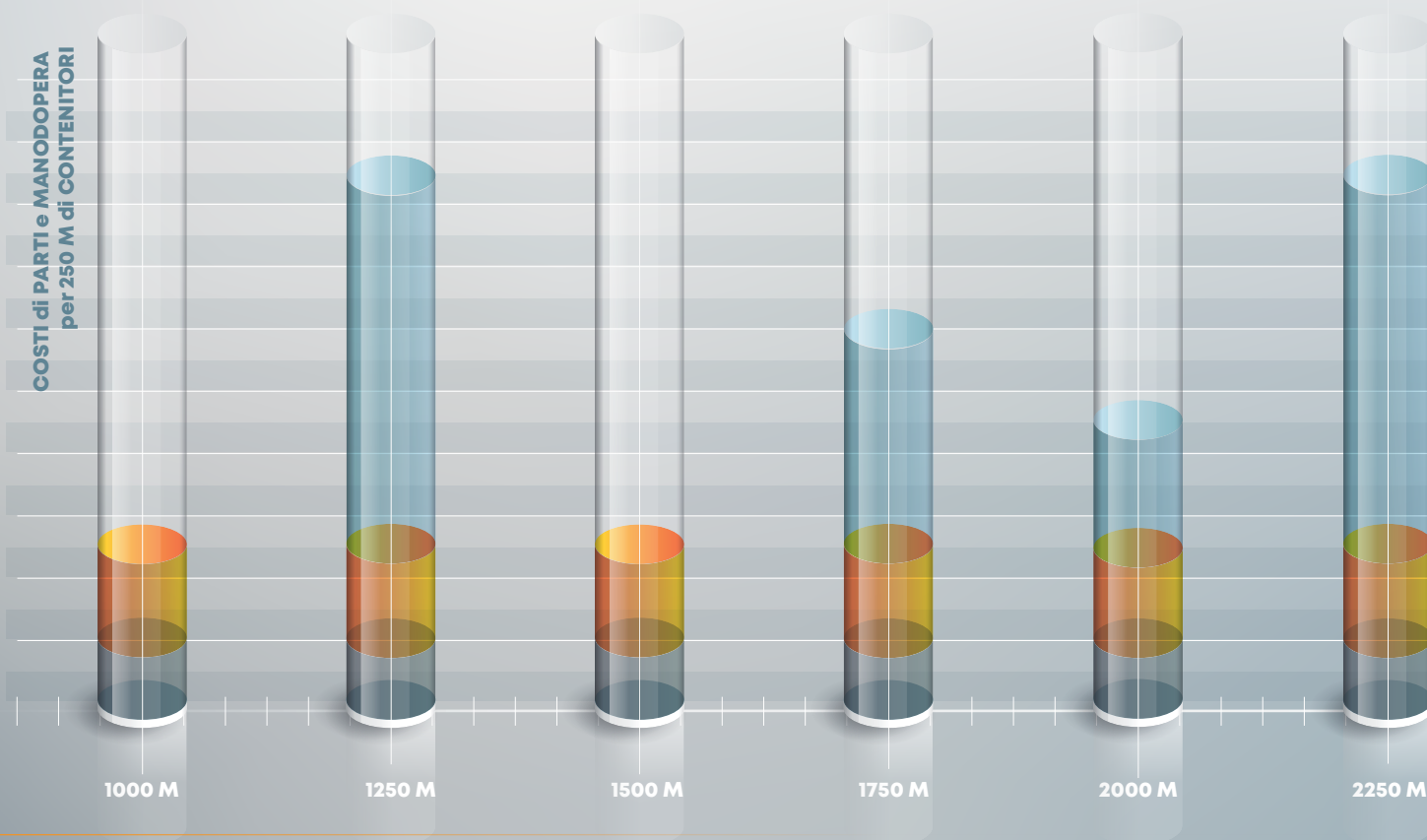
Applicazione coerente e pulita delle etichette su contenitori cilindrici e sagomati.

COSTI OPERATIVI BASSI E PREVEDIBILI GRAZIE ALLA FILOSOFIA DI PROGETTAZIONE FUTURISTICA

Ottenere un **buon ritorno sull'investimento** grazie ad apparecchiature con costi operativi bassi e prevedibili è fondamentale nel mondo competitivo delle aziende moderne.

GIOTTO È PROGETTATO PER DURARE.

Il design intelligente e robusto della macchina con requisiti di manutenzione semplici e ben definiti, combinato con la **filosofia di progettazione modulare**, assicura il **pieno controllo dei costi operativi a breve, medio e lungo termine**.



• RIDUZIONE DEL 50% DELLA SPESA OPERATIVA.

LA FILOSOFIA DI PROGETTAZIONE DI GIOTTO ELIMINA IL TRADIZIONALE PROBLEMA DELL'AUMENTO ESPONENZIALE DEI COSTI DI MANUTENZIONE DERIVANTI DALL'USURA PROGRESSIVA E RECIPROCA DEI COMPONENTI DELLA CATENA DI TRASMISSIONE, ASSICURANDO COSTI OPERATIVI A LUNGO TERMINE BASSI E PREVEDIBILI.

COMPONENTI DI LUNGA DURATA

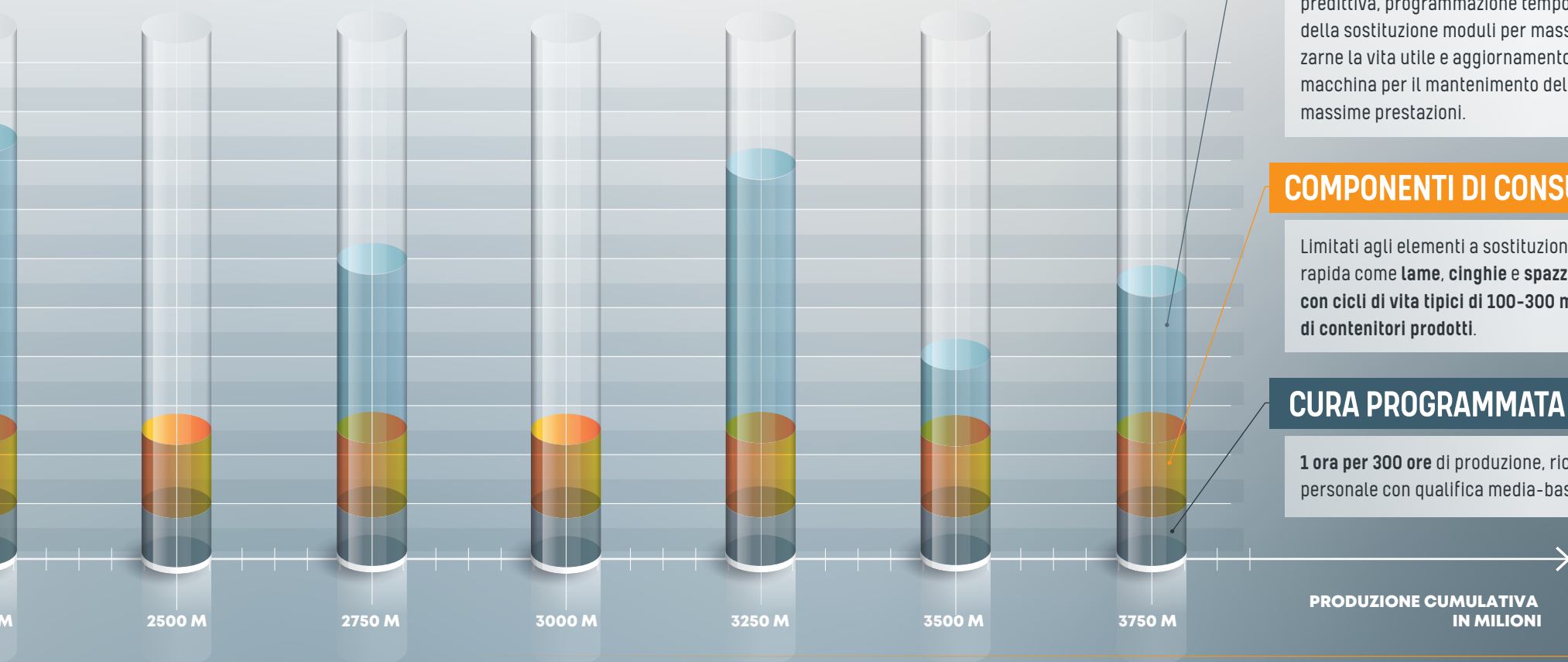
Moduli completamente indipendenti sono supportati dai **SERVIZI DI SUPPORTO A LUNGO TERMINE GIOTTO**, che includono pacchetti da combinare di monitoraggio delle condizioni e manutenzione predittiva, programmazione temporale della sostituzione moduli per massimizzarne la vita utile e aggiornamento della macchina per il mantenimento delle massime prestazioni.

COMPONENTI DI CONSUMO

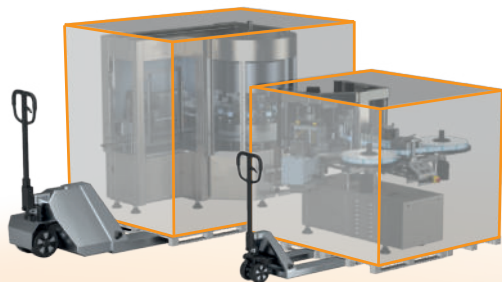
Limitati agli elementi a sostituzione rapida come **lame, cinghie e spazzole**, con cicli di vita tipici di **100-300 milioni di contenitori prodotti**.

CURA PROGRAMMATA

1 ora per 300 ore di produzione, richiede personale con qualifica media-bassa.



> Layout compatto <



La struttura del nuovo Giotto è stata progettata per consentirne nel modo più semplice il **trasporto**, l'**installazione** e l'**integrazione** in una **linea esistente**.

Il trasporto del sistema completo richiede solo 2 piccole casse. Il fissaggio della stazione di etichettatura al basamento dell'etichettatrice è **veloce**, **facile** e **privo di rischi** e richiede **solo 4 bulloni** e **due spine di collegamento del cavo Multipin Fast**.

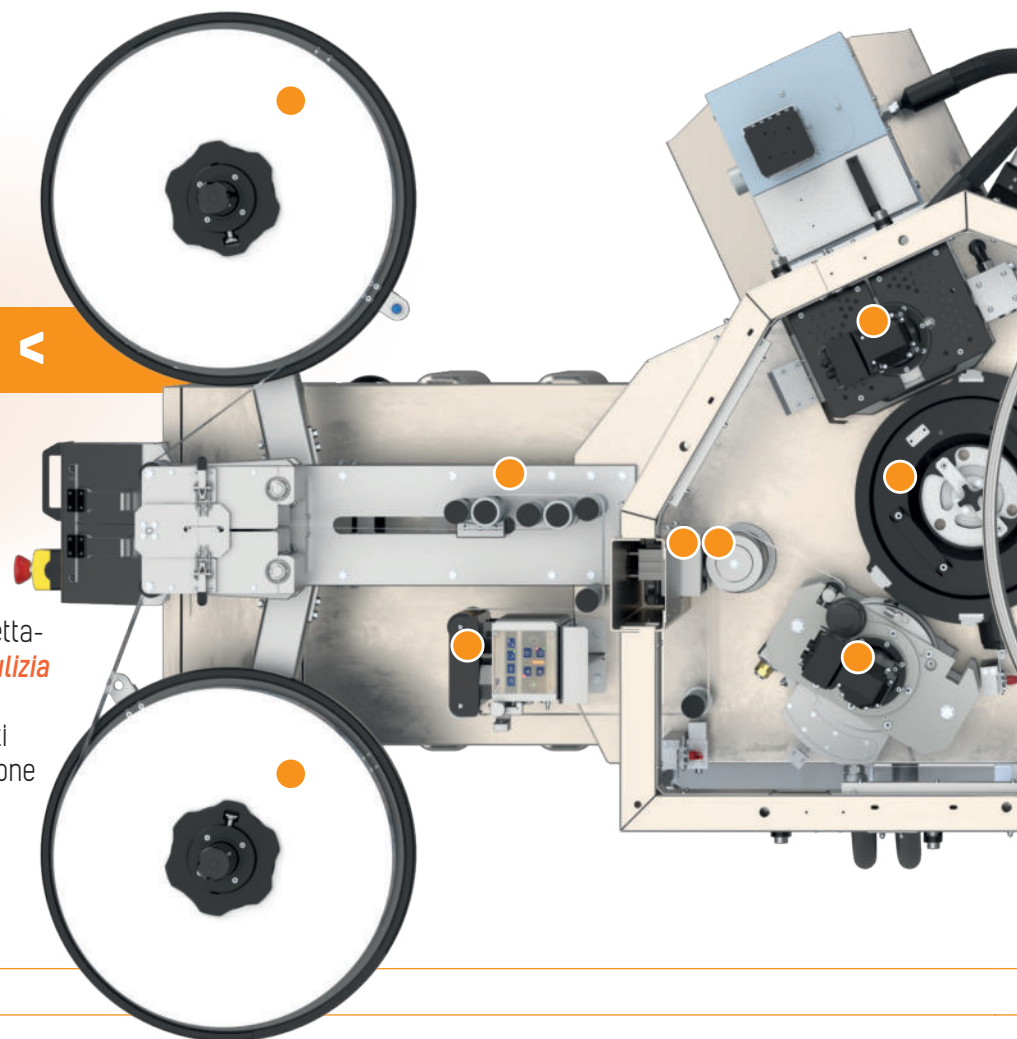
> Accesso facile <

L'**accesso ergonomico** è perfetto per cambi formato veloci e **riduce il tempo per i controlli programmati**.

I moderni **PRINCIPI DI PROGETTAZIONE** igienica sono usati in tutta l'etichettatrice per garantire una **pulizia rapida ed efficace** durante gli arresti per la manutenzione programmata.

SISTEMA DI ARRETRAMENTO
>>> 400 mm

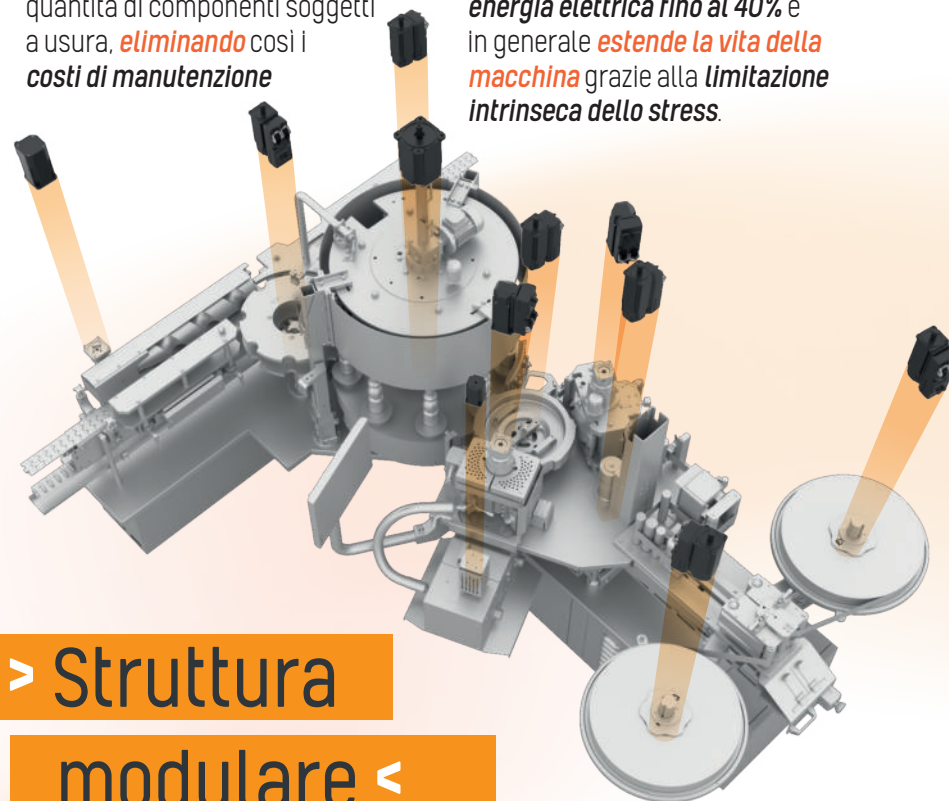
giotto® > DESIGN INTELLIGENTE



> Ampio uso di servomotori <

L'applicazione di **servomotori ad azionamento diretto a tutti i processi** riduce drasticamente la quantità di componenti soggetti a usura, **eliminando** così i **costi di manutenzione**

della trasmissione. Il servoazionamento diretto **riduce** tipicamente il **consumo di energia elettrica fino al 40%** e in generale **estende la vita della macchina** grazie alla **limitazione intrinseca dello stress.**



> Struttura modulare <

L'applicazione della **costruzione modulare** **semplifica** ulteriormente le attività di manutenzione minima programmata e **riduce** il tempo e lo sforzo necessari per successive sostituzioni dei moduli.

> SISTEMA DI TAGLIO

Elevate prestazioni di taglio e manutenzione ridotta delle lame

Le prestazioni di taglio sono fondamentali per garantire l'affidabilità operativa del processo di alimentazione a rulli.

Il **design preciso e innovativo** dei componenti di **GIOTTO** e l'uso di **materiali ottimali** assicurano una **struttura stabile del sistema di taglio e prestazioni di taglio costanti** per raggiungere tipicamente 300 milioni di cicli tra le regolazioni delle lame.

GIOTTO elimina l'usura dei gusci del sistema di taglio creando un **cuscinetto d'aria di precisione tra guscio e distributore a depressione**, con l'ulteriore vantaggio di una pressione di vuoto costante e di prestazioni affidabili.

Lama

Ogni lama dispone di **4 taglienti**, perciò può essere ruotata quattro volte.

Guscio duro

In caso di uso frequente di percorsi del film abrasivi, i gusci possono essere dotati di superfici temprate **opzionali**.

Regolazione micrometrica della lama fissa

SERVOMOTORE
DEDICATO

> **75** milioni di cicli per tagliente <

> **300** milioni di cicli per set di lame <

REGOLAZIONE
MICROMETRICA

DISTRIBUTORE A
DEPRESSIONE SENZA
CONTATTO CON
CUSCINETTO D'ARIA
DI PRECISIONE

> SISTEMA COLLA

Sistema colla efficace ed efficiente

GIOTTO funziona con quantità precisamente controllate di colla termofusa applicata in modo efficiente, e con una **contaminazione minima della colla** a tutte le velocità operative.

Il design del dispositivo di applicazione della colla di **GIOTTO** si è evoluto grazie all'esperienza e al know-how e riduce drasticamente la contaminazione della superficie del modulo e l'emissione di fumi di colla.

Ciò consente di **minimizzare gli interventi di pulizia** da parte dell'operatore e di **eliminare i sistemi di estrazione dei fumi di colla** per applicazioni tipiche.

I flussi di colla forniti al distributore colla variano in funzione della velocità di rotazione della superficie del rullo colla, che **mantiene l'interfaccia di applicazione in condizioni di pressione e flusso ideali**.

Il "carico" di colla applicato per cm² sulla superficie dell'etichetta può essere **regolato con precisione** in base alle esigenze del cliente, utilizzando il controllo micrometrico del raschiatore.

Un **attuatore di retrazione rapida** permette la gestione dei vuoti "Niente bottiglia - Niente etichetta" a velocità operative fino a 48.000 bpm.

Il rullo colla e il serbatoio di colla termofusa sono unità separate che agevolano la **pulizia durante gli arresti per la manutenzione programmata**. Ogni unità può essere smontata separatamente dalla stazione di etichettatura.

I moduli rullo e serbatoio sono altamente isolati per tutte le attività di **manutenzione sicura, facile e veloce**, compresa la rimozione a caldo.

**SERVOMOTORE
DEDICATO**

I DISPOSITIVI DI APPLICAZIONE DELLA COLLA SONO PROGETTATI PER FUNZIONARE IN MODO REGOLARE E PULITO A TUTTE LE VELOCITÀ DI PRODUZIONE, PER I INTERVENTI DI PULIZIA MINIMI

**APPLICAZIONE DELLA COLLA CON
REGOLAZIONE MICROMETRICA**

**FLUSSI DI COLLA A
VELOCITÀ VARIABILE PER
UN'APPLICAZIONE COSTANTE
A TUTTE LE VELOCITÀ DI
PRODUZIONE**

**DISPOSITIVI SENZA CONTATTO
PER ELIMINARE IL CONSUMO DI
RICAMBI E RIDURRE IL CONSUMO
DI ENERGIA**

> RULLO DI TRASFERIMENTO ETICHETTE

Trasferimento veloce, affidabile e preciso di etichette dal sistema di taglio al contenitore

Il rullo di trasferimento di GIOTTO è progettato per alte prestazioni, un cambio di formato veloce e una manutenzione minima.

Dotato di un preciso distributore a depressione senza contatto per eliminare completamente l'usura dei componenti, con cuscinetto d'aria e dispersione della colla tramite cartuccia di grasso micro-dosatrice a lubrificazione automatica.

La rimozione del pattino *plug and play* per una pulizia interna facile e veloce o la sostituzione della spugna, combinata con superfici esterne profilate e temprate, semplifica e riduce le attività di Manutenzione Programmata dell'operatore.

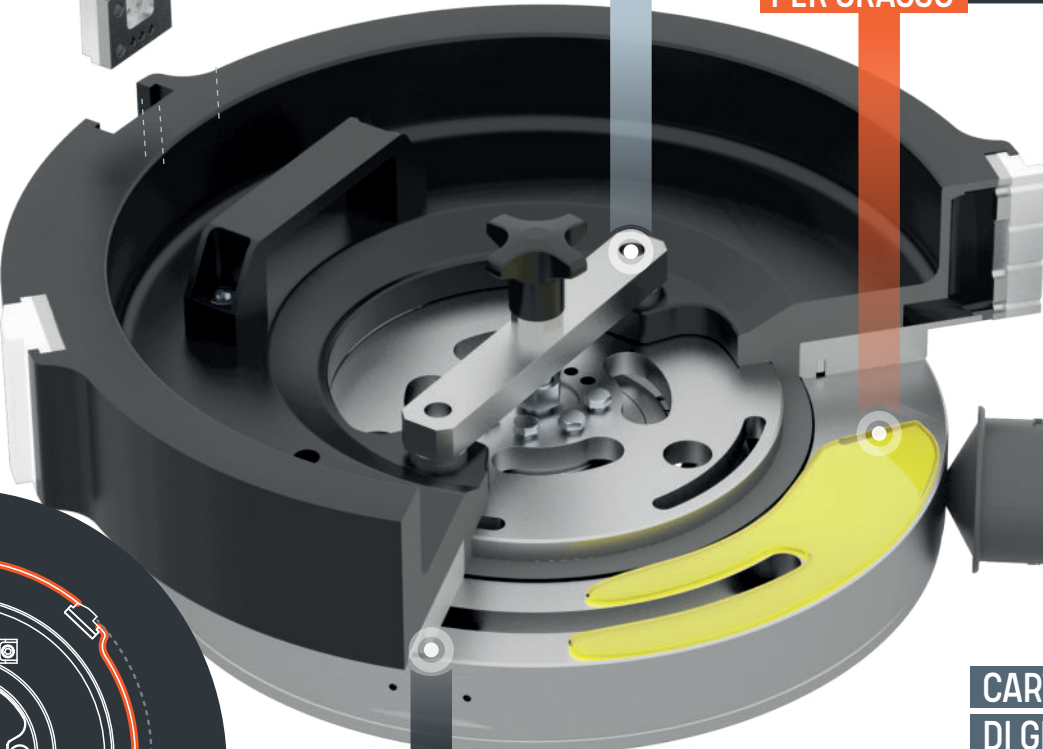
PROFILO SUPERFICIALE
INCASSATO PER CONTENERE LA
CONTAMINAZIONE OPERATIVA



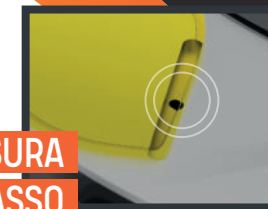
RIMOZIONE FACILE E
VELOCE DEL PATTINO



BARRA DI
BLOCCAGGIO A
RILASCIO RAPIDO PER
CAMBI DI FORMATO
FACILI E VELOCI



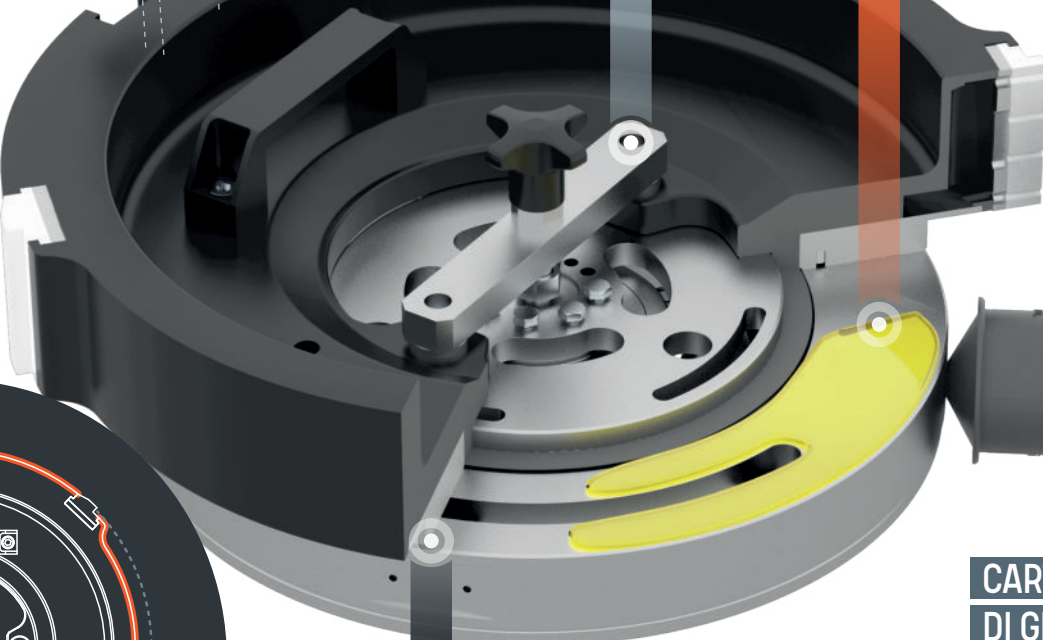
FESSURA
PER GRASSO



CARTUCCIA
DI GRASSO



DISTRIBUTORE A
DEPRESSIONE SENZA
CONTATTO CON CUSCINETTO
D'ARIA PRECISO



> GESTIONE DEL FILM

Sofisticato controllo del film

Il percorso del film dal porta-bobina al rullo di alimentazione è **compatto** e **accessibile**.

Le tensioni all'interno del film sono **mantenute con precisione** mediante l'**azionamento elettropneumatico del buffer del film**, che interagisce elettronicamente con i motori di azionamento del porta-bobina.

**Risparmi sostanziali
sui costi di produzione
grazie ai substrati a
massa ridotta**

La capacità di **GIOTTO** di gestire nastri fragili, ad es. in **OPP fino a 20 micron**, con larghezze del film fino a 18 mm, assicura **RISPARMI SOSTANZIALI SUI COSTI** per utilizzatori finali con alti livelli di produzione. La funzione Fast Stop Start aggiuntiva di **GIOTTO** assicura la disponibilità di questi vantaggi per gli utilizzatori di **GIOTTO** nelle configurazioni **TRIBLOCK** e **E-BLOCK**.

PERCORSO DEL FILM

> **precisa gestione della tensione**
per minimizzare le sollecitazioni del film <

RULLO DI
ALIMENTAZIONE

ALLINEATORE

RULLO DI
CONTRASTO

SERVOMOTORE
SUPPORTO
BOBINA

SERVOMOTORE RULLO DI
ALIMENTAZIONE

BUFFER
DEL FILM

GIUNTATORE
ETICHETTE

> SOLUZIONI PER CONTENITORI SPECIALI

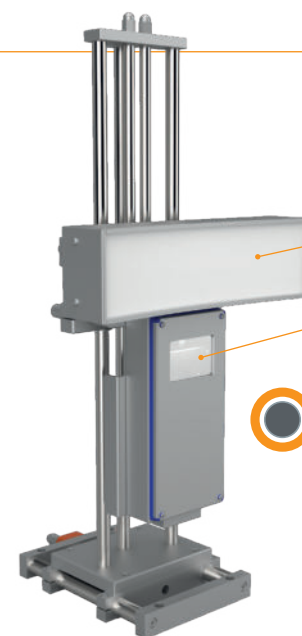
Estesa matrice di **sistemi intelligenti** per il riconoscimento delle caratteristiche e la manipolazione precisa dei contenitori

Flessibilità e bassi costi operativi sono i pilastri del progetto **GIOTTO**. Le stelle con pinze eliminano la necessità di ricambi per la stella e la guida, consentendo di risparmiare tempo e costi a ogni cambio formato e riducendo potenzialmente i costi di capitale dell'attrezzatura iniziale.



STELLE CON PINZE PER ELIMINARE I RICAMBI DELLA STELLA

Il sistema di presa di **GIOTTO** può gestire tipici contenitori da 0,5 l a 1,5 l, con adattamenti per contenitori quadrati fino a 2,0 l, sulla stessa stella di presa.



Luci a LED

Telecamera d'ispezione



SISTEMI DI VISIONE ATTIVA PER L'ORIENTAMENTO E IL CONTROLLO QUALITÀ

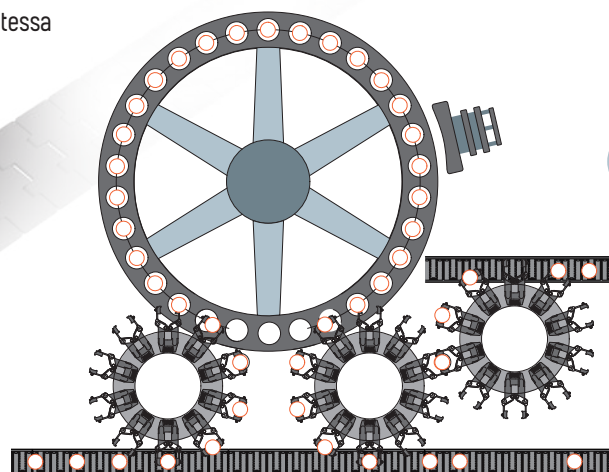
I sistemi di visione **GIOTTO** sono efficaci fino a 60.000 bpm e possono orientarsi con una precisione di 1°.

Il sistema di visione **GIOTTO**, costituito da un sistema di illuminazione a LED e un sistema di telecamere ad alta risoluzione, riconosce le micro caratteristiche di progettazione e le particolarità sui contenitori.

Il sistema di visione può anche fornire capacità di ispezione-scarto del prodotto per etichette applicate male e contenitori difettosi.



STELLE PER PINZE PER INDIRIZZAMENTI MULTIPLI ED ESPULSIONE PRODOTTO



VISIONE ATTIVA



ROTAZIONE MEDIANTE SERVOMOTORI

Per applicazioni
che richiedono il
posizionamento
preciso di ogni
contenitore.



ROTAZIONE A CINGHIA

Per applicazioni
con contenitori
cilindrici
standard.



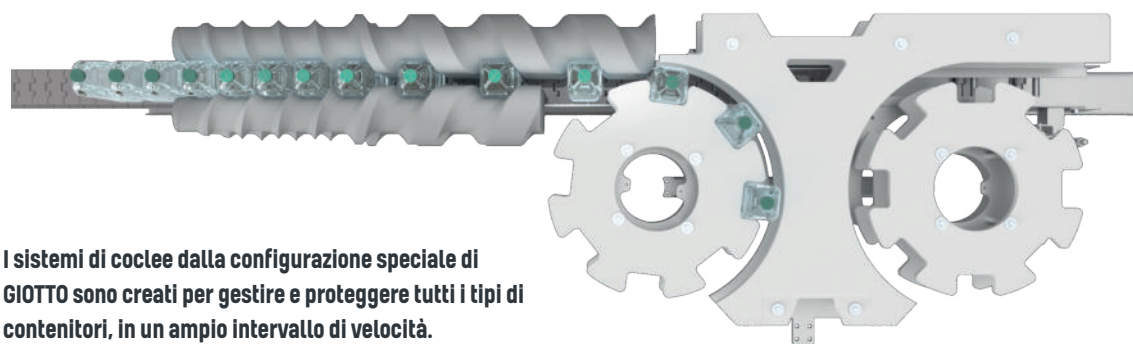
ROTAZIONE MEDIANTE CAMMA

Per contenitori
quadrati e
sagomati che
richiedono
una specifica
posizione
dell'etichetta.

ROTAZIONE DEI CONTENITORI MEDIANTE SERVOMOTORE, CAMMA O CINGHIA

Tre diverse tecnologie per gestire
l'intera gamma di applicazioni.

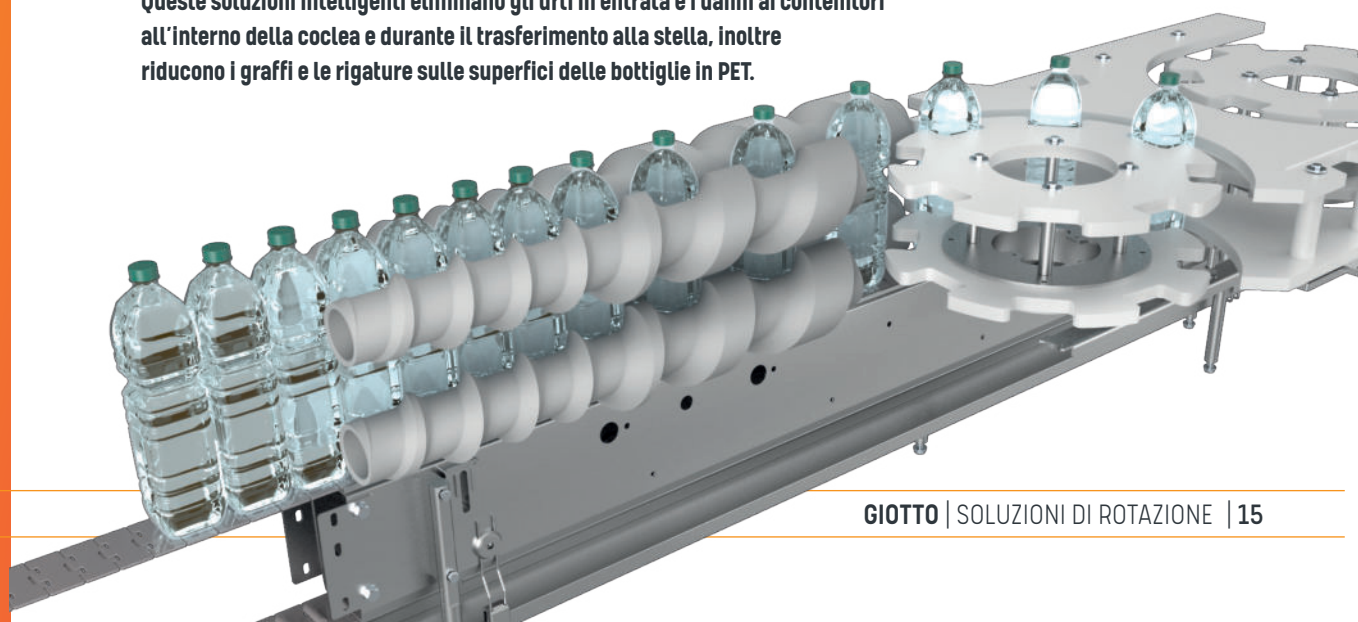
COCLEE SPECIALI PER L'ALIMENTAZIONE AD ALTA VELOCITÀ DI CONTENITORI DELICATI



I sistemi di coclee dalla configurazione speciale di
GIOTTO sono creati per gestire e proteggere tutti i tipi di
contenitori, in un ampio intervallo di velocità.

Le configurazioni a coclee multiple con profili di passo speciali
possono alleviare i problemi causati dalla pressione eccessiva dei
convogliatori di alimentazione esercitata sui grandi e leggeri contenitori in PET
trasportati su linee ad alta velocità.

Queste soluzioni intelligenti eliminano gli urti in entrata e i danni ai contenitori
all'interno della coclea e durante il trasferimento alla stella, inoltre
riducono i graffi e le rigature sulle superfici delle bottiglie in PET.



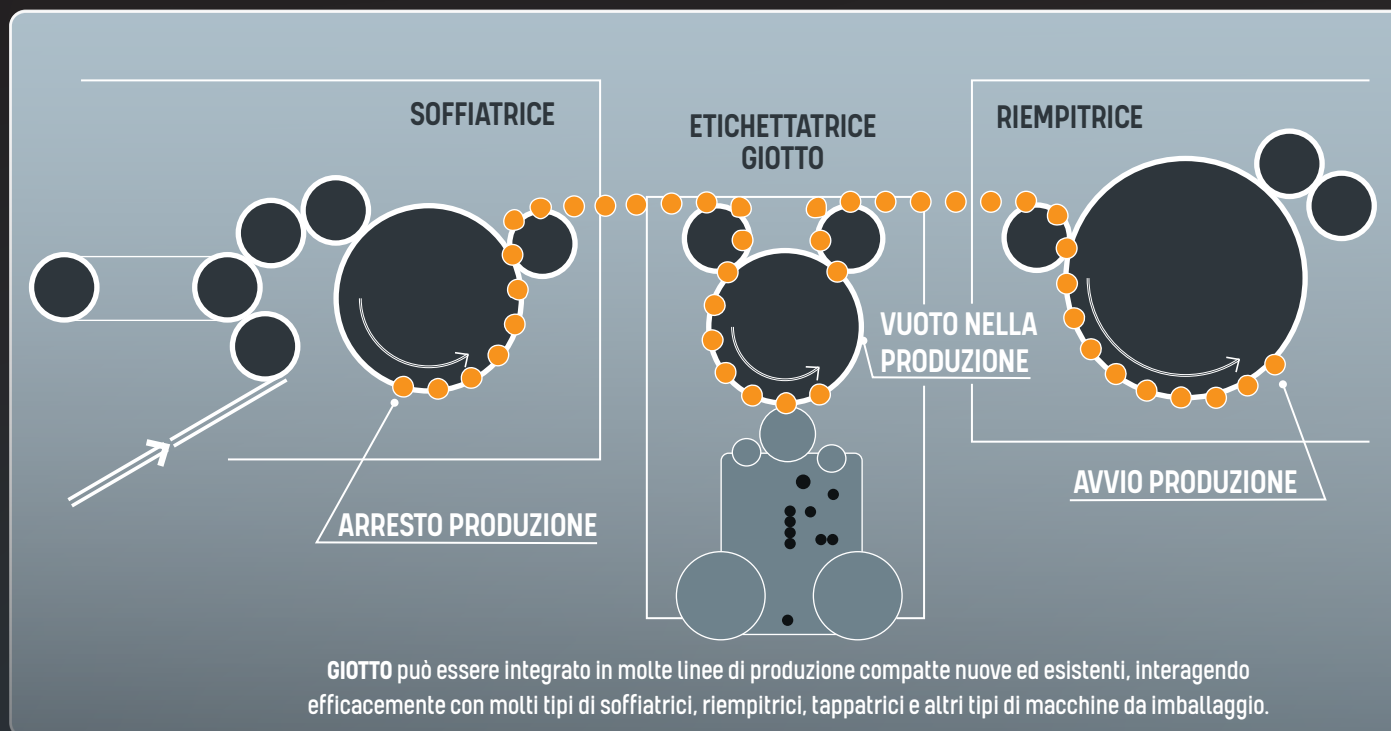
> **BLOCCO E STAND-ALONE**

Ideale per l'integrazione in blocchi e la produzione su linee compatte

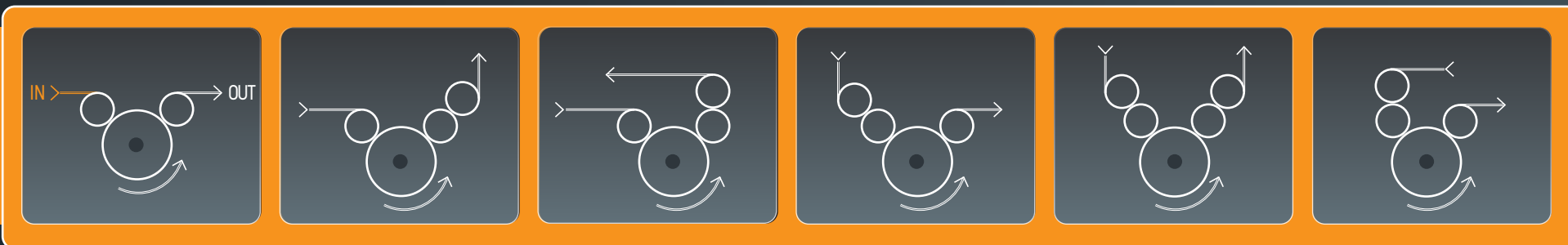
La stazione di etichettatura **GIOTTO** è stata progettata per l'installazione in blocco con altre macchine come soffiatrici e riempitrici, grazie al suo sistema **FAST STOP START**. **GIOTTO** può controllare le sollecitazioni esercitate su film e bobine e gestire i vuoti all'interno del flusso di contenitori a velocità costante del blocco, a tassi di produzione fino a **48.000 unità**.

GIOTTO dispone anche di un sistema di giunzione automatica del film veloce ed efficiente per massimizzare la produttività del blocco.

1. E-Block



ADATTO A UN'AMPIA GAMMA DI CONFIGURAZIONI DI LINEA NELLE VERSIONI IN SENSO ORARIO E ANTIORARIO



2. Soffiatrice/riempitrice combinata con etichettatrice E-Block

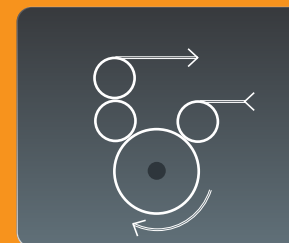
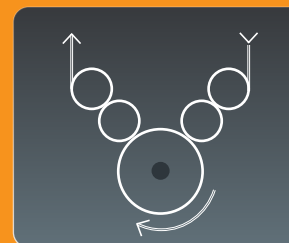
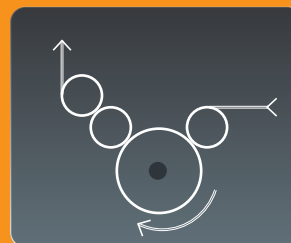
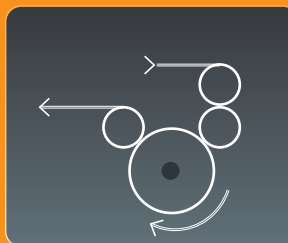
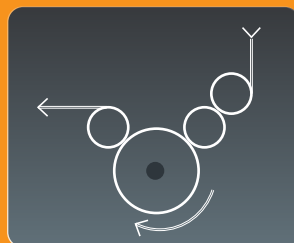
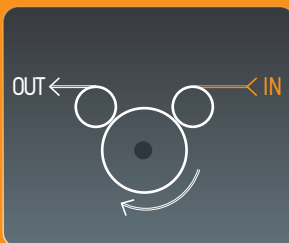
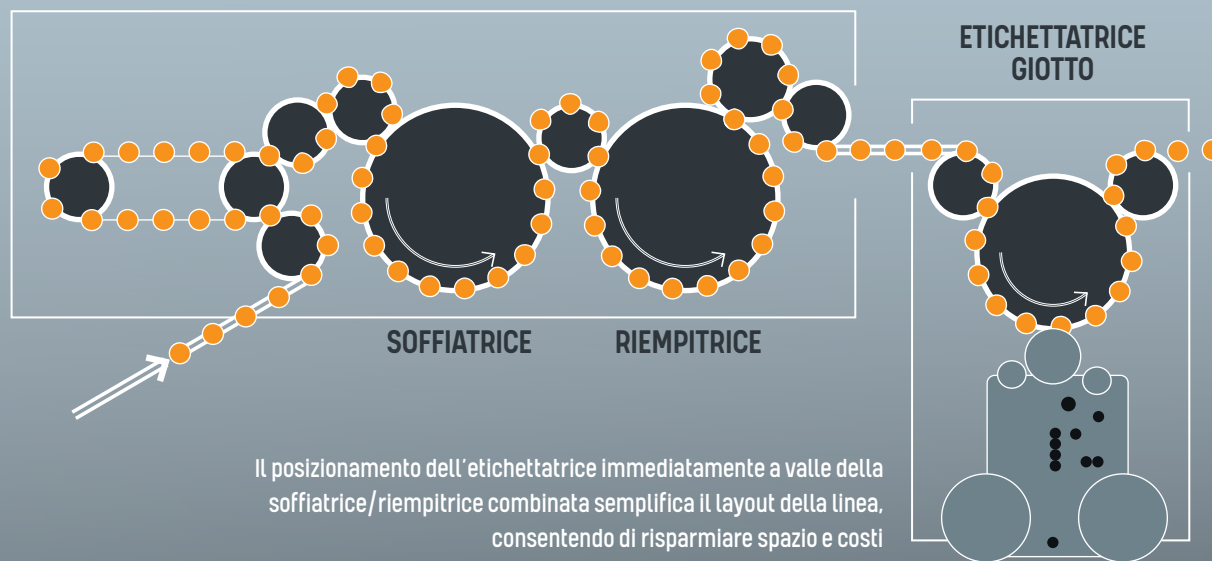
> FAST STOP AND START

Lo scarto di prodotto è una caratteristica comune e necessaria nei complessi sistemi E-Block e Tri-Block. Il prodotto scartato genera vuoti nel flusso di prodotto a passo costante, creando grandi problemi ai sistemi di etichettatura tradizionali.

GIOTTO supera questo inconveniente

con il suo sistema di alimentazione del film **FAST STOP START** e la gestione intelligente degli azionamenti del rullo di alimentazione e del porta-bobina, unitamente alla gestione intelligente del buffer del film che permette all'**ALIMENTAZIONE FILM di GIOTTO** di **gestire molteplici vuoti di contenitori in blocchi di macchine funzionanti a velocità fino a 48.000 cph**.

La rapida e sofisticata **retrazione del rullo colla** evita la **contaminazione del tamburo** di trasferimento e assicura la corretta applicazione della colla su tutte le etichette.



USAMI > La **manutenzione programmata ottimizzata** e i **pacchetti di supporto strategico a lungo termine** offrono un eccezionale ritorno sull'investimento

Vita prevista pattino/
spazzola applicatore di
etichette **100 milioni di
contenitori.**

Vita prevista nastro
rotazione piatti **200
milioni di contenitori.**

La pulizia della
macchina richiede **20
minuti a settimana.**

Il controllo e la
pulizia dei filtri
richiedono **3 ore
all'anno.**

I controlli delle
condizioni della
macchina richiedono
in totale **20 minuti
alla settimana.**

Vita prevista set lame
sistema di taglio **300
milioni di contenitori.**

1 USO MINIMIZZATO DI PARTI DI CONSUMO GRAZIE ALLA PROGETTAZIONE INTELLIGENTE

L'eliminazione di tutte le parti a
contatto non essenziali riduce
il tempo tecnico a meno di 3 ore
per 100 milioni di contenitori.

Moduli leggeri e compatti con
un buon accesso ergonomico
per le attività successive di
sostituzione dei moduli.

Accesso
ergonomico
da tutti i lati.

La sostituzione delle cartucce
lubrificanti richiede in totale
10 minuti all'anno. Le attività di
lubrificazione generale richiedono
un tempo totale inferiore a **3 ore
all'anno.**



Riprogrammazione
dei controllori motore
direttamente da PLC o da
Newtec Engineering online.

3

MONITORAGGIO DELLE CONDIZIONI PER MASSIMIZZARE LA VITA DEI MODULI

Il "monitoraggio delle condizioni" combinato con la sostituzione "Plug and Play" dei moduli è fondamentale per mantenere elevate "prestazioni effettive totali delle apparecchiature" con "spese operative" minime nel corso della vita a lungo termine dell'etichettatrice.

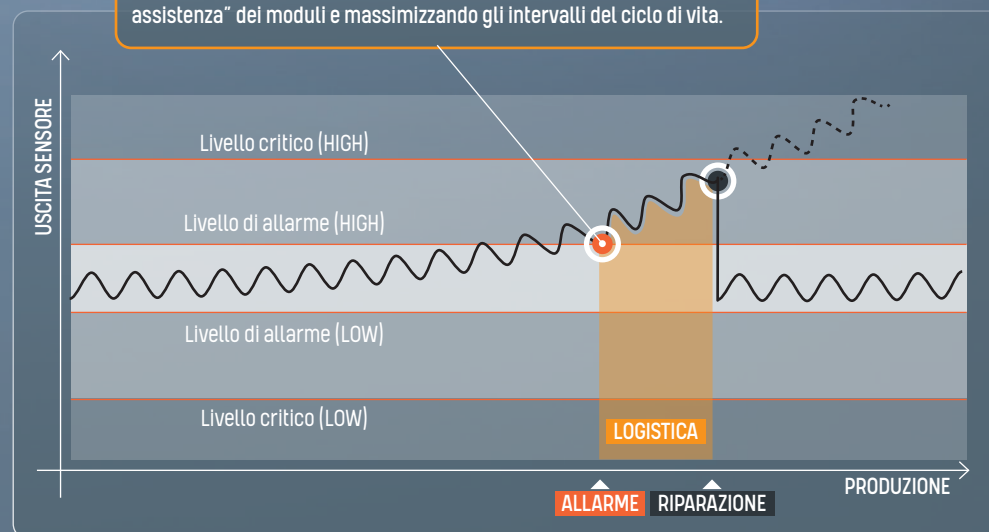
I sistemi interni di monitoraggio delle condizioni lavorano in continuo per prevedere i requisiti di manutenzione per il "successivo supporto macchina", agevolando la pianificazione della "sostituzione in assistenza" dei moduli e massimizzando gli intervalli del ciclo di vita.

2

IL DESIGN INTELLIGENTE MINIMIZZA IL TEMPO E LE COMPETENZE NECESSARIE PER LA MANUTENZIONE PROGRAMMATA

Carichi di produzione annuale di 8000 ore richiedono 1 ora di tempo PM per 300 ore di produzione.

Volumi di produzione fino a 300 milioni di contenitori all'anno possono essere gestiti da manodopera con qualifica media/bassa in meno di 30 ore all'anno.



Sistemi intelligenti per **Industry 4.0** e **IIOT**

Il software interno raccoglie dati per generare e presentare informazioni usate per sviluppare conoscenze ed esperienza operativa su tutti gli aspetti delle prestazioni dell'etichettatrice.

Generare valore attraverso:

- **PRODUCTION DATA AND PERFORMANCE ANALYSIS**
- **MACHINE OPERATIONAL EVENTS ANALYSIS AND MACHINE LEARNING**
- **SERVO MOTOR FEEDBACK AND CM SENSOR DATALOGGING**
- **PREDICTIVE ANALYSIS AND REPORTING**
- **LIVE TROUBLE SHOOTING ALERTS**
- **LIVE STANDARD OPERATION PROCEEDURE SUPPORT**
- **LIVE MAINTENANCE MANUALS AND PARTS STOCK ADVICE**

Offerta della condivisione completa dei dati con
OPERATORE, RETE CLIENTE e NEWTEC ENGINEERING.



CONNESSIONE

RACCOLTA

ANALISI

GESTIONE

ESPERIENZA

> Diagnostica e supporto in tempo reale diventano pratici e preziosi

GESTIONE DEL CLIENTE

- Analisi delle prestazioni di etichettatrice e linea per una gestione ottimizzata della linea.
- Distribuzione incrociata di buone pratiche da altri impianti di produzione.
- Partnership di collaborazione e condivisione dati con Newtec.
- Riduzione dei costi attraverso l'ottimizzazione del valore di materiali per etichette e adesivi.
- Riduzione dei costi grazie a pianificazione e minimizzazione della manutenzione.
- Gestione degli aggiornamenti basata sul valore con rianalisi dei dati persistenti.

NEWTEC ENGINEERING

- Apprendimento automatico dal vivo da molteplici linee del cliente.
- Definizione delle migliori pratiche per le macchine.
- Sviluppo e raccomandazione di aggiornamenti basati sul valore.
- Sviluppo tecnologico basato sul valore per il cliente.

SERVER
MACHINE LEARNING

DATI - INFORMAZIONI

CONSULENZA - INFORMAZIONI
AGGIORNAMENTI TECNICI

INFORMAZIONI

INFORMAZIONI
DATI

DECISIONI

SUPPORTO

TECNICO CLIENTE

- Minimizzazione dei requisiti relativi a ricambi e manodopera.
- Pianificazione dell'acquisto di ricambi e delle attività di assistenza.
- Documentazione dal vivo e dati sulla risoluzione dei problemi e le scorte di ricambi.
- Comunicazione diretta con Newtec Engineering.
- Opzioni future di realtà aumentata.

PLC

INPUT

ISTRUZIONI

INFORMAZIONI

INFOR-
MAZIONI

HMI

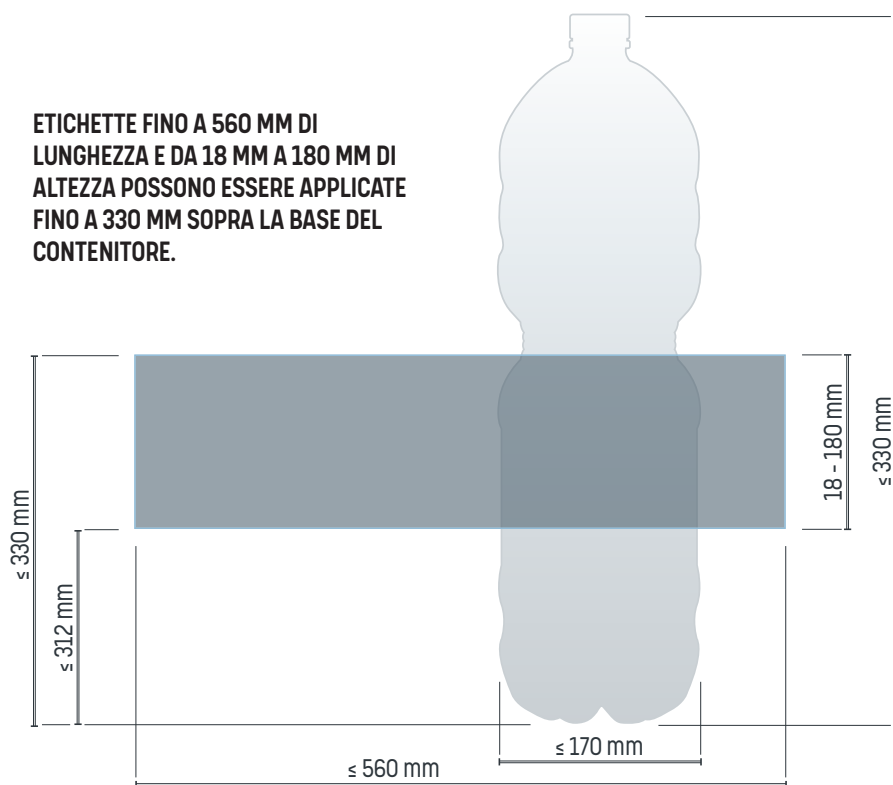
OPERATORE CLIENTE

- Minimizzazione di tempo PM e materiali.
- Prompt di avvertimento in caso di condizioni anomale all'interno del processo.
- Risoluzione dei problemi dal vivo, SOPs e tutorial sulle migliori pratiche.

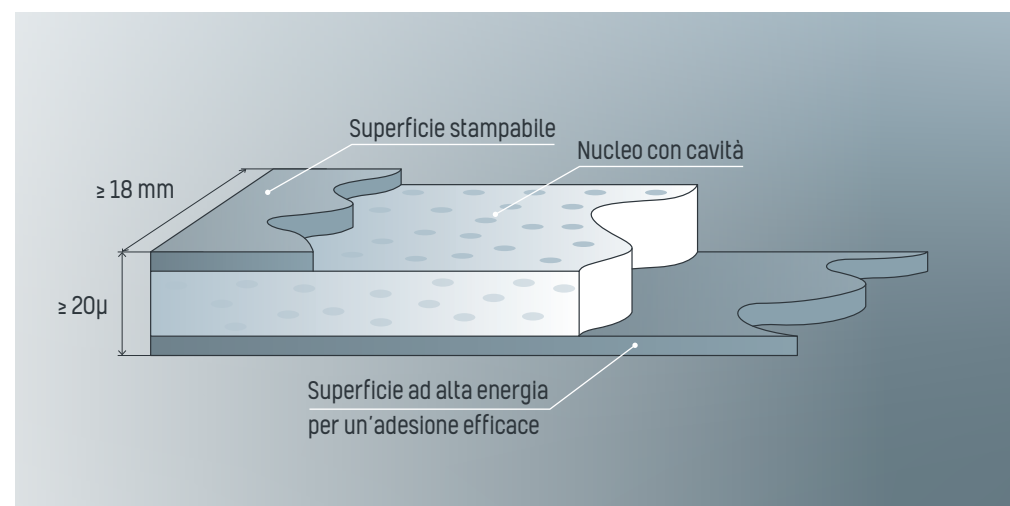
ISTRUZIONI

> FLESSIBILITÀ DI APPLICAZIONE

DIMENSIONI E MATERIALI DELLE ETICHETTE



SUBSTRATI SUPER ECONOMICI



SUBSTRATI PER ETICHETTE:

- 20μ - 50μ OPP
- 12μ - 30μ PET
- 60μ - 30μ Poliolefina
- 80μ - 120μ Polistirolo
- 40g - 80g Carta e Polypaper

TIPI DI CONTENITORI

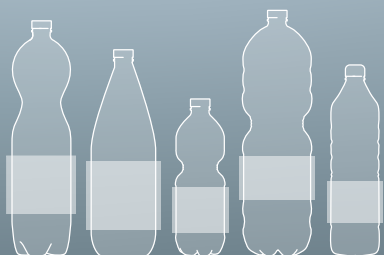
La progettazione flessibile permette di decorare con svariati materiali per etichette, incluso il percorso del film "PRE-INCOLLATO", contenitori in PET, PVC, vetro e metallo con un'ampia gamma di forme e dimensioni.

I contenitori fino a 170 mm di diametro e 330 mm di altezza possono essere lavorati con la macchina standard.



Cambio formato rapido
Tempo di cambio formato per
bottiglia ed etichetta

<15^{min}



ACQUA

Rotondi, quadrati e
rettangolari

> 0.5L to 2.0L



PRODOTTI LATTIERO- CASEARI

Rotondi, quadrati e
rettangolari

> 0.1L to 4.0L



BEVANDE ANALCOLICHE ED ENERGETICHE, SUCCHI E NETTARI

Rotondi, esagonali e poligonali

> 0.2L to 3.0L



CONSERVE DI FRUTTA E SOTTACETI IN VETRO

Quadrati, rotondi,
ovali e poligonali

> 0.2L to 3.0L



ZUPPE, SALSE, CARNE, CAFFÈ E ALIMENTI PER ANIMALI

Rotondi, quadrati e
rettangolari

> 1.0L to 5.0L

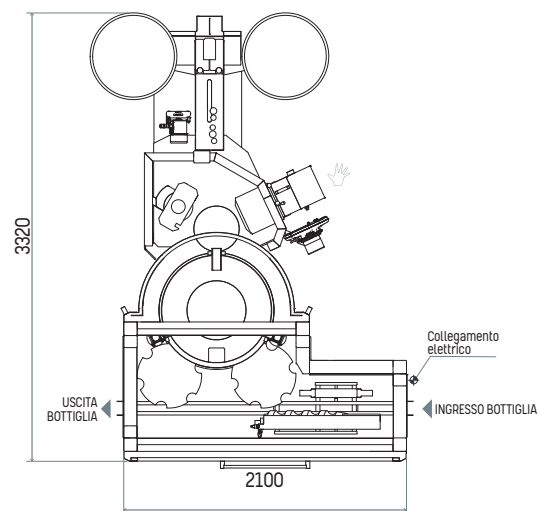
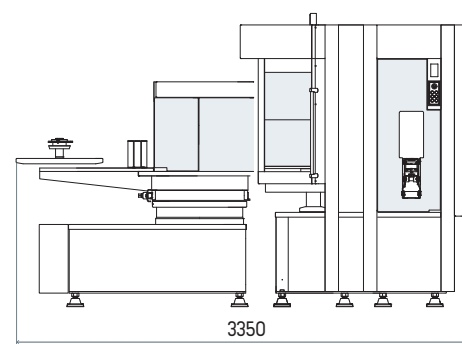
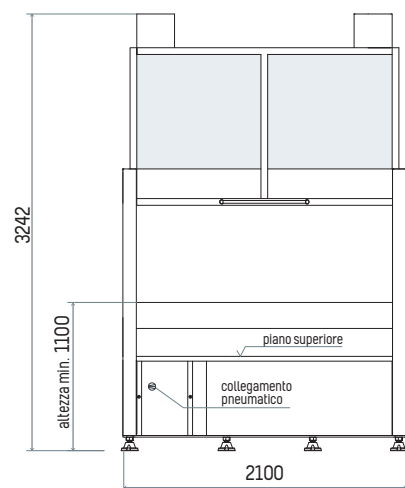


CONCENTRATI, OLI, DETERGENTI E PRODOTTI INDUSTRIALI

Rotondi, quadrati e rettangolari,
inclusi "contenitori con
maniglia" e tappo non centrale

> 1.0L to 5.0L

> CARATTERISTICHE TECNICHE



-  pannello HMI
-  ARIA - 1/2"
-  collegamento elettrico

DATI TECNICI

CONSUMO ARIA	Nl/min	200
CONNETTORE ARIA	Gas	1/2"
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	bar	6
	Mpa	0,6
POTENZA INSTALLATA	kW	25
POTENZA UTILIZZATA	kW	12





> UFFICIO COMMERCIALE E ASSISTENZA

Argentina · Buenos Aires

Australia · Melbourne

Belgium + *Holland* · Harmont-Achel

Brazil · San Paolo

Canada · Niagara

Czech Republic · Prague

Chile · Santiago

China · Shanghai

Colombia · Bogota

Cyprus · Limassol

Egypt · Cairo

France · Chantilly + Annecy

Germany · West-hofen + Troisdorf-Seich

Greece · Athens + Salonicco

India · Mumbai

Iraq · Arbil + Bagdad

Italy · **Mantova** + **Milan**

Ivory Coast · Abidjan

Jordan · Amman

Korea · Seoul

Lebanon · Beirut

Mexico · Mexico City + Guadalajara

New Zealand · Auckland

Nigeria · Babu

Poland · **Swidnik**

Portugal · Porto

Romania · Bihor

Russia · St Petersburg

Saudi Arabia · Riyadh + Jeddah

Senegal · Dakar

Serbia · Temerin + Belgrade

South Africa · Cape Town

Spain · Barcelona

Sweden + *Denmark* + *Finland* + *Norway* · Alta (Sweden)

Thailand + *Cambodia* + *Laos* + *Burma* +

+ *Vietnam* · Bangkok (Thailand)

Tunisia · Tunisi

Turkey · Ugur

UAE · Dubai

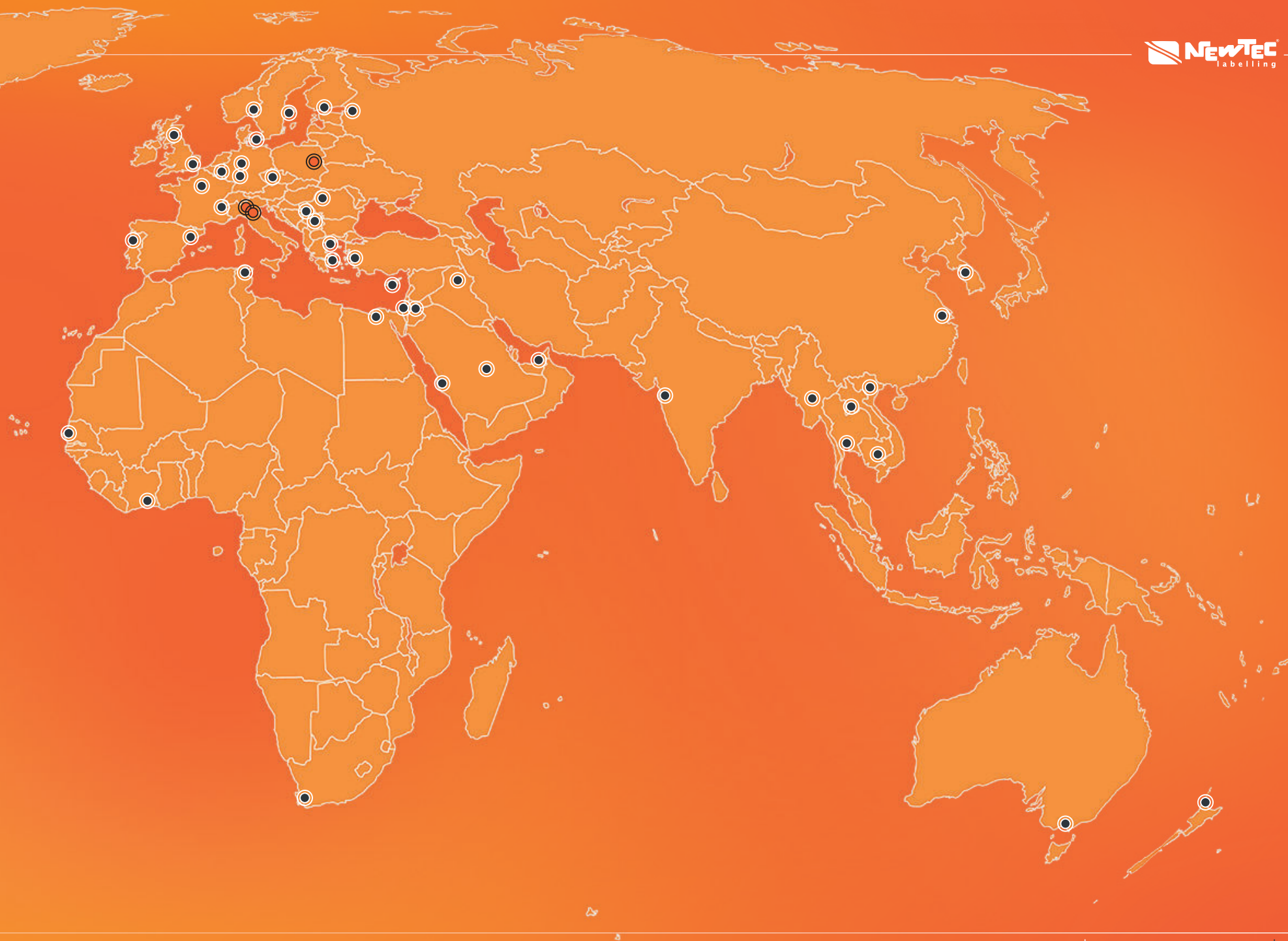
UK + *Ireland* + *Iceland* · Colchester + Edinburgh

USA · Sacramento + Chattanooga + New York

Venezuela · Caracas

⊙ Siti di produzione







NEWTEC LABELLING Srl via Giordani, 10
46044 Goito
MANTOVA - ITALY

tel. +39 0376 689 707
info@newteclabelling.it